

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(废水、废气、噪声)

项目名称：变更经营范围项目、变更经营范围项目修编报告

建设单位：合茂电子元件（吴江）有限公司

承担单位：合茂电子元件（吴江）有限公司

编制日期：2018 年 12 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位合茂电子元件（吴江）
有限公司（盖章）

电话：13776083129

传真：/

邮编：215200

地址：吴江经济开发区山湖西
路 688 号

编制单位合茂电子元件（吴江）
有限公司（盖章）

电话：13776083129

传真：/

邮编：215200

地址：吴江经济开发区山湖西
路 688 号

目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	3
3、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	10
3.3 生产工艺简介.....	11
3.4 项目变动情况.....	13
4、环境保护设施.....	14
4.1 污染物治理设施.....	14
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	16
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	16
5.2 环境影响批复的要求.....	16
6、验收监测评价标准.....	17
6.1 废气评价标准.....	17
6.2 废水排放标准.....	17
7、验收监测内容.....	18
7.1 废水监测.....	18
8、质量保证及质量控制.....	20
9、验收监测工况及要求.....	21
10、验收监测结果及分析评价.....	22
10.1 废水监测结果及分析评价.....	22
10.3 污染物排放总量核算.....	24
11、环评批复落实情况.....	25
12、监测结论和建议.....	26
12.1 监测结论.....	26
12.2 建议.....	26

附件：

- 1、苏州市吴江区环境保护局《关于合茂电子元件（吴江）有限公司变更经营范围项目建设项目环境影响报告表的审批意见》；
- 2、合茂电子元件（吴江）有限公司房权证
- 3、合茂电子元件（吴江）有限公司验收监测期间该项目生产工况表；
- 4、合茂电子元件（吴江）有限公司城市排水许可证；
- 5、合茂电子元件（吴江）有限公司生活垃圾处理协议
- 6、合茂电子元件（吴江）有限公司验收数据报告

1、验收项目概况

合茂电子元件（吴江）有限公司成立于 2003 年 7 月 1 日，地址江苏省苏州市吴江市山湖西路 688 号，主要生产新型电子元器件。

公司于 2003 年填报《合茂电子元件（吴江）有限公司年产新型电子元器件 500 万个建设项目环境影响登记表》，同年 6 月 11 日通过吴江市环境保护局审批（吴环建【2003】285 号），并于 2012 年 8 月 16 日通过竣工环境保护“三同时”现场监察验收。

为了适应市场的需求，合茂电子元件（吴江）有限公司变更经营范围项目于 2012 年通过吴江经济技术开发区经济发展局备案（吴开经函【2012】字第 30 号），增加建设规模为年产电脑用、电视机用、手机用、平板电脑用、游戏机用、家电用、产业机械用、广告用、车用仪器仪表等用液晶显示器和发光素子及有机发光素子用显示屏/器零部件，照明用、家用电器用、通讯类用和车用仪器仪表类用塑胶部件、零件 1400 万个。同年 10 月委托上海市环境保护科技咨询服务中心编写环评报告，2012 年 10 月 24 日获得吴江市环保局审批（吴环建【2012】1006 号）。

2013 年合茂电子元件（吴江）有限公司委托上海市环境保护科技咨询服务中心对变更经营范围项目环境影响报告表提出修编，修编内容为第 3-15 页，产品方案变为新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个。同年 2 月 18 日获得苏州市吴江区环境保护局《关于对合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响修编报告的审批意见》（吴环建修【2013】3 号）。

2018 年 12 月 5 日-6 日，江苏新锐环境监测有限公司对本项目进行了竣工环境保护验收监测，并根据验收监测结果编制了项目竣工环境保护验收监测报告表。

本项目环评设计年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个，实际建设产品，产能与环评一致。项目概况见表 1-1。

表 1-1 项目概况表

建设项目	变更经营范围项目、变更经营范围项目修编报告		
建设单位	合茂电子元件（吴江）有限公司		
建设项目性质	新建 搬迁 扩建√ 技改	行业类别	C3563 电子元器件与机电组件设备制造
建设地点	吴江经济开发区山湖西路 688 号		
立项单位	吴江经济技术开发区经济发展局	立项时间	2012
环评编制单位	上海市环境保护科技咨询服务中心	环评编制时间	2012.10
环评审批单位	苏州市吴江区环境保护局	环评审批时间	2012.10.24
开工时间	2013.3	投入试生产时间	2013.9
主要产品名称及生产能力	环评设计年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个。 实际建设年年年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个。		

2、验收依据

2.1 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；

2.2 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2001 年 12 月 27 日）；

2.3 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；

2.4 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告【2018】第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；

2.5 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

2.6 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）；

2.7 《合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响报告表》

2.8 《合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响修编报告》

2.9 苏州市吴江区环境保护局《关于对合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响报告表》的审批意见（吴环建[2012]1006 号）；

2.10 苏州市吴江区环境保护局《关于对合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响修编报告的审批意见》（吴环建修[2013]3 号）

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于吴江经济技术开发区范围内。吴江经济技术开发区隶属于全国百强县市前十名的吴江市（现苏州市吴江区），地处长三角黄金腹地，东临国际大都市上海，距虹桥机场一小时车程；南近发达富饶的杭嘉湖平原；西含中国五大淡水湖之一的太湖；北接千年古城苏州。

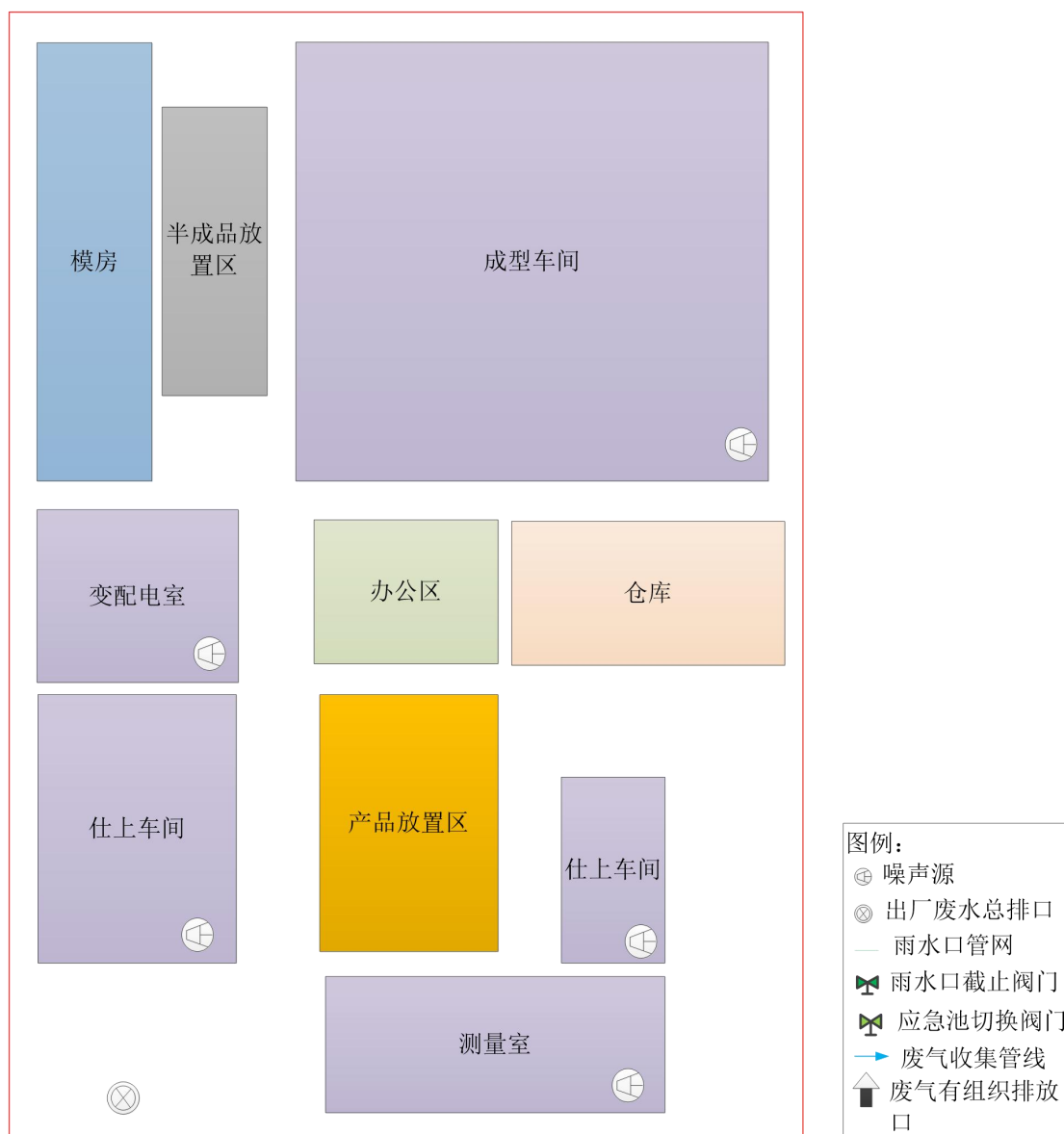
根据现场勘查，本项目位于吴江经济开发区山湖西路 688 号，项目东侧为加那电子吴江有限公司；项目南侧为山湖西路、协益电子苏州公司；项目西侧依次为运东大道、卓锦兰香；项目北侧为苏州一美制衣有限公司。本项目生产车间距离最近居民 60m。项目地理位置示意图见附图 3-1；周围环境概况图见附图 3-2，项目平面布置图及监测点位图附图 3-3,3-4,3-5。



附图 3-1 项目地理位置示意图



附图 3-2 项目周围环境概况图



附图 3-3 项目一楼平面布置示意图



附图 3-4 项目二楼平面布置示意图

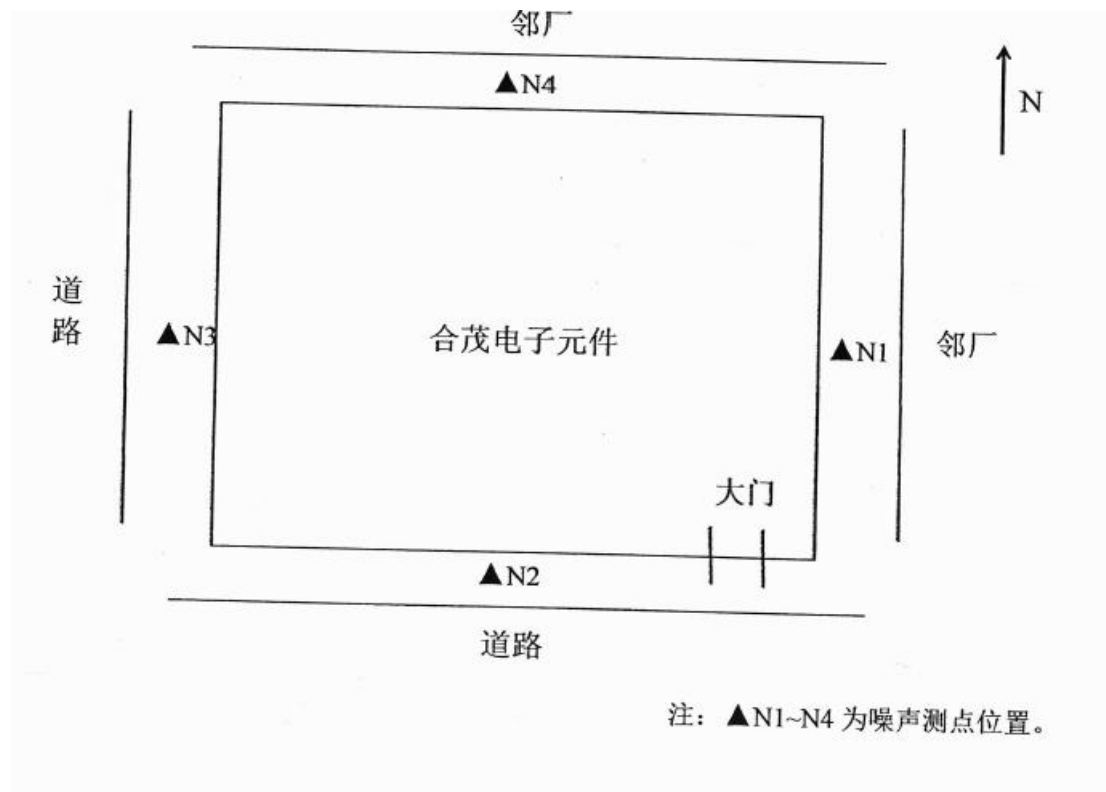


图 3-5 监测点位图

3.2 建设内容

本项目建设内容见表 3-1，生产设备及原辅材料见表 3-2、表 3-3。

表 3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	总投资	项目总投资 1750 万美元*，其中环保投资 20 万元	项目总投资 1100 万元，其中环保投资 40 万元
2	建设规模	环评设计年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个	环评设计年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个
3	定员与生产制度	项目新增员工 100 人，变更后全厂员工 300 人，工作制度是每天 8h 制度，年工作 300 天。	全厂员工 80 人，工作制度是每天 8h 制度，年工作 300 天。
4	占地面积	本项目占地面积 10260.7 平方米	与环评一致

*注：环评中项目总投资 1750 万美元为一期、二期项目总投资。

表 3-2 本项目主要生产设备规格及数量

分类	名称	重要组分、规格、指标	环评数量（台）	实际数量（台）	变化情况
生产	送料机	/	15	15	0
	混合机	佳凌	2	2	0
	热熔粘着机	速捷	16	16	0
	挤出成型机	TOSHIBA	15	14	-1
	模具	不锈钢	若干	若干	0

表 3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

名称	规格、组分	环评年耗量	实际用量
聚碳酸酯 PC	分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物	334t/a	300t/a
电	/	36 万 kwh/a	32.4 万 kwh/a
自来水	/	2650m ³ /a	2385 m ³ /a

表 3-4 项目公用辅助工程

类别	建设名称	设计能力	实际
贮运工程	成品仓库	476m ²	476m ²
	半成品仓库	196m ²	196m ²
	模具房	324m ²	324m ²

3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程简述如下，生产工艺流程图见图 3-5：

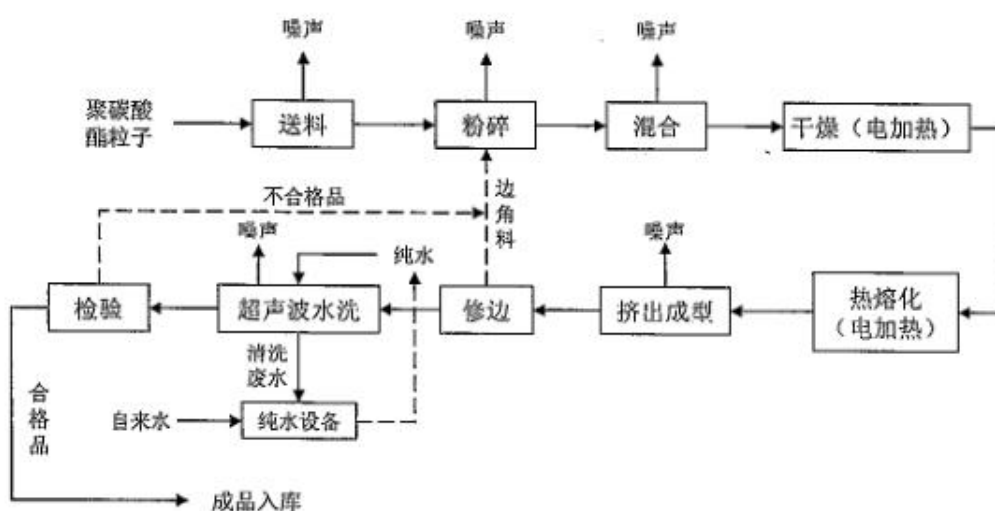


图 3-5 主要生产工艺流程

工艺流程简述：

（1）送料：原料粒子通过吸收式送料机送入料筒中；该工序有一定强度的噪声产生；

（2）粉碎：利用粉碎机将聚碳酸酯粒子及回收的不合格品、边角料等粉碎成符合要求的细小颗粒；该工序有一定强度的噪声产生；

（3）混合、干燥：利用混合机将粉碎后的细小颗粒混合均匀，并采用电加热的方式利用热鼓风进行干燥，干燥温度控制在 120℃左右；该工序有一定强度的噪声产生。

（4）热熔化：将干燥后的聚碳酸酯粒子加入热熔粘着机内，热熔粘着机利用电加热的方式使聚碳酸酯粒子发生可塑性改变，由固态转化为流态，本项目

电加热温度控制在 280~300℃左右；由于聚碳酸酯其熔化温度约 215℃~225℃，起始分解温度为 350℃~370℃，大量分解温度为 450℃~500℃，本项目热熔化加热温度约为 250℃，因此该过程中没有分解废气产生，且操作时为密闭状态，该工序没有污染性废气产生及排放。

（5）挤出成型：挤出成型也称挤压模塑或挤塑，挤出成型机的工作原理与打针用的注射器相似，它是借助螺杆（或柱塞）的推力，将高温熔融状态的塑料挤出注入闭合好的低温模腔内，模具温度一般在 70~110℃，待工件自然冷却并固化定型后，将工件从模具中取出；该工序有一定强度的噪声产生。

（6）修边：此工序即对经过挤出机成型的工件进行修整，去除多余的部分，使工件表面平整光滑；该工序有少量边角料产生，边角料经收集后进入粉碎机后重新利用于生产中。

（7）超声波水洗：利用纯水对工件采用超声波进行清洗；清洗是指超声波信号发生器产生高频振荡信号，通过换能器转换成每秒几万次的高频机械振荡，在清洗液（纯水）中形成超声波，以正压和负压高频交替变化的方式在清洗液中疏密相间地向前辐射传播，使清洗液中不断产生无数微小气泡并不断破裂，这种现象称之为“空化效应”。气泡破裂时可形成 1000 个大气压以上的瞬间高压，产生一连串的爆炸释放出巨大能量，对周围形成巨大冲击，从而对工件表面不断进行冲击，使其表面及缝隙中的污垢迅速剥落，从而达到工件表面净化的目的。本项目清洗液为纯水，控制温度为 50℃~70℃，电加热，不添加任何洗涤剂。超声波清洗废水循环使用，定期补充蒸发损耗。

3.4 项目变动情况

3.4.1 建设项目变动情况说明

设备变动：原环评挤出成型机 15 台，现实际 14 台。

表 3-7 项目是否存在重大变动情况

类别	序号	其它工业类建设项目 重大变动清单	现有项目建设与 原环评审批变动情况	判定 结果
性质	1	主要产品品种发生变化 (变少的除外)	无	不属于
规模	2	生产能力增加 30%及以上	无	不属于
	3	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境 风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上	无	不属于
	4	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排 放量增加; 原有生产装置规模增加 30%及以 上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	有减少, 不增加	不属于
地点	5	项目重新选址	未重新选址	不属于
	6	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置 发生变化)导致不利环境影响显著增加	无	不属于
	7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无	不属于
	8	厂外管线路调整, 穿越新的环境敏感区; 在现 有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环 境风险显著增大	无	不属于
生产工艺	9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要 燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导 致新增污染因子或污染物排放量增加	无	不属于
环保措施	10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放 形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放 量、范围或强度增加; 其它可能导致环境影响 或环境风险增大的环保措施变动	无	不属于

经现场核实, 企业环境影响变动情况属实, 本项目企业未发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 废气排放及治理设施

本项目整个生产过程无废气产生。

4.1.2 废水排放及治理设施

本项目超声波清洗废水进入沉淀、碳滤、离子交换树脂处和 RO 膜处理后循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；

公用纯水制备设备产生弃水由于污染物浓度较低，直接排入雨水管网；
具体水处理工艺，如下图所示



图 4-1 纯水工艺流程

生活污水可直接进入区域污水收集管网，由吴江经济开发区运东污水处理厂处理。

表 4-1 水污染物产生及处理情况

类别	环评废水量 (t/a)	污染因子	排放去向
生活污水	6120	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	通过吴江经济开发区运东污水处理厂处理

4.1.3 噪声排放及治理设施

本项目的噪声主要为送料机、混合机、热熔粘着机、挤出成型机等生产设备运行时产生的噪声。通过选用低噪声设备、安装减振装置、尽可能减少开窗等措施，尽可能减少噪声对周围环境的影响。建设项目主要高噪声设备情况见表 4-1。

表 4-1 建设项目噪声污染源

噪声源名称	车间/工段	与厂界最近距离 m
送料机	粉碎间	15 (W)
混合机	混合间	24 (W)
热熔粘着机	成型车间	15 (N)

挤出成型机	成型车间	18 (N)
-------	------	--------

4.2 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。废水排放口已设置环保标志牌。



图 4 -2 废水排放口环保标志牌

5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，在营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

本项目环境影响评价工作在建设单位提供有关工艺、产品方案等资料基础上开展的，并经与建设单位核实，建设单位在实际建设和运行中必须严格按照申报内容和环评中要求实施，若有异于申报和环评内容的活动必须按照要求另行申报。

5.2 环境影响批复的要求

环境影响评价批复见附件 1。

6、验收监测评价标准

6.1 废气评价标准

废气评价标准限值见表 6-1。

本项目整个生产过程无废气产生。

6.2 废水排放标准

废水评价标准限值见表 6-2。

表 6-2 废水排放标准 单位：mg/L

污染源	污染物名称	接管标准限值（mg/L）	依据标准
接管废水 S1	pH 值	6~9（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	总磷	8	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准
	氨氮	45	
	总氮	70	

6.3 噪声评价标准

噪声评价标准见表 6-3。

表 6-3 噪声评价标准 单位：Leq dB(A)

噪声类型	噪声点位	执行标准和级别	昼间
厂界环境噪声	厂界 N1、N2、N4	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	≤65
	厂界 N3	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准	≤70

7、验收监测内容

7.1 废水监测

7.1.1 监测内容

废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测指标	监测频次
废水	接管废水 S1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	2018 年 12 月 5 日-6 日监测 2 天，每天 3 次。

7.1.2 监测依据

废水采样按国家环保总局 HJ/T91-2002《地表水和污水监测技术规范》及《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》中相关要求执行。具体分析方法见表 7-3。

表 7-3 监测项目、分析方法、检出限、监测仪器及型号

监测项目		分析方法	监测仪器及型号	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	206-pH1 便携式 pH 计	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	brand161 数字滴定器	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	723N 可见分光光度计	0.025 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	723N 可见分光光度计	0.01 mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	MS204S 电子天平	4 mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计	0.05 mg/L

7.2 噪声监测

7.3.1 监测内容

噪声监测内容见表 7-1。具体点位见附图。

表 7-1 噪声监测点位、监测项目和监测频次

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	在厂界外布设 4 个噪声监测点位 (厂界外 1 米)	等效声级值	监测 2 天，昼间监测 1 次

7.1.2 监测依据

按 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中相关要求进行了监测。具体分析方法见表 7-2。

表 7-2 监测项目、分析方法、检出限、监测仪器及型号

监测项目		分 析 方 法	监测仪器及型号	检出限
噪声	等效 (A) 声 级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5680 型声级计	30dB(A)

8、质量保证及质量控制

1、监测过程中实施全过程的质量控制，监测分析方法采用国家和行业主管部门颁布的标准(或推荐)方法。监测人员经过省级技术考核合格并持有合格证书。所用的监测仪器均经过法定计量检定并在有效期内。分析测试前后，对所用的测试仪器进行了必要的校准。监测项目、分析方法、监测仪器及型号见表7-3。

2、为保证分析测试结果的准确可靠，样品的保存按分析方法规定进行，样品采集和分析时增加了平行样等质控措施。

3、厂界噪声验收监测期间天气多云，2018年12月5日天气多云，昼间风速为1.1米/秒，2018年12月6日天气多云，昼间风速为2.2米/秒，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）所要求的气候条件（风速小于5.0米/秒），噪声监测仪在测试前后均用标准声源进行校准。

9、验收监测工况及要求

验收监测期间(2018 年 12 月 5-6 日)该公司生产正常，各项环保治理设施均运转正常，验收监测期间本项目生产情况见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间本项目生产情况

日期	产品	设计生产量	验收当天生产量	生产负荷 (%)
2018.12.5	塑胶框	1900 万/a	5.9 万	93%
2018.12.6	塑胶框	1900 万/a	6.1 万	96%

备注：1、验收监测期间(2018 年 12 月 5-6 日)该公司生产正常
2、以上数据由企业提供。

10、验收监测结果及分析评价

10.1 废水监测结果及分析评价

10.1.1 监测结果

废水监测结果见表 10-1。

表 10-1 废水监测结果表

监测 点位	监测日期	监测频 次	监测项目 (mg/L)					
			pH 值	化学需 氧量	氨氮	总氮	总磷	悬浮物
生活 废水 总排 口 S1	2018 年 12 月 5 日	第一次	7.25	66	21.2	26.2	2.03	130
		第二次	7.27	59	21.5	26.0	2.01	122
		第三次	7.26	68	21.4	26.2	2.00	124
		日均值	7.26	64.33	21.37	26.13	2.01	125.33
		标准值	6~9	500	45	70	8	400
		达标情 况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2018 年 5 月 6 日	第一次	7.27	72	21.2	31.4	1.45	164
		第二次	7.26	73	20.3	31.6	1.41	153
		第三次	7.26	68	20.2	31.2	1.44	157
		日均值	7.26	71.00	20.57	31.40	1.43	158
		标准值	6~9	500	45	70	8	400
		达标情 况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：pH 值无量纲。

10.1.2 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，本项目生活废水总排口 S1 中 pH 值及化学需氧量、悬浮物指标浓度日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；总磷、氨氮和总氮指标浓度日均值均达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

10.2 噪声监测结果及分析评价

10.1.1 本项目噪声监测结果见表 10-1。监测点位见附图。

表 10-1 项目厂界环境噪声监测结果汇总表 LeqdB(A)

测点编号	测点名称	监测时间	昼间	标准	达标情况
N1	项目东厂界外 1 米	2018/12/5	59.8	65	达标
		2018/12/6	59.4	65	达标
N2	项目南厂界外 1 米	2018/12/5	60.6	65	达标
		2018/12/6	59.1	65	达标
N3	项目西厂界外 1 米	2018/12/5	59.1	70	达标
		2018/12/6	59.7	70	达标
N4	项目北厂界外 1 米	2018/12/5	59.5	65	达标
		2018/12/6	59.5	65	达标

10.1.2 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，该公司南、东、北厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的限值要求。西厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准的限值要求。

10.3 污染物排放总量核算

10.3.1 废水污染物排放总量

表 7-8 污染物排放总量核算

污染物	人数	废水量 (t/a)	浓度 (mg/L)	污染物排放总量 (t/a)	环评t/a
pH 值	80	2448	7.26	/	/
化学需氧量			67.67	0.166	2.448
氨氮			20.97	0.051	0.214
总氮			28.77	0.070	0.428
总磷			1.72	0.004	0.031
悬浮物			141.665	0.347	1.836

本项目废气中化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物排放总量均在环评允许范围内。

11、环评批复落实情况

苏州市吴江区环境保护局《关于合茂电子元件（吴江）有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》的执行情况见表 11-1。

表 11-1 环评批复执行情况

序号	环评批复要求	执行情况
1	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，选用先进的生产工艺、设备。	本项目加强宣传贯彻清洁生产和循环经济理念。节约用水，节约用电，选用低能耗设备。
2	项目生活废水达到接管标准后接入开发区污水处理管网处理，尾水达标排放；清洗废水经处理后循环使用，不得外排。	生活污水可直接进入区域污水收集管网，由吴江经济开发区运东污水处理厂处理。
3	选用低噪声设备，合理布局，并采用有效的减振、隔声措施，使西厂界噪声达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准；其余厂界达到 3 类标准要求。	本项目生产设备合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备采取了相应的减振、隔声等降噪措施。 监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界噪声满足相关标准要求，详见噪声监测结果评价。
4	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则固体废弃物必须综合利用，不造成二次污染。	本项目各类固废均得到妥善处置，详见附件。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122 号）的规定设置各类排污口	已落实
6	做好绿化工作，在厂区四周建设一定的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	本项目绿化依托原有项目
7	请做好其他有关污染防治工作。	本项目加强员工培训和管理，提高员工环保意识
8	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，选用先进的生产工艺、设备。	本项目加强宣传贯彻清洁生产和循环经济理念。节约用水，节约用电，选用低能耗设备。

12、监测结论和建议

12.1 监测结论

本项目环评设计年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个。实际建设年产新型电子元器件、液晶显示屏用周边塑胶零部件及其它塑胶产品 1900 万个。

监测结果表明：验收监测期间，本项目生活废水总排口 S1 中 pH 值及化学需氧量、悬浮物指标浓度日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；总磷、氨氮和总氮指标浓度日均值均达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

监测结果表明：验收监测期间，该公司南、东、北厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。西厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准的限值要求。

12.2 建议

1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；

2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行。