

苏州铁近机电科技股份有限公司 2105-320509-89-01-389520 年产 6 亿套 高精轴承项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

2026 年 1 月 6 日，根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，苏州铁近机电科技股份有限公司(建设单位)组织相关单位和二位技术专家组成验收组（名单附后），对苏州铁近机电科技股份有限公司 2105-320509-89-01-389520 年产 6 亿套高精轴承项目（第一阶段）进行竣工环境保护验收。

验收组听取了项目建设情况、验收监测情况的汇报，查阅了环境影响报告表、环评审批意见、验收监测报告等文件，现场核查了项目情况、各类污染治理设施建设和运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）及建设项目环境保护验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州市吴江区黎里镇新黎路南侧、汾杨路西侧（苏州市吴江区黎里镇新黎 333 号）。

项目性质：异地扩建

行业类别：C3451 滚动轴承制造

建设规模及建设内容：环评设计新增建筑面积 4.5 万平方米，拟购置车床、六轴车床等各类生产、检测机辅助设备约 1756 台（套），项目建成后年产高精轴承 6 亿套年产高精轴承 6 亿套；本次第一阶段年产高精轴承 3 亿套，注塑、硫化工艺尚未建设。

项目第一阶段员工 178 人；年工作 300 天，三班 24 小时，年运行 7200 小时。

(二)建设过程及环保审批情况

苏州铁近机电科技股份有限公司成立于 2012 年 3 月 12 日，共有 2 个厂区，其中一厂区位于苏州市吴江区黎里镇越秀路 788 号，二厂区位于苏州市吴江区黎里镇新黎路南侧、汾杨路西侧（苏州市吴江区黎里镇新黎 333 号）。本项目属于异地扩建项目，位于二厂区。

2021 年项目取得获得苏州市吴江区行政审批局的备案证（项目代码 2105-320509-89-01-389520）。2021 年 12 月苏州益事满环安科技有限公司编制完成《苏州铁近机电科技股份有限公司 2105-320509-89-01-389520 年产 6 亿套高精轴承项目环境影响报告表》，2022 年 3 月 14 日取得苏州市生态环境局的批复（苏环建诺

[2022]09 第 0028 号)。2025 年 3 月 13 日建设单位办理固定污染源排污登记（回执编号 91320509592523031U003U），有效期自 2025 年 3 月 13 日至 2030 年 3 月 12 日止。2025 年 7 月 21 日完成突发环境事件应急预案的备案（备案号 320509-2025-122-L）。

2021 年 7 月项目取得地块使用权，2022 年 4 月项目第一阶段开工建设，2025 年 4 月竣工，2025 年 9 月-11 月进行生产调试。2025 年 12 月苏州市科旺检测技术有限公司对项目第一阶段开展竣工环境保护验收监测[检测报告编号 2025 科旺（环）字第 112801]，2026 年 1 月建设单位编制完成验收监测报告的编制。

（三）投资情况

项目第一阶段总投资 33323 万元，环保投资 810 万元，环保投资占比 2.4%。

（四）验收范围

本次验收范围为苏州铁近机电科技股份有限公司 2105-320509-89-01-389520 年产 6 亿套高精轴承项目（第一阶段）及其配套污染防治设施，主要设备详见验收监测报告。

二、工程变动情况

对照环评，项目实际建设中有如下变动：

1、切削废气由环评车间“油雾收集净化器”收集处理后无组织排放，调整为由管道收集至楼顶经由“高压静电除油装置”处理后通过楼顶 20 米高 5#排气筒有组织排放。

2、研削废气由环评车间“油雾收集净化器”收集处理后无组织排放，调整为由管道收集至楼顶经“高压静电除油装置”处理后通过楼顶 20 米高 6#排气筒有组织排放。

3、平面布局微调，具体为应急事故池实际建设位置为厂区北侧，危废仓库实际建设位置变动，废水处理站位于厂区西南角，厂区北侧、东侧分别设置停车位和车棚。

根据验收监测报告项目变动结论，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）和《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），项目第一阶段无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目第一阶段工业废水（车间地面冲洗废水、研磨废水）经自建污水处理设施（处理工艺：浓缩沉淀+隔油气浮+生化+超滤+反渗透+三效蒸发器，处理能力 25t/d）处理后循环使用，不外排，无生产废水排口；间接冷却水循环使用，不外排。

生活污水经市政污水管网接管至汾湖城区水质净化厂集中处理。

2、废气

本项目第一阶段生产废气有切削油挥产生的油雾、研削工序研削油产生油雾、淬火油在淬火工序挥发产生的有机废气、清洗工序碳氢清洗剂挥发产生的有机废气，以上均以非甲烷总烃计。

切削废气由管道收集至楼顶经由“高压静电除油装置”处理后通过楼顶 20 米高 5# 排气筒排放。

研削废气由管道收集至楼顶经“高压静电除油装置”处理后通过楼顶 20 米高 6# 排气筒有排放。

淬火废气经 1 套“高压静电+两级活性炭吸附装置”处理后通过 20 米高 2# 排气筒排放。

清洗废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理后通过 20 米高 3# 排气筒排放。

食堂油烟经高效静电油烟净化器（配有环境保护产品认证证书）处理后通过 15 米高 4# 排气筒排放。

3、噪声

本项目第一阶段噪声源主要为生产设备、公辅工程运行时产生的噪声，通过隔声、减振、距离衰减等措施降噪。

4、固体废物

本项目第一阶段产生的固废主要有一般工业固废（边角料、不合格品）、危险废物（废切削油、废渣、废淬火油、废真空泵油、废液压油、废纤维素、废活性炭、废过滤棉、有机污泥、三效蒸发残渣、油泥）和生活垃圾。其中一般工业固废收集后外售苏州昊祺环保科技有限公司处置综合利用；危险废物委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运处置。

一般固废堆放区面积约 100 平方；危废暂存间面积约 200 平方，地面铺设环氧地坪，设置防泄漏收集池和视频监控探头，标识标牌较规范。

四、环保设施监测结果

2025年12月1日-2日，苏州市科旺检测技术有限公司对苏州铁近机电科技股份有限公司2105-320509-89-01-389520年产6亿套高精轴承项目（第一阶段）进行环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行，生产工况符合监测技术规范要求。验收监测期间：

1、废水

本项目第一阶段生活污水pH值范围及化学需氧量、悬浮物的排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总磷和总氮的排放浓度

符合汾湖城区水质净化厂接管水质要求。

回用水H值范围及化学需氧量、石油类的监测浓度符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中洗涤用水标准。

2、废气

本项目第一阶段排气筒组织废气非甲烷总烃的排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准。

厂区内车间外无组织废气非甲烷总烃的监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准；厂界无组织废气非甲烷总烃的监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准。

3、噪声

本项目第一阶段厂界昼夜间环境噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准。

4、总量控制

本项目第一阶段有组织废气非甲烷总烃的年排放量符合环评推荐总量控制要求。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)中相关规定和要求,验收组认为苏州铁近机电科技股份有限公司2105-320509-89-01-389520年产6亿套高精轴承项目（第一阶段）污染防治设施竣工环境保护验收合格。

六、建议及要求

1、验收监测报告表内容按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生环部公告[2018]9号）进行修改完善。

2、完善环保管理制度及日常管理台账，定期维护环保设施，确保符合环保相关法律法规要求。

3、加强环境管理，落实风险防范措施，防止污染事故发生。

七、验收组成员

验收组成员名单见会议签到表。

苏州铁近机电科技股份有限公司

2026年1月6日

专家签字： 顾海子 王海峰