

# 建设项目竣工环境保护

## 验收报告

建设单位：苏州斐森尔净化科技有限公司

编制单位：苏州斐森尔净化科技有限公司

二〇二六年五月

# 目 录

第一部分验收监测报告表

第二部分验收意见

苏州斐森尔净化科技有限公司  
年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目

竣工环境保护  
验收监测报告表

建设单位：苏州斐森尔净化科技有限公司

二〇二六年五月

建设单位法人代表：朱荣

项目负责人：朱荣

填表人：朱荣

苏州斐森尔净化科技有限公司

电话：18796853293

传真：/

邮编：215200

地址：苏州市吴江区松陵镇苑坪社区苑南村 17 组

表一、项目概况及验收监测依据及排放标准

建设项目名称	年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台				
建设单位名称	苏州斐森尔净化科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	苏州市吴江区松陵镇菀坪社区菀南村 17 组				
主要产品名称	过滤器、净化设备				
设计年生产能力	年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台				
实际年生产能力	年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台				
建设项目环评时间	2025.07.23	开工建设时间	2025.07		
试运行时间	2025.12	验收现场监测时间	2026.04.17~2026.04.18		
环评报告表审批部门	苏州市生态环境局	环评报告表编制单位	苏州晨睿环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
验收监测单位	苏州市科旺检测技术有限公司				
投资总概算（万元）	5500	环保投资总概算（万元）	100	比例%	1.82%
验收阶段生产能力总投资（万元）	5500	验收阶段环保投资（万元）	100	比例%	1.82%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）。</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（第 682 号，2017 年 7 月 16 日）。</p> <p>(3) 《国家危险废物名录》（2025 年版）。</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 15 日）。</p> <p>(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日）。</p> <p>(6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范和环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字〔2005〕188 号文）。</p> <p>(7) 《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第 48 号，2018 年 1 月 10 日）。</p> <p>(8) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护厅，苏环控〔1997〕122 号，1997 年 9 月）。</p> <p>(9) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）。</p> <p>(10) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）。</p> <p>(11) 《年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目》（苏州晨睿环保科技有限公司，2025 年 5 月）。</p> <p>(12) 《关于对苏州斐森尔净化科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（苏环建诺〔2025〕09 第 0049 号，苏州市生态环境局，2025 年 7 月 23 日）。</p>				

(13) 苏州斐森尔净化科技有限公司提供的其他有关资料。  
 (14) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）

**废水:**

本项目生活污水经区域管网接入苏州市吴江城南污水处理有限公司处理。生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B等级标准，具体限值见下表：

**表 1-1 废水污染排放标准**

类别	污染物名称	限值（mg/L）	排放标准
生活污水	pH	6-9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	总磷	8	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
	总氮	70	
	氨氮	45	

**废气:**

本项目废气主要为切割、砂光、打磨、灌胶固化、喷胶、打胶、补胶、组装装配、焊接、除锈、切削液、清洁废气。本项目产生的颗粒物和甲烷总烃的排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3标准。具体限值见下表：

**表 1-2 废气污染排放标准**

类别	执行标准	污染因子	标准限值		
		污染物名称	最高允许排放浓度mg/m <sup>3</sup>	排气筒高度m	最高允许排放速率kg/h
有组织	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	非甲烷总烃	60	15	3
无组织	执行标准	污染物名称	无组织排放监控浓度限值mg/m <sup>3</sup>		监控点
	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	颗粒物	0.5		边界外浓度最高点
		非甲烷总烃	4		

企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

**表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放**

特别排放标准	限值含义	无组织排放监控点
6.0mg/m <sup>3</sup>	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
20.0mg/m <sup>3</sup>	监控点处任意一次浓度值	

**噪声：**

本项目营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，具体限值见下表：

**表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB（A）**

类别	标准限值	执行标准
	昼间	
2	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008

**固废：**

一般工业固体废物按照《关于发布〈固体废物分类与代码目录〉的公告》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）要求对一般工业固体废物进行分类、编码。危险废物按照《国家危险废物名录（2025 年）》进行分类、编码。

一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》中的相关规定。

危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号）等相关要求收集、贮存、运输。

固体废物的污染防治与管理工作还应按《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16 号）等文件要求执行。

**其他环保措施：**

排污许可登记编号：91320509MA1P0H1K8D001W。

**总量控制指标：**

**表 1-5 污染物总量指标**

有组织废气污染因子	非甲烷总烃	
总量控制考核标准 (t/a)	0.3084	
无组织废气污染因子	非甲烷总烃	颗粒物
总量控制考核标准 (t/a)	0.3427	0.5779

	废水污染因子	废水量	COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
	总量控制标准 (t/a)	3168	1.2672	0.9504	0.1109	0.1584	0.0158
	总量控制来源	苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台 项目环境影响报告表》					

**表二、工程建设内容、原辅料消耗及生产工艺及产污环节**

**工程建设内容：**

苏州斐森尔净化科技有限公司位于苏州市吴江区松陵镇苑坪社区苑南村 17 组，企业租赁苏州正意电材股份有限公司现有闲置厂房，租赁面积 13333.4m<sup>2</sup>。本项目于 2024 年 7 月 12 日获得苏州市吴江区行政审批局备案（项目代码：2407-320509-89-01-207356），备案证号：吴行审备[2024]443 号。《苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目环境影响报告表》于 2025 年 07 月 23 日通过苏州市生态环境局审批（苏环建诺[2025]09 第 0049 号）。

本项目现已完成建设，总投资 5500 万元，其中环保投资 100 万元，本项目于 2025 年 12 月建设完成，建设完成后产能规模为：年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台。

苏州斐森尔净化科技有限公司项目环保审批具体情况见表 2-1。

**表 2-1 项目环保审批及验收情况汇总**

项目名称	环评类型	环评审批文号及审批部门		验收时间	备注
年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目	报告表	苏环建诺 [2025]09 第 0049 号	苏州市生态环境局	本次验收	/

苏州斐森尔净化科技有限公司现有职工约 132 人，全厂年工作 300 天，每班工作 8 小时，一班制，年运行 2400 小时。

本项目验收阶段主体工程及产品方案见表 2-2，项目主要生产设备见表 2-3，项目公辅、环保工程建设内容见表 2-4。

**表 2-2 本项目验收阶段主体工程及产品方案一览表**

工程名称（车间或生产线）	产品名称	设计产能	实际生产能力	年运行时数（小时）
2#车间	过滤器	30 万台	30 万台	2400
	净化设备	5 万台	5 万台	

**表 2-3 项目验收阶段主要设备一览表（数量：（台/套））**

序号	名称	环评阶段		验收阶段设备数量		
		规模型号	数量	规模型号	数量	备注
1	刨槽机	PG03K-1220/4000	2	PG03K-1220/4000	2	与环评一致
2	折弯机	FSR-BJ-004	3	FSR-BJ-004	4	+1

3	真空机械手	QR-3015-X12	1	QR-3015-X12	1	与环评一致
4	自动激光焊机	BLFWFH150 0	2	BLFWFH150 0	5	+3
5	滚圆机	200GY-Φ200	1	200GY-Φ200	1	与环评一致
6	法兰成型机	NCM-100/300	1	NCM-100/300	1	
7	冲床	HPA-110	3	HPA-110	3	
8	激光切割机	JFYEFC3015	1	JFYEFC3015	1	
9	整平机	XP-1300mm	1	XP-1300mm	1	
10	手持激光焊机	BLFWFH150 0	4	BLFWFH150 0	6	+2
11	U型法兰成型机	NCM-100/300	1	NCM-100/300	1	与环评一致
12	螺杆式空气压缩机	XS-30/8	1	XS-30/8	1	
13	全自动涂胶机	KW-520B	1	KW-520B	1	
14	京创激光切割机	HF-4020	1	HF-4020	1	
15	京创折弯机	JC1132	1	JC1132	1	
16	方管下料机	MK-325B	1	MK-325B	1	与环评一致
17	氩弧焊机	WS-250A	1	WS-250A	3	
18	去毛刺机	ZD-1300BR	1	ZD-1300BR	1	
19	直角打磨设备	AW-TN150-2 C	1	AW-TN150-2 C	1	
20	台式拉丝设备	375-251212	1	375-251212	1	
21	折纸机	DBWH-W130 0TS	2	DBWH-W130 0TS	2	与环评一致
22	打胶机	JD-280	4	JD-280	4	
23	烟雾式检测台	QD1-1515B	1	QD1-1515B	1	
24	集尘滤袋机	XL-70	1	XL-70	1	
25	铝材切割机	355	1	355	1	
26	袋式铆接机	MRV-02P	2	MRV-02P	2	
27	内框条机	FSR-GX-018	1	FSR-GX-018	1	
28	型材冲孔机	JB5-50Y	3	JB5-50Y	3	
29	空压机	/	1	/	1	
30	打包机	TP2800F	1	TP2800F	1	

31	脚踏封口机	SF-1200	2	SF-1200	2	
32	自动涂胶机	SJ-303	1	SJ-303	1	
33	有隔板折纸机	雷泰	1	雷泰	1	
34	瓦楞机	FSR-GX-011	2	FSR-GX-011	2	
35	裁切机	JF-3L5600	1	JF-3L5600	1	
36	烤箱	BPG-976AH	1	BPG-976AH	1	
37	剪板机	JBS-5DY	1	JBS-5DY	2	+1
38	型材下料机	/	1	/	1	与环评一致
39	伺服折纸机	ZDS-1200	1	ZDS-1200	1	
40	折棉机	DJK-PIeat2-100-1050	1	DJK-PIeat2-100-1050	1	
41	打包机	TP2800F	1	TP2800F	1	
42	MPPS 检测	/	0	/	1	+1
43	卡条机	/	0	/	1	+1

表 2-4 公辅工程、环保工程建设内容一览表

工程名称	建设名称	环评阶段		验收阶段
		设计能力/尺寸	备注	
主体工程	净化设备装配区	1783.4m <sup>2</sup>	1F	5#厂房 1F
	钣金加工区	3700m <sup>2</sup>	1F	8#厂房 1F
	过滤器车间	3700m <sup>2</sup>	3F	8#厂房 3F
公用工程	给水	3960t/a	市政供水设施	与环评一致
	排水	3168t/a	生活污水经市政管网接入苏州市吴江城南污水处理有限公司处理	与环评一致
	供电	100 万度/年	区域供电	与环评一致
环保工程	废气处理	1 套二级活性炭吸附装置	15000m <sup>3</sup> /h, DA001	26000m <sup>3</sup> /h
	噪声治理	采取建筑物隔声、设备减震基础、设置单独操作间等	/	与环评一致
储运工程	一般固废仓库	一般工业固废仓库 20m <sup>2</sup>	/	位于厂区西北角
	危险废物暂存间	危险废物暂存间 10m <sup>2</sup>	/	危险废物暂存间 20m <sup>2</sup> 位于 8#厂房 2F

原辅材料消耗及水平衡:

### 1、原辅材料

本项目验收阶段主要原辅料实际消耗情况与环评阶段主要原辅料情况对比见表 2-5，主要原辅材料理化性质和危险性见表 2-6。

表 2-5 验收主要原辅料一览表

序号	名称	主要组分	包装及贮存	来源及运输	本项目环评阶段年耗量 (t/a)	验收用量 (t/a)
1	玻璃纤维滤纸	玻璃纤维、树脂胶	800kg/箱	国内, 汽运	42	42
2	型材	硅、铁、铜、锰、镁、锌、钛、铬	6支/包	国内, 汽运	85	85
3	PU胶	聚醚多元醇 5%~10%、多元醇 20%~30%、增塑剂 5%~15%、碳酸钙 40%~60%	25kg/桶	国内, 汽运	65	65
4	空气过滤棉	聚酯纤维	80m <sup>2</sup> /卷	国内, 汽运	7	7
5	热熔胶	乙烯乙酸乙烯聚合物、增粘树脂、添加剂	25kg/袋	国内, 汽运	60	60
6	果冻胶-A	改性聚丙烯丁二烯多元醇 15%-45%、聚异戊二烯多元醇 35%~55%、活性高官能度聚醚 8%~18%、其他聚醚多元醇 3%~8%、甘油 1%~5%、其他助剂 0.3%~0.8%	25kg/桶	国内, 汽运	12	12
7	果冻胶-B	聚丙二烯二醇 MDI 预聚体 50%-65%、聚乙烯聚异戊二烯多元醇 MDI 预聚体 38%-45%、其他助剂 3%~8%	25kg/桶		12	12
8	发泡密封胶-A	聚醚多元醇 > 60-80%, 碳酸钙 > 20-40%, 硬脂酸 1-5%, 炭黑 0.1-1%, 聚乙烯聚吡咯烷酮 0.1-1%	190kg/桶	国内, 汽运	200kg	200kg
9	发泡密封胶-B	聚亚甲基多苯基异氰酸酯 60-100%	52kg/桶		200kg	200kg
10	白乳胶	5-氯-2-甲基-1-异噻唑啉-3-酮和 2-甲基-1-异噻唑啉-3-酮的混合物 ≤ 0.015%	25kg/桶		625kg	625kg
11	瓦楞	/	10张/包		5	5
12	松香水	200#溶剂油 30%、石脑油 20%、二甲氧基	5L/桶	国内, 汽运	1800L	1800L

		甲烷 30%、二氯乙烷 20%				
13	酒精	乙醇 99.7%	5L/桶	国内, 汽运	275L	275L
14	除锈剂	石油加氢轻馏分 50~70%、无害成分 30~50%、二氧化碳 2~3%	2L/瓶	国内, 汽运	38.5L	38.5L
15	打磨片	/	300 片/箱	国内, 汽运	0.1117	0.1117
16	切削液	水	40L/桶	国内, 汽运	36L	36L
17	氩气	氩气	1t/罐	国内, 汽运	21.6634	21.6634
18	氮气	氮气	4t/罐	国内, 汽运	101.6408	101.6408
19	气保焊丝	铁	15kg/包	国内, 汽运	0.315	0.315
20	锡焊丝	锡	0.5kg/包	国内, 汽运	0.655	0.655
21	电子烟	丙烷 35-40%、甘油 30-40%、水 25-35%	19L/桶	国内, 汽运	0.05	0.05
22	均流膜	/	500 米/卷	国内, 汽运	105 卷	105 卷
23	玻璃胶	改性硅烷聚合物 20-40%, 纳米碳酸钙 40-60%, 增塑剂 20-30%	500mL/支	国内, 汽运	944L	944L
24	不锈钢板	/	散装	国内, 汽运	500	500
25	风机	/	箱装	国内, 汽运	6200 台	6200 台
26	压差表	/	箱装	国内, 汽运	7200 个	7200 个
27	调速器	/	箱装	国内, 汽运	1000 套	1000 套
28	热缩管	/	箱装	国内, 汽运	91 卷	91 卷

表 2-6 主要原辅材料理化性质和危险性

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理特性
PU 胶	白色液体, pH6.4-7.8, 相对密度 (水=1) 1.40±0.05, 可与无水乙醇、醚、甲醇、苯、二硫化碳、氯仿和冰乙酸等互混, 有刺激性	闪点 > 250℃	无毒
热熔胶	白色颗粒, 1000mPa·s, 软化点 106℃	不易燃易爆	无资料
果冻胶-A	天蓝色液体, 轻微气味, 密度 0.97g/cm <sup>3</sup> , 不可混	不自燃, 不易爆炸	无资料
果冻胶-B	淡褐色液体, 轻微气味, 密度 1.1g/cm <sup>3</sup> , 不可混	不自燃, 不易爆炸	无资料
发泡密封胶-A	黑色粘性液体, 轻微气味, pH5.5-7.5, 闪点 235℃, 密度 1.12g/cm <sup>3</sup> ,	不自燃, 不易爆炸	无资料
发泡密封胶-B	深琥珀色, 粘性液体, 霉味, 凝固点 < 10℃, 密度 1.23g/cm <sup>3</sup> , 可溶于苯、硝基苯、丙酮、氯化苯和煤油中	不自燃, 不易爆炸	无资料
白乳胶	白色液体, pH4-6, 沸点 100℃, 相对密度 (水=1) 1.01g/cm <sup>3</sup> ,	不易燃	无资料

	闪点>93℃，可溶于水		
松香水	无色透明液体，具有类似氯仿的气味，易挥发，与一般有机溶剂混溶，微溶于水，沸点 58℃，熔点-104.8℃，相对密度（水=1）0.86，溶解于水	易燃	LD50: 8500mg/kg(大鼠)
酒精	无色液体，有酒香，熔点-114.1℃，沸点 78.3℃，相对密度（水=1）0.79，与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等大多数有机溶剂	可燃	LD50: 7060 mg/kg(兔经口); 7430 mg/kg(兔经皮) LC50: 37620 mg/m <sup>3</sup> , 10 小时(大鼠吸入)
切削液	透明液体，淡黄色，pH8.5-9.5，相对密度 1.05-1.15g/cm <sup>3</sup>	可燃	LD50:2000mg/kg
玻璃胶	膏状、特征气味，难溶于水	不易燃	无资料

## 2、水平衡

本项目无生产废水产生及排放。

本项目员工 132 人，本项目生活用水量为 3960t/a，生活污水排放量为 3168t/a。本项目生活污水经市政管网接入苏州市吴江城南污水处理有限公司处理。

监测期间，本项目用水及排放情况如下：

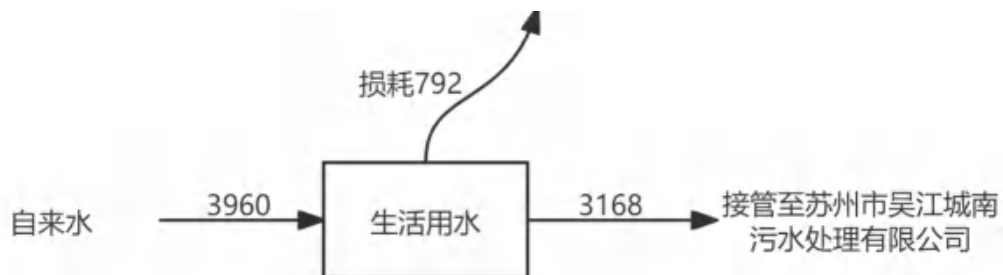


图 2-1 本项目水量平衡图 (t/a)

### 主要工艺流程及产污环节：

#### 1、生产工艺流程图

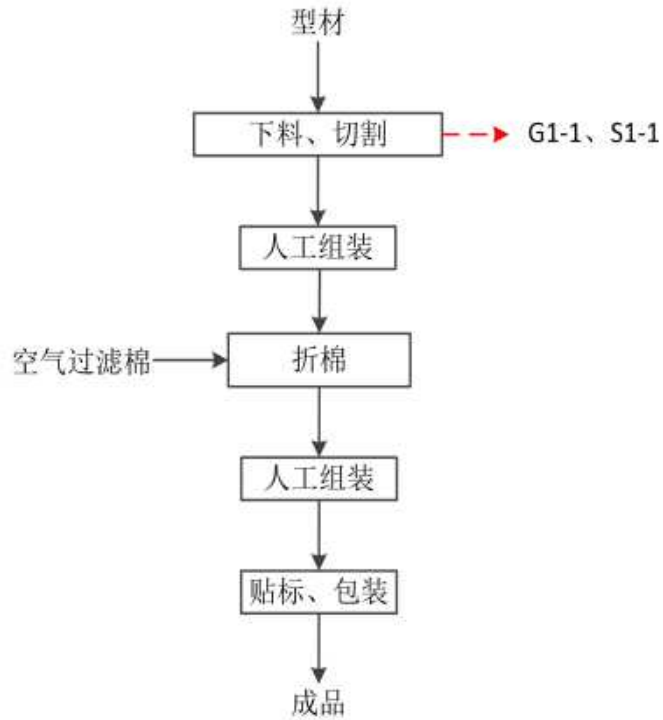


图 2-2 初效过滤器工艺流程图

流程简述：

- (1) 下料、切割：根据产品要求，使用型材下料机等设备对型材进行下料、切割，以得到产品需要的规格，下料、切割工序会产生一定量切割粉尘 G1-1，废边角料 S1-1。
- (2) 人工组装：根据产品要求，将切割后的型材进行人工拼框；
- (3) 折棉：根据产品要求，利用折棉机将空气过滤棉进行折叠定型，完成后自动切断；
- (4) 人工组装：根据产品要求，将折叠定型后的空气过滤棉与外框进行人工组装；
- (5) 贴标、包装：组装好的过滤器进行人工贴标装箱，并利用打包机进行包装。

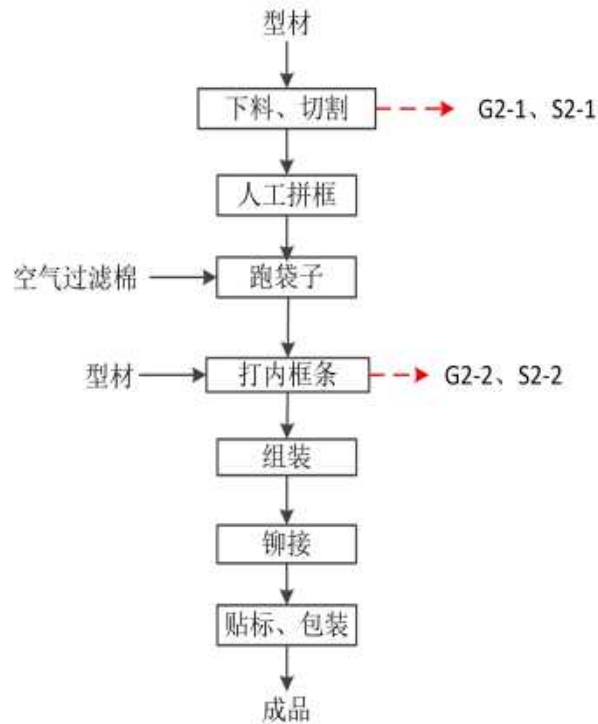


图 2-4 中效过滤器工艺流程图

- (1) 下料、切割：根据产品要求，使用型材下料机等设备对型材进行下料、切割，以得到产品需要的规格，下料、切割工序会产生一定量切割粉尘 G2-1，废边角料 S2-1。
- (2) 人工拼框：根据产品要求，将切割后的型材进行人工拼框。
- (3) 跑袋子：根据产品要求，利用集尘滤袋机进行跑袋子，以得到相应尺寸的滤袋。
- (4) 打内框条：利用内框条机对框条进行加工成型并自动切断。打内框条过程产生切割粉尘 G2-2，废边角料 S2-2。
- (5) 组装：将加工好的滤袋、框条进行组装。
- (6) 铆接：通过袋式铆接机将滤袋和内框条进行铆压固定。
- (7) 贴标、包装：组装好的过滤器进行人工贴标装箱，并利用打包机进行包装。

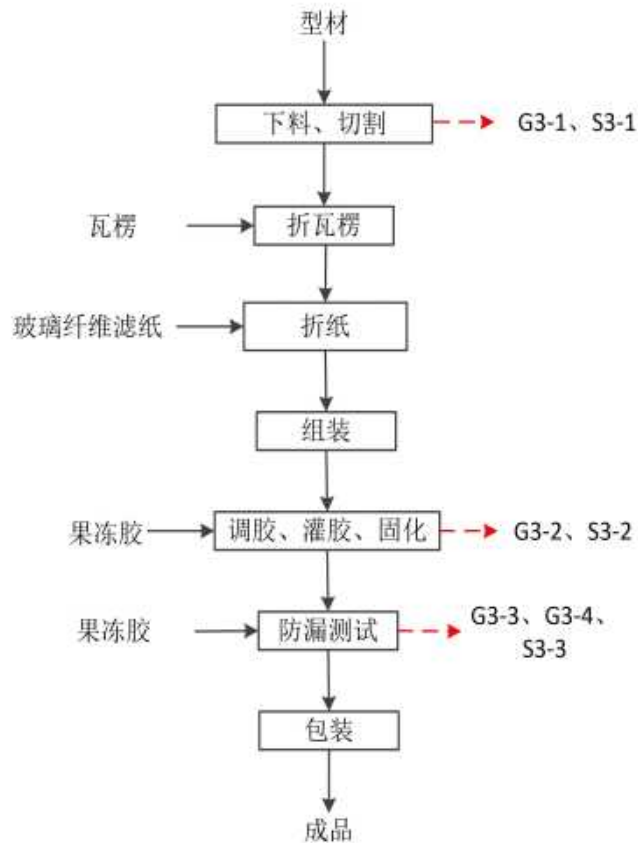


图 2-5 高温过滤器工艺流程图

(1) 下料、切割：根据产品要求，使用型材下料机、激光切割机、剪板机等设备对型材进行下料、切割，以得到产品需要的规格，下料、切割工序会产生一定量切割粉尘 G3-1，废边角料 S3-1；

(2) 折瓦楞：利用瓦楞机对瓦楞进行打褶，完成后自动切断；

(3) 折纸：折纸机对玻璃纤维滤纸进行打褶，期间在打褶好的玻璃纤维滤纸两侧放入加工好的瓦楞；

(4) 组装：加工好的含瓦楞的玻璃纤维滤纸和加工好的过滤器边框进行组装；

(5) 调胶、灌胶、固化：将果冻 A 胶和果冻 B 胶按照 1:1 的比例进行调配后，将果冻胶灌入半成品过滤器外框上进行密封，利用烤箱进行固化，调胶、灌胶、固化过程产生有机废气 G3-2，废胶水 S3-2。

(6) 防漏测试：对完成上述工序的半成品全部进行防漏测试，将产品放置在烟雾式测试台上，通过发烟机发出烟雾，查看产品是否做好防漏，若有烟雾漏出，则利用自动涂胶机对其进行补胶，待胶水自然固化后进行二次防漏测试。补胶过程产生有机废气 G3-3，废胶水 S3-3。其中，防漏测试过程中会产生极少量废气 G3-4，因此不进行定量分析；

(7) 包装：通过防漏测试的产品对其进行包装。

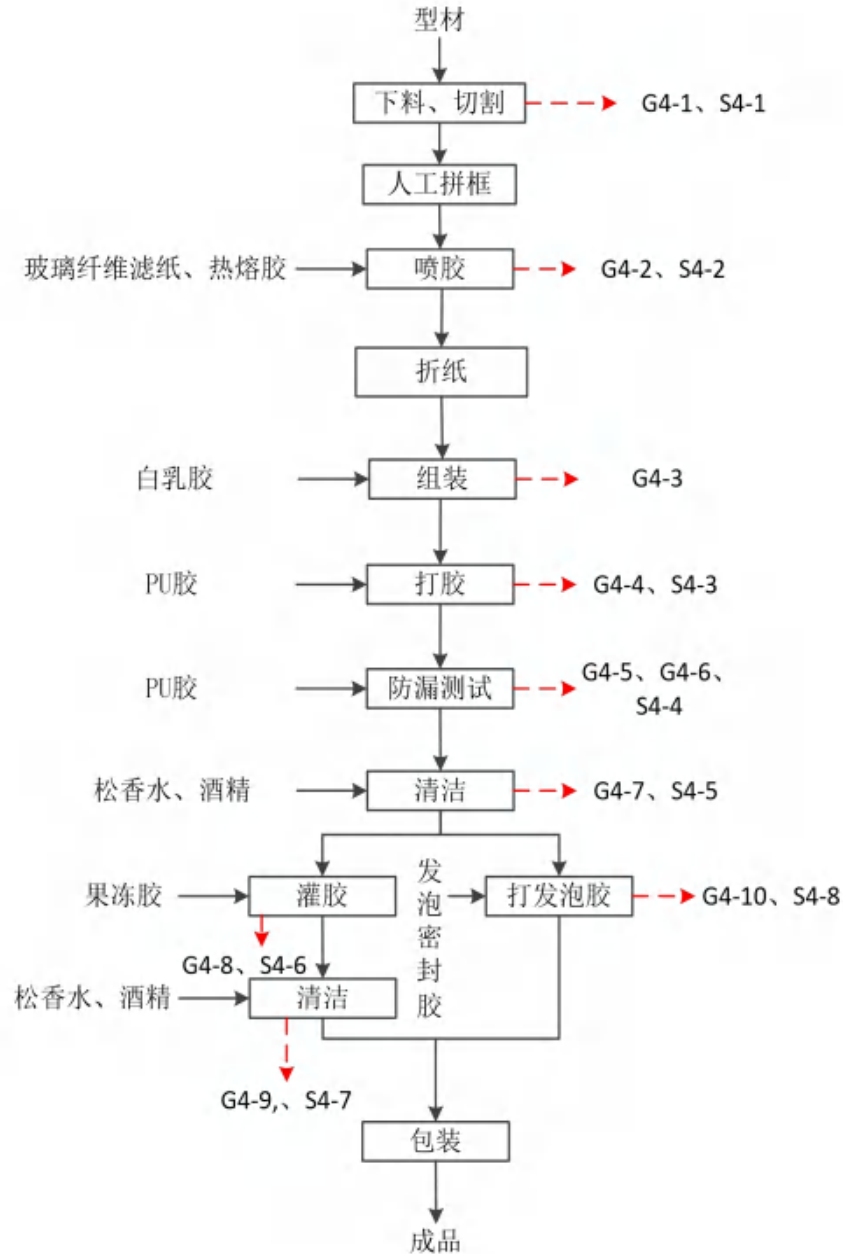


图 2-6 高效过滤器工艺流程图

- (1) 下料、切割：根据产品要求，使用型材下料机、激光切割机等设备对型材进行下料、切割，以得到产品需要的规格，下料、切割工序会产生一定量切割粉尘 G4-1，废边角料 S4-1；
- (2) 人工拼框：根据产品要求，将切割后的型材进行人工拼框；
- (3) 喷胶：玻璃纤维滤纸接入折纸机中，折纸机在玻璃纤维滤纸上喷上数道热熔胶。喷胶过程会产生有机废气 G4-2，废胶水 S4-2；
- (4) 折纸：折纸机对喷好胶的玻璃纤维滤纸进行打褶，打褶完成后自动切断；
- (5) 组装：将打褶号的玻璃纤维滤纸安装到事先生产好的过滤器边框内，并在边框角落拼接部分人工刷上白乳胶，避免拼接缝隙漏胶，刷胶过程会产生有机废气 G4-3；

(6) 打胶：将打胶机在半成品过滤器边框内、玻璃纤维滤纸边缘打上 PU 胶，避免玻璃纤维滤纸边缘漏气，打胶过程产生有机废气 G4-4，废胶水 S4-3；

(7) 防漏测试：对完成上述工序的半成品全部进行防漏测试，将产品放置在烟雾式测试台上，通过发烟机发出烟雾，查看产品是否做好防漏，若有烟雾漏出，则利用自动涂胶机对其进行补胶，待胶水自然固化后进行二次防漏测试。补胶过程产生有机废气 G4-5，废胶水 S4-4。其中，防漏测试过程中会产生极少量废气 G4-6，因此不进行定量分析；

(8) 清洁：测试合格后的半成品进行人工清洁，清洁时用抹布蘸取松香水和酒精擦拭工件上多余的胶水，清洁擦拭过程会产生有机废水 G4-7，废抹布 S4-5；

(9) 灌胶：部分产品根据订单需求进行灌胶，灌胶是果冻胶倒入过滤器外框内，灌胶过程会产生有机废水 G4-8，废胶水 S4-6；

(10) 清洁：灌好胶的半成品进行人工清洁，清洁时用抹布蘸取松香水和酒精擦拭工件上多余的胶水，清洁擦拭过程会产生有机废水 G4-9，废抹布 S4-7；

(11) 打发泡胶：部分过滤器不进行灌胶而改为打发泡胶，利用打胶机在半成品过滤器外框侧缘打上发泡胶，打胶过程会产生有机废水 G4-10，废胶水 S4-8；

(12) 包装：完成上述工序的过滤器利用打包机进行包装。

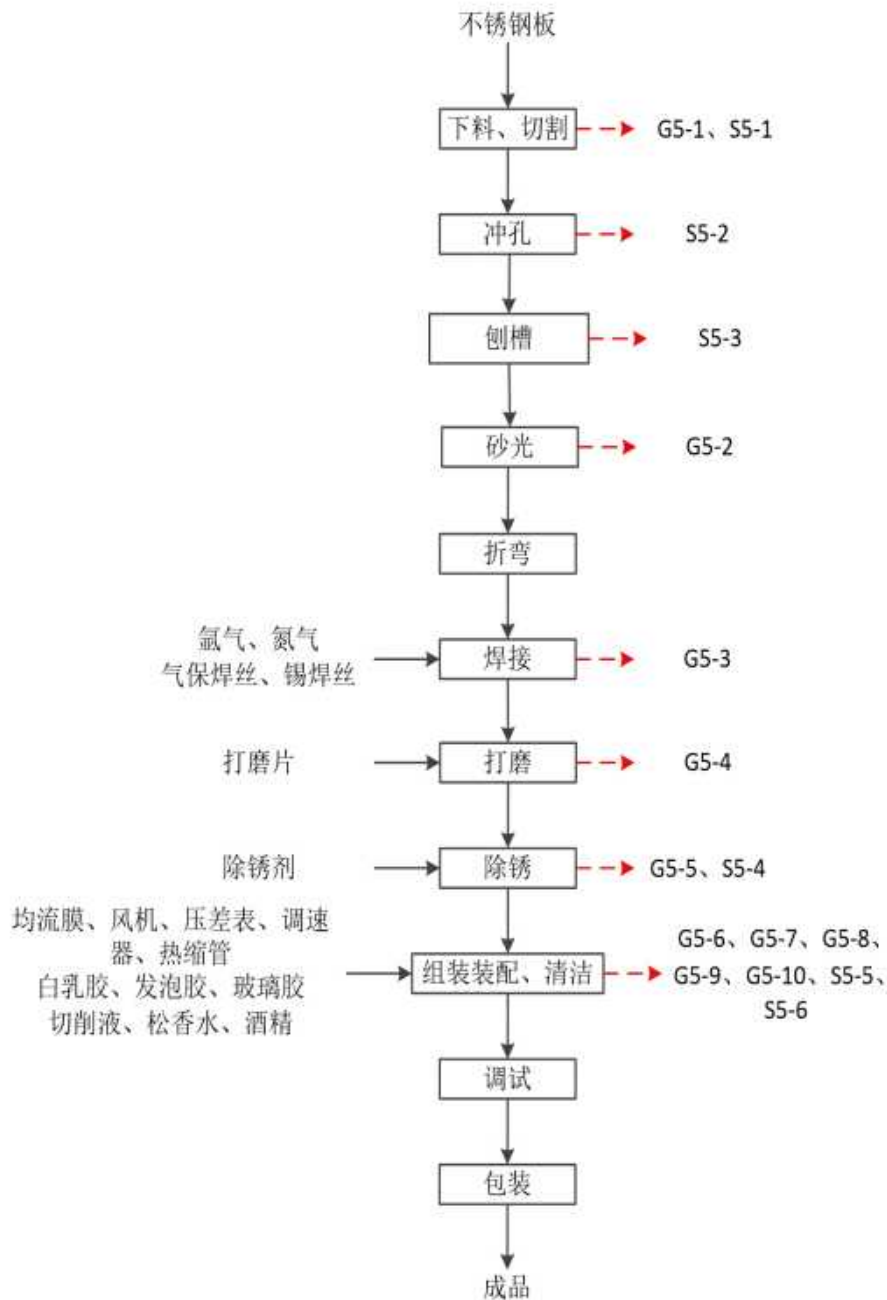


图 2-7 净化产品工艺流程图

(1) 下料、切割：根据产品要求，不锈钢板主要通过激光切割机等设备进行下料，将不锈钢板放在激光切割机切割台上，设备根据程序自动进行切割。下料、切割工序会产生一定量切割粉尘 G5-1，废边角料 S5-1；

(2) 冲孔：利用冲床、型材冲孔机进行自动冲孔。冲孔过程会产生废边角料 S5-2；

(3) 刨槽：利用刨槽机进行刨槽。刨槽过程会产生废边角料 S5-3；

(4) 砂光：刨槽好的工件表面可能有毛刺，利用去毛刺机对其表面进行砂光处理，砂光过程会产生一定量砂光粉尘 G5-2；

(5) 折弯：利用折弯机对处理好的工件进行折弯；

(6) 焊接：焊接工序主要分为氩弧焊和激光焊。①氩弧焊：氩弧焊为钨极氩弧焊，电弧在钨极和工件之间燃烧，使得被焊工件焊点熔化形成焊缝。②激光焊：激光焊接机对工件内缝进行焊接，激光焊接原理为焊接机焊接头产生高能激光束（660nm），激光束照射在被焊工件上使焊缝熔化冷却后凝固在一起，从而完成焊接。焊接过程产生焊接废气 G5-3。

(7) 打磨：焊接好的工件进行人工打磨，通过直角打磨机对焊点进行打磨。打磨原理为飞速转动的打磨片不断刮削打磨点，从而达到打磨的目的。打磨过程会产生一定量打磨粉尘 G5-4。

(8) 除锈：使用除锈剂对工件表面局部生锈点进行除锈。除锈过程会产生有机废气 G5-5，废抹布 S5-4；

(9) 组装装配、清洁：根据产品需求对其进行组装装配。

(10) ①均流膜：均流膜装配前使用松香水擦拭工件表面污渍，在工件上覆上一层均流膜，最后在工件上涂上白乳胶。

(11) ②风口：先在法兰成型机等设备中进行加工，加工过程使用切削液，切削液循环使用，不外排。将加工好的工件进行人工组装，组装过程中使用酒精和松香水对工件进行擦拭，去除表面油污。

(12) ③电气：加工好的工件与风机、压差表、调速器等配件进行组装。装配好后对设备打发泡密封胶和玻璃胶，完成后使用酒精和松香水擦拭多余部分。

(13) 组装装配会产生有机废气 G5-6、G5-7、G5-8，使用切削液会产生有机废气 G5-9，废胶水 S5-5，清洁会产生有机废气 G5-10，废抹布 S5-6；

(14) 调试：对装配好的产品进行电气调试；

(15) 包装：调试好的产品对其进行包装。

### 表三、建设项目变动情况

该项目验收监测期间，对照环评及批复相关内容以及《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》》（环办环评函[2020]688号）中“污染影响类建设项目重大变动清单”对项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等五个因素进行逐一核实；重大变动清单对照见表 3-1。

#### (1) 变动内容

表 3-1 重大变动清单对照表

类别	重大变动核实	核实实际建设情况		
	重大变化条件	环评情况	建设情况	变动范围
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	过滤器、净化设备	过滤器、净化设备	无
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	产能规模：年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台	产能规模：年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台	无
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及	与环评一致	无
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	不涉及	与环评一致	无
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及	与环评一致	无
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	见“图 2-2~图 2-7 本项目生产工艺流程图”、“表 2-3 项目验收阶段主要设备一览表”、“表 2-5 验收主要原辅材料一览表”	本项目新增 1 台折弯机、3 台自动激光焊机、2 台氩弧焊机、1 台剪板机、1 台卡条机、1 台 MPPS 检测	新增设备均为机加工、焊接、测试设备；根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），新增设备项目可豁免环

				评,故不属于重大变动
	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料由汽车运输、人工装卸,贮存在仓库	与环评一致	无
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	本项目产生的有机废气通过一套二级活性炭吸附装置处理,处理后通过1根15米DA001排气筒排放;本项目无生产废水产生及排放,生活污水经市政管网接入至苏州市吴江城南污水处理有限公司处理;固体废物“零排放”	与环评一致	无
	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	不涉及	与环评一致	无
	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	不涉及	废气排气筒高度增高至30m	不属于重大变动
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	根据设备特性,采取建筑物隔声、设备减震基础、设置单独操作间等	与环评一致	无
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	一般固体废物、危险废物合理利用、处置。固体废物整体“零排放”	废原料桶、废抹布、废胶、废活性炭委托苏州多成再生资源回收有限公司处置,废边角料、废布袋、废包装材料、布袋收集的粉尘、废布袋委托吴江区黎里镇方来再生资源回收部处置,生活垃圾委托环卫部门收集处理	无
	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	与环评一致	无

## (2) 变动环境影响结论

针对变动的内容,根据重大变动类别,具体说明如下:

①生产工艺:本项目建设后生产设备与环评相比增加1台折弯机、3台自动激光焊机、2台氩

弧焊机、1台剪板机、1台卡条机、1台MPPS检测；根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），本项目新增设备项目均为分割、焊接、组装、测试的，可豁免环评，故不属于重大变动。

②环境保护措施：本项目生产过程中产生的非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理后通过一根30m高排气筒排放，与环评相比排气筒高度由15m变更为30m，因废气处理设施位于楼顶，利于扩散；危废仓库面积由10m<sup>2</sup>增加到20m<sup>2</sup>，提高暂存要求，故不属于重大变动。

## （2）变动环境影响结论

针对以上变动内容及变动说明，对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》》（环办环评函[2020]688号）文件，本项目无重大变动，从环保角度考虑，可以进入竣工验收程序。

#### 表四、主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废气、厂界噪声监测点位）

主要污染物产生、处理和排放见表 4-1。

表 4-1 污染物产生及处理情况表

生产设施/排放源		主要污染物	处理设施	
			“环评”/初步设计要 求	验收阶段建设情况
废气	调胶、灌胶、固化、补胶、喷胶、组装、清洁、切削液、除锈工艺	非甲烷总烃	经管道收集后进入二级活性炭吸附装置处理，处理后的尾气由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	经管道收集后进入二级活性炭吸附装置处理，处理后的尾气由 1 根 30m 高排气筒（DA001）排放
	无组织	非甲烷总烃	加强车间通风	加强车间通风
		颗粒物	移动式烟尘收集装置	移动式烟尘收集装置
废水	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP	由市政管网接入至苏州市吴江城南污水处理有限公司处理	由市政管网接入至苏州市吴江城南污水处理有限公司处理
噪声	项目噪声源主要为机械设备运行时产生的机械噪声。企业在设备选型时选用低噪声设备，合理布局，并采取相应的控制措施，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，不产生噪声扰民现象			本项目车间、门窗隔声，车间合理布局，噪声经距离衰减等措施后达标排放
固废	下料、切割、冲孔、刨槽	废边角料	外售综合利用	外售综合利用
	拆包	废包装材料	外售综合利用	外售综合利用
	废气治理	布袋收集的粉尘	外售综合利用	外售综合利用
	废气治理	废布袋	外售综合利用	外售综合利用
	原料使用过程	废原料桶	委托有资质单位处理	委托有资质单位处理
	清洁、除锈	废抹布	委托有资质单位处理	委托有资质单位处理
	喷胶、打胶	废胶水	委托有资质单位处理	委托有资质单位处理
	废气治理	废活性炭	委托有资质单位处理	委托有资质单位处理
	员工生活	生活垃圾	由环卫部门清运	由环卫部门清运

表 4-2 固废产生及处置情况

固体名称	环评阶段			验收期间	
	废物类别	废物代码	产生量（t/a）	调试期间产生量（t/a）	处置情况
废边角料	SW17	900-001-S17	100	100	委托吴江区黎里

废包装材料	SW17	900-003-S17	0.05	0.05	镇方来再生资源回收部处置
布袋收集的粉尘	SW59	900-099-S59	3.41	3.41	
废布袋	SW59	900-099-S59	0.5	0.5	
废原料桶	HW49	900-041-49	5	3	委托苏州多成再生资源回收有限公司
废抹布	HW49	900-041-49	0.5	1	
废胶水	HW13	900-014-13	5	4	
废活性炭	HW49	900-039-49	17.78	0	
生活垃圾	SW60	900-001-S60	19.8	19.8	环卫

注：①调试期间产生量根据调试期间用量所核算的固废、危废年产生量。②调试期间活性炭未到更换周期。

附图：现场监测点位示意图（采样日期：2026年4月17日-2026年4月18日）



图 4-1 监测点位示意图

## 表五、环评主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 1、环评主要结论

本次以表格形式摘录环境影响评价报告表中对废水、废气、固体废物、噪声等污染防治效果结论，具体见表 5-1。

**表 5-1 环评主要结论**

类别	环评结论摘要
废气	本项目调胶、灌胶、固化、补胶、喷胶、组装、清洁、切削液、除锈工序产生的有机废气经管道收集后进入二级活性炭吸附装置处理，处理后的尾气由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，其排放浓度均低于排放标准，不影响周边企业、居民的生产、生活。
废水	本项目产生的生活污水经市政管网接入苏州市吴江城南生活污水处理有限公司处理是可行的。
固废	建设单位采用减量化、资源化、无害化的处理原则，对固废进行固废分类处理、处置：废原料桶、废抹布、废胶水、废活性炭属于危险废物，交由有资质单位合理处置；员工的生活垃圾委托环卫部门统一处置。
噪声	本项目产生的噪声不会降低项目所在地声环境功能级别，采取的噪声防治措施可行，不会对声环境产生影响。
总结论	通过对本项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，在落实报告提出的各项污染措施的前提下，认为本项目对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

## 2、本项目审批决定

苏环建诺[2025]09 第 0049 号  
关于对苏州斐森尔净化科技有限公司  
建设项目环境影响报告表的批复

苏州斐森尔净化科技有限公司：

你单位报送的《年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台环境影响报告表》及相关报批申请材料收悉。根据《浙江省生态环境厅上海市生态环境局江苏省生态环境厅长三角生态绿色一体化发展示范区执行委员会关于进一步深化长三角生态绿色一体化发展示范区环评制度改革的指导意见》（浙环发[2023]44 号）、《吴江区关于建设项目环评告知承诺制审批的实施细则》要求，在全面落实报告表提出的各项生态环境防护措施、防范环境风险措施和你单位承诺的前提下，仅从环保角度，原则同意项目建设。

你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施及环境风险防范措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产制度。同时，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目竣工后，应按照规定开展环境保护验收；经验收合格后，方可正式投入生产或使用。

一、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。项目的环保日常监督管理由生态环境执法部门按照有关职责实施；发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，审批部门依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

苏州市生态环境局

2025 年 07 月 23 日

## 表六、验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制：

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按照国家有关技术规范要求进行，监测全过程受检测公司《管理手册》及有关程序文件控制。

#### (1)监测点位布设、因子、频次、抽样率

按规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

#### (2)验收监测人员资质管理

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗；根据相关规范要求，企业实行自主验收，根据规范编写验收监测报告表。

#### (3)监测数据和报告制度

监测数据和报告由检测单位执行三级审核制度。

#### (4)水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水验收监测的水样采集、运输、保存、实验室分析和数据处理的全过程均按照《污水监测技术规范》(HJ91.1-2019)、《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)及《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)的要求进行。

#### (5)气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)中有关规定执行和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。

#### (6)噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

#### (7)一般废物临时堆场和危险废物临时堆场的质量保证和质量控制

按照“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质的单位安全处置。一般废物临时堆场和危险废物临时堆场应分别符合《一般工业废物贮存、处置场所污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，防止造成二次污染。

## 表七、验收监测内容

验收监测内容：

### 1、废水

本项目验收废水监测主要内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测点位	监测编号	监测项目	监测频次
生活污水排口	DW001	pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、SS	4 次/2 天

### 2、废气

本项目验收废气监测主要内容见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容

类别	监测点位	监测编号	监测内容	监测频次
有组织废气	废气排放口	DA001	非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 9 次
无组织废气	厂界四周	上风向 G1,下风向 G2-G4	非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 9 次
			颗粒物	监测 2 天 每天监测 3 次
	厂区内	G5-G6	非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 9 次

### 3、噪声

本项目验收噪声监测主要内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容

类别	监测点位	监测编号	监测内容	监测频次
厂界环境噪声	厂界外 1m	N1-N4	等效声级	昼间 1 次/天, 2 天

表八、验收监测分析方法及仪器

验收监测分析方法及仪器：

表 8-1 监测分析方法及方法来源

项目	分析方法	方法来源
废水		
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T11901-1989
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012
有组织废气		
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017
无组织废气		
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022
厂界环境噪声		
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

表 8-2 监测仪器一览表

仪器名称及型号	设备编号
便携式 pH 计 PHB-5	SZKW-YQ-01-114
便携式 pH/电导率/ 溶解氧测量仪 SX751 型	SZKW-YQ-01-271
电子天平 BSA124S-CW	SZKW-YQ-01-055
酸碱两用滴定管 50mL	SZKW-YQ-01-027
紫外可见分光光度计 T6 新世纪	SZKW-YQ-01-280
电子天平 ES-1035B	SZKW-YQ-01-109
恒温恒湿称重系统 HJ-240N	SZKW-YQ-01-130

气相色谱仪 A91plus	SZKW-YQ-01-051
多功能声级计 AWA5688	SZKW-YQ-01-255
声校准器 AWA6022A	SZKW-YQ-01-247

## 表九、验收监测期间工况及年排放总量

验收监测期间生产工况记录：

苏州市科旺检测技术有限公司分别于2026年4月17日~2026年4月18日对苏州斐森尔净化科技有限公司验收阶段进行竣工验收监测：结合企业项目产排污特点，本次验收产品规模为过滤器30万台、净化设备5万台。

苏州斐森尔净化科技有限公司该项目主体工程及其环境保护措施已建设完成，验收监测期间生产线生产正常，各项环保治理设施均处于运行状态，满足竣工验收监测工况条件的要求。

监测期间，现全厂产量具体如下：

**表 9-1 监测期间工况负荷统计**

名称	设计年用量	年生产时间	设计（约）日产量	监测日期	监测期间产量	负荷（%）
过滤器	30万台	300×8h	1000台/天	2026.04.17	1000个/天	100
				2026.04.18	1000个/天	100
净化设备	5万台		166.7台/天	2026.04.17	166.7台/天	100
				2026.04.18	166.7台/天	100

年排放总量控制：

本项目验收阶段无生产废水产生及排放，生活污水接管至苏州市吴江城南污水处理有限公司处理；废气污染物排放总量根据监测结果（即平均排放速率）与年排放时间计算。该项目污染物排放总量见表9-2。

**表 9-2 主要污染物排放总量控制考核情况表**

污染物名称	非甲烷总烃
污染工段（源）	DA001 排气筒
实测值（kg/h）	0.011
设计年运行时间（h）	2400
年排放量（t/a）	0.0264
批复要求总量（t/a）	0.3084
是否符合要求	是

## 表十、验收监测结果

### 废水监测结果

表 10-1 废水监测结果统计表 mg/L (pH 为无量纲)

监测点位	监测日期	监测频次	检测结果 (mg/L, pH 无量纲)					
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
生活污水排口 DW001	2026.04.17	第一次	7.6	88	59	25.1	1.74	64.4
		第二次	7.6	84	63	28.5	1.90	46.2
		第三次	7.6	85	55	37.2	3.08	49.6
		第四次	7.6	90	61	40.3	3.19	63.4
		均值	7.6	86.8	59.5	32.8	2.5	55.9
	2026.04.18	第一次	7.6	92	68	14.9	1.14	27.4
		第二次	7.6	90	60	15.1	1.10	28.6
		第三次	7.6	89	52	15.9	1.112	31.4
		第四次	7.6	86	64	14.8	1.10	30.2
		均值	7.6	89.3	61.0	15.2	1.1	29.4
参考限值		/	6~9	500	300	45	8	70
是否达标		/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

### 有组织废气监测结果

表 10-2 废气监测结果统计表

DA001 排气筒 出口	排气筒高度 (m)	30	截面积 (m <sup>2</sup> )	0.5027	工况负荷 (%)	100		
排气筒 名称	监测日期	监测频 次	检测结果					评价结果
			烟温 (°C)	流速 (m/s)	标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	非甲烷总烃 浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	非甲烷总烃 排放速率 (kg/h)	
DA001 排气筒 出口	2026.04.17	第 1 次	17.9	11.6	19327	0.59	0.011	达标
			17.7	11.6	19399	0.59	0.011	
			17.6	11.7	19478	0.59	0.011	
		平均值	17.7	11.6	19401	0.59	0.011	
		第 2 次	18.1	11.7	19393	0.60	0.012	

			18.4	11.7	19374	0.60	0.012	
			18.5	12.8	21283	0.56	0.012	
		平均值	18.3	12.1	20017	0.59	0.012	
		第3次	19.0	11.7	19401	0.60	0.012	
			19.1	11.7	19405	0.60	0.012	
			19.0	11.7	19342	0.57	0.011	
		平均值	19.0	11.7	19383	0.59	0.012	
参考限值		-	-	-	-	60	3	/
DA001 排气筒 出口	2026.04.18	第1次	20.5	11.6	19104	0.56	0.011	达标
			20.3	11.6	19101	0.58	0.011	
			20.6	11.3	18589	0.58	0.011	
		平均值	20.5	11.5	18931	0.57	0.011	
		第2次	20.4	11.2	18449	0.61	0.011	
			21.1	11.2	18463	0.60	0.011	
			20.8	11.2	18489	0.58	0.011	
		平均值	20.8	11.2	18467	0.60	0.011	
		第3次	20.5	11.2	18480	0.50	0.009	
			20.9	11.1	18338	0.50	0.009	
			21.3	11.2	18436	0.51	0.009	
		平均值	20.9	11.2	18418	0.50	0.009	
		参考限值		-	-	-	-	

无组织废气监测结果:

表 10-3 无组织排放废气参数统计表

监测日期	风向	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)
2026.4.17	西北	19.4~20.9	101.3~101.4	1.9~2.0
2026.4.18	西北	17.6~19.4	101.5~101.6	2.0~2.1

表 10-4 无组织废气监测结果

检测因子	监测频次	监测日期	监测点位					
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	G5 厂区内	G6 厂区内
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	第一次	2026.4.17	0.60	0.69	0.45	0.51	0.59	0.43
	第二次		0.65	0.59	0.50	0.52	0.60	0.47
	第三次		0.61	0.52	0.46	0.49	0.58	0.53
	平均值		0.62	0.60	0.48	0.51	0.59	0.48
	第四次		0.62	0.48	0.46	0.48	0.48	0.58
	第五次		0.52	0.49	0.49	0.49	0.62	0.6
	第六次		0.69	0.56	0.48	0.47	0.60	0.58
	平均值		0.61	0.51	0.48	0.48	0.57	0.59
	第七次		0.68	0.57	0.44	0.52	0.49	0.62
	第八次		0.67	0.54	0.46	0.55	0.49	0.63

	第九次		0.68	0.49	0.47	0.57	0.44	0.64
	平均值		0.68	0.53	0.46	0.55	0.47	0.63
	第一次	2026.4.18	0.70	0.69	0.60	0.79	0.66	0.68
	第二次		0.70	0.65	0.61	0.70	0.62	0.68
	第三次		0.74	0.86	0.58	0.62	0.64	0.66
	平均值		0.71	0.73	0.60	0.70	0.64	0.67
	第四次		0.77	0.78	0.55	0.71	0.66	0.69
	第五次		0.85	0.72	0.56	0.76	0.62	0.56
	第六次		0.81	0.75	0.88	0.74	0.58	0.56
	平均值		0.81	0.75	0.66	0.74	0.62	0.60
	第七次		0.79	0.73	0.87	0.73	0.60	0.51
	第八次		0.86	0.76	0.87	0.72	0.59	0.52
	第九次		0.89	0.71	0.87	0.74	0.61	0.51
	平均值		0.85	0.73	0.87	0.73	0.60	0.51
参考限值	-			4				6
评价结果	达标							
检测因子	监测频次	监测日期						
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4		
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	第一次	2026.4.17	0.194	0.210	0.253	0.266		
	第二次		0.195	0.204	0.234	0.268		
	第三次		0.199	0.223	0.248	0.260		
	平均值		0.196	0.212	0.245	0.265		
	第一次	2026.4.18	0.198	0.193	0.209	0.253		
	第二次		0.188	0.206	0.223	0.255		
	第三次		0.190	0.198	0.235	0.240		
	平均值		0.192	0.199	0.222	0.249		
参考限值	-		0.6					
评价结果	达标							

厂界环境噪声监测结果

表 10-5 厂界环境噪声监测参数统计表

现场情况简述	监测日期			天气	风速 (m/s)	所属功能区
	2026.04.17	昼间	08:44~09:22			
		2026.04.18	昼间	13:22~13:55	晴	2.1

表 10-6 厂界环境噪声检测结果统计表

噪声测点	测点位置	日期	等效声级 dB(A)		结果评价
			昼间	限值	
N1	厂界东侧外 1 米	2026.04.17	59.8	60	达标
N2	厂界南侧外 1 米		57.3	60	达标
N3	厂界西侧外 1 米		55.3	60	达标
N4	厂界北侧外 1 米		52.1	60	达标
N1	厂界东侧外 1 米	2026.04.18	58.2	60	达标
N2	厂界南侧外 1 米		57.4	60	达标
N3	厂界西侧外 1 米		57.1	60	达标
N4	厂界北侧外 1 米		57.9	60	达标

## 表十一、固体废物污染防治设施建设情况

本项目产生一般固废为废边角料、废包装材料、布袋收集的粉尘、废布袋、生活垃圾等。危险废物为废原料桶、废抹布、废胶水、废活性炭。固体废物产生、处置情况见下表：

表 11-1 固体废物产生情况一览表

生产设施/排放源		主要污染物	处理设施	
			“环评”/初步设计要求	验收实际建设
一般固体废物	下料、切割、冲孔、刨槽	废边角料	集中收集后外售	吴江区黎里镇方来再生资源回收部
	拆包	废包装材料		
	废气治理	布袋收集的粉尘		
	废气治理	废布袋		
	职工生活	生活垃圾	环卫部门收集处理	环卫部门收集处理
危险废物	原料使用过程	废原料桶	委托有资质单位处理	苏州多成再生资源回收有限公司
	清洁、除锈	废抹布		
	喷胶、打胶	废胶水		
	废气治理	废活性炭		

本项目一般固废仓库 20m<sup>2</sup>、危险废物暂存间 20m<sup>2</sup> 按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）等相关要求设置。

表 11-2 危险废物暂存仓库环保设施落实情况一览表

管理要求	验收实际情况	备注
按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志,配备通讯设备、照明设施和消防设施,设置气体导出口及气体净化装置,确保废气达标排放	企业已按照要求设置信息公开栏、贮存设施警示标志牌,并配备有通讯设备、照明设施和消防设施	符合要求
在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控,并与中控室联网。鼓励有条件的企业采用云存储方式保存视频监控数据	已按要求布设监控	符合要求
对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理,稳定后贮存,否则按易爆、易燃危险品贮存	不涉及	/
贮存废弃剧毒化学品的,应按照公安机关要求落实治安防范措施	不涉及	/

表 11-3 危险废物管理落实情况一览表

管理要求	验收实际情况	备注
加强涉危项目环评管理，对建设项目产生的危险废物种类、数量、利用或处置方式、环境影响以及环境风险等进行科学评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	已编制环境影响评价报告表，对危险废物的种类、数量、处置方式等进行了科学评价	符合要求
开展项目环评自查自纠，对已通过环评审批尚未验收的项目，按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》《国家危险废物名录》等进行自查，督促企业在规定期限内，对实际产生的危险废物属性、种类、产生量、贮存设施等与环评不一致的情形，属于重大变动的，按现行审批权限重新报批该项目环境影响评价文件；不属于重大变动的，按照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）的要求编制《建设项目变动环境影响分析》，纳入竣工环境保护验收管理	正在进行“三同时”验收且不属于重大变动	符合要求
强化危险废物申报登记，危险废物产生单位应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案	已在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案	符合要求
危险废物产生企业应结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致	已建立危废台账，并如实申报	符合要求
落实信息公开制度，危险废物产生单位和经营单位按要求在厂区门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；企业有官方网站的，在官网上同时公开相关信息	在厂区门口设置危险废物信息公开栏	符合要求
规范危险废物贮存设施	已按标准规范危险废物贮存设施	符合要求
严格危险废物转移环境监管，危险废物产生、经营企业在省内转移时要选择有资质并能利用“电子运单管理系统”进行信息比对的危险货物道路运输企业承运危险废物	危险废物委托苏州多成再生资源回收有限公司处置，严格执行转移联单制度	符合要求

根据以上结论，本项目固体废物污染防治设施满足环评、审批文件及相关法律法规要求，达到自主验收标准。

## 表十二、环境管理及环评审批决定落实情况

环境管理情况：		
表 12-1 环境管理情况检查一览表		
序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到生产各阶段执行国家建设项目环境管理制度情况	由苏州晨睿环保科技有限公司于 2025 年 5 月编制“苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目环境影响报告表”于 2025 年 7 月 23 日取得环评审批意见（苏环建诺[2025]09 第 0049 号）
2	“三同时”制度执行情况	项目按相关法律、法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用
3	公司环境管理体系、制度、机构建设情况及监测计划安排情况	有专人负责公司的环保工作
4	环保设施建设、运行及维护情况	本项目环保设施同主体工程同时建设及运行，环保设施运行正常，定期维护
5	排污口规范化及在线监测仪联网情况	按规范化要求设置了各类排污口和标志
6	固体废物种类、产生量、处理处置情况、综合利用情况	本项目废边角料、废包装材料、布袋收集的粉尘、废布袋委托吴江区黎里镇方来再生资源回收部处理；废原料桶、废抹布、废胶水、废活性炭委托苏州多成再生资源回收有限公司处置；生活垃圾由环卫部门收集处理
7	对环评批复要求的落实情况	已基本按环评批复要求落实到位
8	厂区环境绿化情况	在厂区内进行绿化
9	清洁生产水平情况检查	本项目贯彻清洁生产原则和循环经济理念。
10	建设期间和生产情况检查	无
11	环境监理计划落实与实施情况	无

环评审批决定落实情况：	
表 12-2 环评审批决定落实情况一览表	
环评批复要求（苏环建诺[2025]09 第 0049 号）	验收落实情况
<p>你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的生态影响和污染防治措施及环境风险防范措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产制度。同时，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目竣工后，应按照规定开展环境保护验收；经验收合格后，方可正式投入生产或使用。</p>	<p>现已完成建设，正在进行验收；设施安装均遵守要求，严格按标准建设；已开展安全风险标识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>
<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环评文件。项目的环保日常监督管理由生态环境执法部门按照有关职责实施；发现存在</p>	<p>本项目验收规模为过滤器 30 万台、净化设备 5 万台。</p>

不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，审批部门依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

### 表十三、验收监测结论

验收监测结论:

表 13-1 监测结论一览表

类别	污染物达标情况	总量控制情况
废气	监测期间，有组织非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放标准；无组织非甲烷总烃、颗粒物的排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放标准；厂区内非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准	/
废水	监测期间，生活污水中 pH、COD、SS 参照执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，NH <sub>3</sub> -N、TP、TN 参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	/
噪声	监测期间，厂界环境噪声等效声级监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	/
总结论	该项目执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理组织体系和职责明确的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理措施运行正常，生产工况满足要求。项目所测的各类污染物均达标排放，本次验收总量符合批复要求，满足竣工验收要求，可以通过项目验收。	

后续:

- (1) 加强项目污染治理设施的运行与管理，定期对污染治理措施进行维护与保养，确保污染物长期稳定运行、达标排放，并做好台账记录；
- (2) 加强建设项目环境保护意识，本次项目验收仅对实际工况条件下进行，若以后增加其他生产工艺、延伸作业或与本次验收内容不一致时，应首先征求当地环境保护主管部门后方可施行。

表十四、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

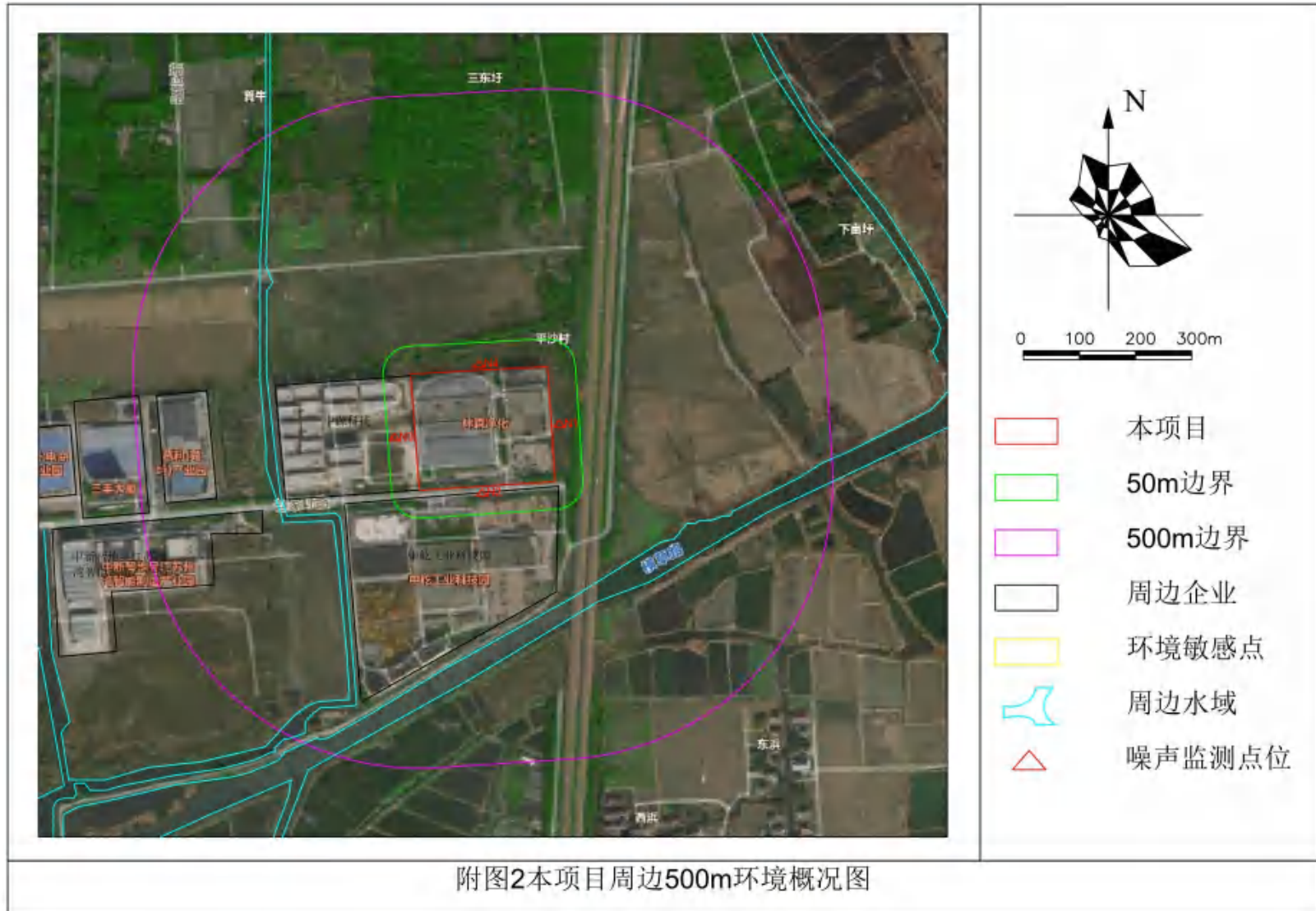
建设项目	项目名称	年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目			项目代码	/			建设地点	苏州市吴江区松陵镇苑坪社区苑南村 17 组		
	行业类别（分类管理名录）	C3499 其他未列明通用设备制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建			项目厂区中心经度/纬度	东经：120°36'57.452" 北纬：31°1'14.515"		
	设计生产能力	过滤器 30 万台、净化设备 5 万台			实际生产能力	过滤器 30 万台、净化设备 5 万台			环评单位	苏州晨睿环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	苏州市生态环境局			审批文号	苏环建诺[2025]09 第 0049 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2025.07			竣工日期	2025.12			排污申领时间	2026-05-08		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91320509MA1P0H1K8D001W		
	验收单位	苏州斐森尔净化科技有限公司			环保设施监测单位	苏州市科旺检测技术有限公司			验收监测工况	100%		
	投资总概算	5500			环保投资总概算（万元）	100			所占比例（%）	1.82%		
	实际生产能力总投资	5500			实际环保投资（万元）	100			所占比例（%）	1.82%		
	废水治理（万元）	废气治理（万元）	噪声治理（万元）	固体废弃物治理（万元）	/			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h		
运营单位	苏州斐森尔净化科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320509MA1P0H1K8D			验收时间	2026-5			

# 附图 1 项目地理位置图

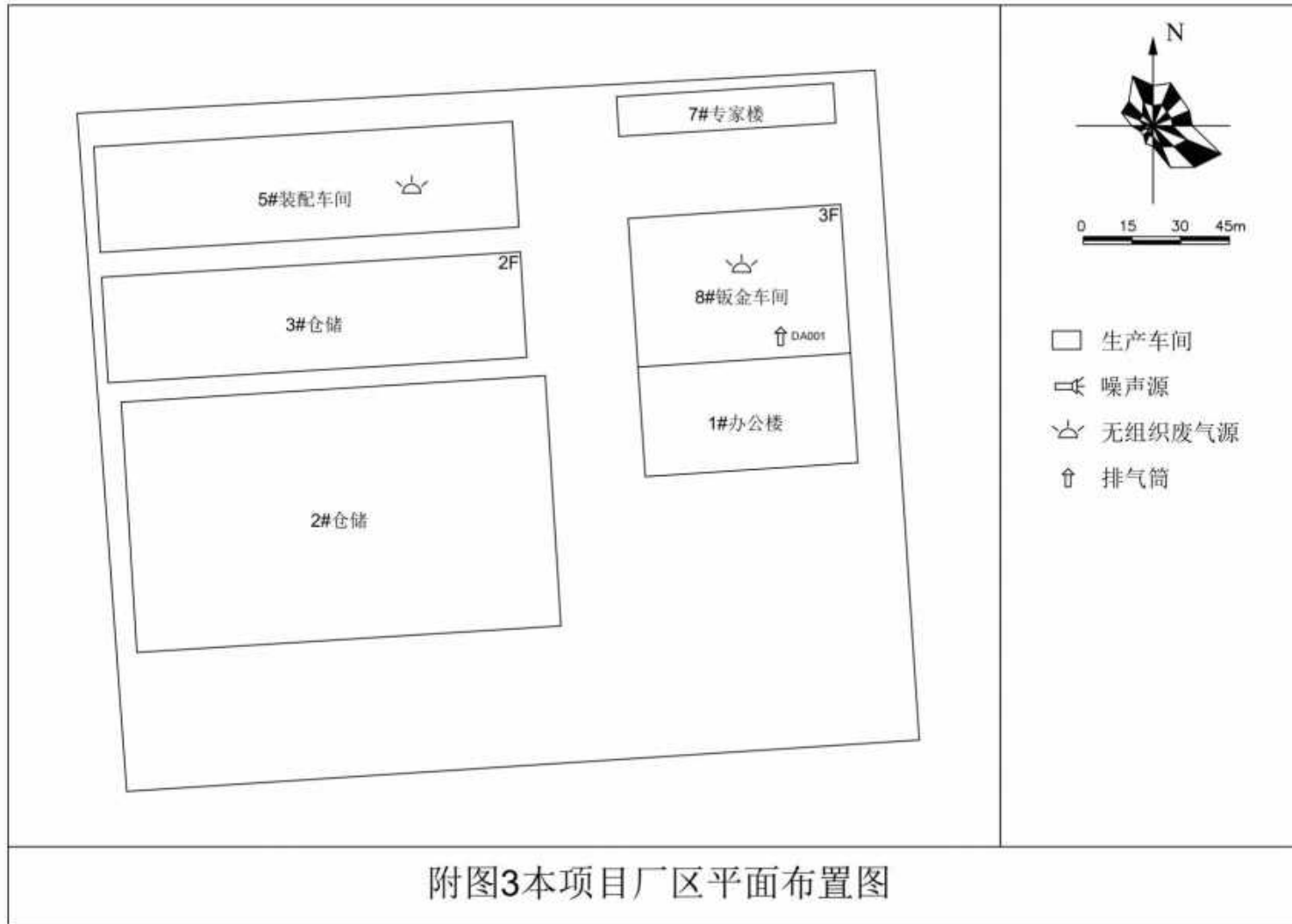


附图 1 项目地理位置图

## 附图 2 项目周边概况图



附图3 环评厂区平面布置图



附图 4 项目相关现场情况等照片











## 第二部分

## 验收意见

## 苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目竣工环境保护验收意见

2026 年 06 月 05 日，苏州斐森尔净化科技有限公司作为组长单位，组织验收监测单位（苏州市科旺检测技术有限公司）的代表及邀请的二位专家组成竣工环保验收工作组，按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、苏州晨睿环保科技服务有限公司编制的《苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目环境影响报告表》、苏州市生态环境局批复（批文号：苏环建诺〔2025〕09 第 0049 号）等要求，开展“年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目”的竣工环保验收。

验收工作组审核了《苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目竣工环境保护验收监测报告表》，并进行现场踏勘，经评议提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目

建设地点：苏州市吴江区松陵镇苑坪社区苑南村 17 组，租赁苏州正意电材股份有限公司现有闲置的厂房，四幢，建筑面积 13333.4m<sup>2</sup>，包括净化设备装配车间、钣金加工车间、过滤器车间以及仓库和办公楼等。

项目性质：新建

行业类别及代码：C3499 其他未列明通用设备制造

建设规模和内容：项目购置刨槽机 2 台、折弯机 4 台、真空机械手 1 台、自动激光焊机 5 台、滚圆机 1 台、法兰成型机 1 台、冲床 3 台、激光切割机 1 台、整平机 1 台、手持激光焊机 6 台、U 型法兰成型机 1 台、螺杆式空气压缩机 1 台、全自动涂胶机 1 台、京创激光切割机 1 台、京创折弯机 1 台、方管下料机 1 台、氩弧焊机 3 台以及去毛刺机 1 台、直角打磨设备 1 台、台式拉丝设备 1 台、打胶机 4 台、空压机 1 台、自动涂胶机 1 台、烤箱 1 台等设备。

项目审批年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台。

项目生产工序为外购型材下料切割、人工组装后安装空气过滤棉，之后贴标签形成初效过滤器；中效过滤器在型材下料切割后进行人工拼框，之后利用集尘滤袋机进行跑袋子，以得到相应尺寸的滤袋；经内框条成型加工后将滤袋与框条组装，铆压固定后贴标签出厂；高温过滤器是切割下料后的型材进行瓦楞和玻纤过滤器的组装，经果冻胶灌装固化和泄露测试后，包装出厂；高效过滤器是切割下料后的型材拼框和玻璃纤维滤纸+热熔胶喷胶后进行折纸、白乳胶组装以及 PU 胶打胶及测试，经清洁后果冻胶灌胶或发泡密封胶打胶，最终出厂；净化产品的生产主要为下料切割的金属件冲孔、刨槽、砂光和折弯后焊接、打磨、除锈以及装配和清洁，调试后出厂。

定员和工作时数：项目职工人数 132 人；全厂年工作 300 天，每班工作 8 小时，一

班制，年运行 2400 小时。

## （二）建设过程及环保审批情况

苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目于 2024 年 7 月 12 日取得苏州市吴江区行政审批局备案（备案证号：吴行审备[2024]443 号）；公司于 2025 年 5 月委托苏州晨睿环保科技有限公司编制《苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目环境影响报告表》，项目于 2025 年 7 月 23 日取得苏州市生态环境局批复（批文号：苏环建诺〔2025〕09 第 0049 号）；

项目主体工程与污染防治措施于 2025 年 7 月开工建设，2025 年 12 月建设完成，开始调试。

2025 年 12 月，公司委托苏州市科旺检测技术有限公司对“年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目”进行验收监测，苏州市科旺检测技术有限公司于 2026 年 4 月 17 日-2026 年 4 月 18 日采样并完成的验收检测报告（报告编号：2026 科旺（环）字第 040177），公司综合现场环境管理检查编制完成验收监测报告表。

苏州斐森尔净化科技有限公司于 2026 年 05 月 08 日取得“固定污染源排污登记变更回执”，登记编号 91320509MA1P0H1K8D001W。

## （三）投资情况

项目环评总投资 5500 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资比例 1.82%，用于废气处理设施建设以及降噪和固体废物处理、处置。

## （四）验收范围

本次验收范围为苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目所涉及到的生产工序与其配套的环境保护设施的整体验收。

## 二、工程变动情况

建设单位按环境影响报告表和审批部门审批决定组织实施本项目的建设，项目实际建设目性质、地址、规模和生产工艺无变动。

相对于环评，项目实际本项目新增 1 台折弯机、3 台自动激光焊机、2 台氩弧焊机、1 台剪板机、1 台卡条机、1 台 MPPS 检测（气密性检测），属于机加工、焊接、测试设备，不新增污染物。

此外，危废仓库在地点不变的情况下，面积由环评的 10m<sup>2</sup>增加到 20m<sup>2</sup>，提高暂存要求；废气处理设施位于楼顶，因此排气筒高度由 15m 变更为 30m，利于扩散。

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），项目以上不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目生产环节无废水产生和排放；员工生活污水经总排口外排市政污水管网，入苏州市吴江城南污水处理有限公司集中处理，尾水最终汇入京杭运河。

### （二）废气

项目调胶、灌胶、固化、补胶、喷胶、组装、清洁、风口加工、除锈工艺产生的废气经各个设备相应的集气罩收集后合并进入一套二级活性炭（碘值为 817mg/g）吸附装置处理，尾气由 30m 高的 DA001 排气筒外排；以上未收集到的废气车间无组织外排。

下料切割、焊接和打磨、砂光等环节产生的颗粒物经移动式烟尘净化设备处理后车间无组织外排；

### （三）噪声

项目噪声主要为机加工设备、灌胶机、空压机等设备以及废气处理风机运转过程产生的噪声，企业通过隔声、减振和距离衰减等措施，噪声可以得到一定程度的削弱，减小对周围的环境影响。

### （四）固体废弃物

本项目固体废物主要为危险固废、一般工业固废、生活垃圾，其中：

项目危险废物主要为废原料桶、废抹布、废胶、废活性炭，收集后委托资质单位苏州多成再生资源回收有限公司处置；

项目设置面积 20m<sup>2</sup>的危废仓库，位于 8#厂房 2F，建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

项目一般工业固废主要为废边角料、废布袋、废包装材料、布袋收集的粉尘、废布袋，收集后由吴江区黎里镇方来再生资源回收部资源化利用。

项目设置面积 20m<sup>2</sup>的一般固废仓库，位于厂区西北角，贮存基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋标准》（GB18599-2020）的要求。

员工生活垃圾由环卫部门清运。

## 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目主体工程和各环保治理设施均处于运行状态，负荷符合验收要求，监测结果表明：

### （一）废水

项目外排生活污水 pH、COD、SS 浓度日均值符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP、TN 浓度日均值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

核算项目外排 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN 浓的量符合环评提出的总量控制要求。

### （二）废气

项目 30m 高 DA001 排气筒外排非甲烷总烃浓度符合和速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；

核算项目外排非甲烷总烃的量符合环评提出的总量控制要求。

项目厂界无组织监控点非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值；

厂区内车间 2 个门口非甲烷总烃无组织排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 标准。

## (二) 噪声

项目厂房东、西、南、北侧厂界外 1 米处昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中的 2 类标准限值。

## (三) 固体废弃物

本项目产生的固废有效处置，零外排。

## (四) 其他方面

企业排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行，公司在废气处理设施出口以及厂区生活污水排放口设置采样口，在厂区雨污水排口、废气处理设施以及一般固废、危废仓库安装了符合要求的环保标志牌。

## 五、验收结论

按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法[2021]70 号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)，经对本次验收项目逐一对照核查，无验收不合格内容，验收组一致同意，苏州斐森尔净化科技有限公司年产过滤器 30 万台、净化设备 5 万台项目通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

1、按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》中相关规定和要求，细化完善验收监测报告，做好自行监测和信息公开工作。

2、建立完善危废仓库的环保工作制度，落实专职运行管理人员，对照“省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环[2024]16 号)等的要求，进一步提升危险废物规范化管理水平，规范危险废物贮存设施，定期进行应急演练，防范环境风险。

3、加强废气的收集，减少无组织外排；对废气处理设施进行定期维护管理和运行记录，加强风险辨识，确保稳定达标运行。

4、本次验收仅对当天现场检查情况负责，企业应继续保持和完善环保管理制度、措施，保证各治污设施正常有效运行，确保各污染物稳定达标排放。

## 七、验收人员信息

验收组名单见签到表。

苏州斐森尔净化科技有限公司  
2026 年 06 月 05 日