

应急预案编号：JDFJETXKJHJYJYA-01

应急预案版本号：第一版

京东方杰恩特喜科技有限公司 突发环境事件应急预案

京东方杰恩特喜科技有限公司

二〇二〇年六月

京东方杰恩特喜科技有限公司

突发环境事件应急预案

发布令

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）等法律法规、标准规范的要求，为提高我公司防范和处置突发环境事件的能力，建立紧急情况下的快速、科学、有效地组织事故抢险、救援的应急机制，控制事件的蔓延，减少环境危害，保障公众健康和环境安全，根据本单位的实际情况，制定本预案。

本预案是京东方杰恩特喜科技有限公司内各部门实施应急救援工作的法规性文件，用于规范、指导突发环境事故的应急救援行动。本预案 2020 年 6 月 15 日编制完成，于 2020 年 6 月 16 日实施。

签发人：

日期

前言

为确保公司、社会及人民生命财产的安全，防止突发性危险化学品事故的发生及事故对环境产生的破坏，并能够在事故发生的情况下，能以最快的速度、最大的效能，有序地实施处置和救援，最大限度减少人员伤亡、财产损失和环境的破坏，把事故危害和影响程度降到最低点，做好应急救援准备工作，落实安全责任制和各项管理制度。

根据公司实际情况，本着“快速反应、自救为主、外援为辅、统一指挥、分级负责”的原则，真正将“安全第一，预防为主，综合治理”的方针落实到实处，结合本公司的实际情况，特制订京东方杰恩特喜科技有限公司环境事故应急救援预案。

京东方杰恩特喜科技有限公司高度重视突发环保事件的应急管理工作，随着公司生产逐步地进入规范化，为了有效地控制各种环保风险因素，编制了《京东方杰恩特喜科技有限公司环境事件应急预案》。

《京东方杰恩特喜科技有限公司环境事件应急预案》是公司建立应急体系的纲领性文件，明确了突发事件的应急程序、管理职责、保障措施等内容，为车间、部门编制事故应急预案提供了指导原则及总体框架。

各车间、部门必须认真贯彻落实执行本预案，根据本预案的总框架，突出重点风险因素，编制本部门的应急预案，与公司的应急预案相互衔接，将预案中的要求切实落实到日常工作中去，做好物资的准备各作，进行员工的培训、教育及应急演练，保证在突发事件中能够采取科学有效的控制措施，避免和减少事故危害。

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	3
1.4 突发环境事件类型、分级标准.....	3
1.5 应急预案体系.....	4
1.6 工作原则.....	6
2 企业基本情况	7
2.1 企业简介.....	7
2.2 厂区周围环境概况.....	9
2.3 环境保护目标.....	9
2.4 环境质量标准.....	10
2.5 环境风险源基本情况.....	11
2.6 厂区平面布置.....	25
2.7 公辅工程.....	25
3 环境风险源识别与环境风险评价	27
3.1 环境风险等级.....	27
3.2 重大风险源辨识.....	27
3.3 对外环境可能造成的影响.....	27
3.4 现有环境应急能力评估.....	27
3.5 事故池合理性计算.....	28
3.6 周边企业环境风险.....	28
4 组织机构及职责	29
4.1 组织体系.....	29
4.2 指挥机构组成及职责.....	29
5 预防与预警	31
5.1 预防措施.....	31
5.2 预警.....	32
5.3 预警及措施.....	32
5.4 报警、通讯联络方式.....	33

6 信息报告与通告	33
6.1 报告时限和程序.....	33
6.2 报告方式与内容.....	34
6.3 信息通报.....	35
7 应急响应与措施	36
7.1 分级响应机制.....	36
7.2 应急措施.....	36
7.3 应急监测.....	43
7.4 应急终止.....	45
7.5 应急终止后的行动.....	45
7.6 各级应急预案的衔接.....	46
8 后期处置	48
8.1 善后处置.....	48
8.2 保险.....	48
9 应急培训和演练	49
9.1 培训.....	49
9.2 演练.....	49
10 奖惩	51
11 保障措施	52
11.1 经费保障.....	52
11.2 应急物资装备保障.....	52
11.3 应急队伍保障.....	52
11.4 通信与信息保障.....	52
12 预案的评审、备案、发布和更新	53
12.1 预案评审.....	53
12.2 预案备案.....	53
12.3 预案发布与发放.....	53
12.4 应急预案的修订.....	53
13 预案的实施和生效时间	53

附图：

附图 1 企业地理位置图

附图 2 项目周围水系图

附图 3 企业周边环境示意图

附图 4 厂区平面布置图及应急物资分布示意图

附图 5 企业周边 5km 环境敏感保护目标示意图

附图 6 雨污水管网图

附图 7 应急疏散示意图

附件：

附件 1 企业内部应急救援人员联系方式

附件 2 周边单位联络方式

附件 3 公司应急物资清单

附件 4 现场应急处置措施清单

附件 5 营业执照

附件 6 环评批复

附件 7 环保验收审核意见

附件 8 互助协议

1 总则

1.1 编制目的

制定环境污染事件应急预案的目的是为了进一步健全京东方杰恩特喜科技有限公司环境污染事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，提高京东方杰恩特喜科技有限公司环境保护方面人员的应急反应能力，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发性环境污染和生态破坏事件的应急处理工作，维护社会稳定，以最快的速度发挥最大的效能，将环境污染和生态破坏事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地保障人民群众的身体健康和生命安全。

因此京东方杰恩特喜科技有限公司编制完成了本企业突发环境事件应急预案，用作京东方杰恩特喜科技有限公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范京东方杰恩特喜科技有限公司环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规、规章

(1) 《中华人民共和国环境保护法》，中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于2014年4月24日修订通过，自2015年1月1日起施行；

(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第69号,2007年11月1日起施行）；

(3) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2003年9月1日施行）；

(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令，第八十七号，2008年6月1日施行）；

(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日施行）；

(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2005年4月1日施行）；

(7) 《中华人民共和国消防法》（主席令第6号，2009年5月1日起施行）；

(8) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第352号，2002年4月30日）；

(9) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月1日起施行）；

(10) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，2011年12月1日施行）；

- (11) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77号）；
- (12) 《道路危险货物运输管理规定》（交通部令 2010 年第 5 号，2011 年 1 月 1 日起施行）；
- (13) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部第 17 号令）；
- (14) 《江苏省突发事件应急预案管理办法》（苏政办发（2012）153 号）；
- (15) 《关于深化推进环境应急预案规范化管理工作的通知》（苏环办（2012）221 号）；
- (16) 《江苏省太湖水污染防治条例》，由江苏省第十一届人民代表大会常务委员会第二十六次会议于 2012 年 1 月 12 日通过，自 2012 年 2 月 1 日起施行；
- (17) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》2010 年 1 月 1 日起施行；
- (18) 《危险化学品目录》（2015 版）；
- (19) 关于印发《化学品环境风险防控“十二五”规划》的通知（环发[2013]20 号）；
- (20) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）；
- (21) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）；

1.2.2 导则、标准

- (1) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）；
- (2) 《国家危险废物名录》（2016 版）；
- (3) 《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》（GB 5085.1）；
- (4) 《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》（GB 5085.2）；
- (5) 《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》（GB 5085.3）；
- (6) 《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》（GB 5085.4）；
- (7) 《危险废物鉴别标准 反应性鉴别》（GB 5085.5）；
- (8) 《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》（GB 5085.6）；
- (9) 《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7）；
- (10) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298）；
- (11) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）；
- (12) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (13) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-93）
- (14) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (15) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (16) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (17) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2007）；

- (18) 《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）；
- (19) 《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）（企业事业单位版）；
- (20) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）-2013年修订。

1.2.3 地方预案及相关专项预案

- (1) 《江苏省突发公共事件总体应急预案》；
- (2) 《江苏省突发环境事件应急预案》；
- (3) 《苏州市突发环境事件应急预案》；
- (4) 《吴江区突发环境污染事件应急预案》。

1.3 适用范围

- (1) 在我公司内人为或不可抗力造成的废气、废水、固废（包括危险废物）、危险化学品、有毒化学品等环境污染破坏事件；
- (2) 在生产、经营、贮存、运输、使用和处置过程中因有毒有害化学品的泄露、扩散所造成的突发性环境污染事件；
- (3) 易燃易爆化学品外泄造成火灾爆炸而产生的突发性环境污染事件；
- (4) 企业生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发性环境污染事故；
- (5) 因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件；
- (6) 其它突发性环境污染事件应急处理，不包括生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.4 突发环境事件类型、分级标准

(1) 风险事故的分级

根据事故发生的规模以及对环境造成的污染程度可将风险事故分为一般事故、重大事故、特大事故。

一般事故：定义为发生于项目某一个装置或某处设施等小规模泄漏或火灾事故，通过库区内应急组织下属的各个救助分队即可处置，不会造成人员伤亡，对周围环境造成的影响很小，一般不会影响到厂外环境。

重大事故：定义为项目的生产装置或设施发生重大火灾，并引起爆炸，造成大量的有毒有害气体和污染物质泄漏，造成人员伤亡。并且事故的发生所产生的大气污染物和废水扩散至储罐区外，影响到厂区周围人民群众的生命财产安全，有可能造成周围区域大气环境。

特大事故：定义为项目发生特大火灾或者连续爆炸，大量的有毒气体和污染物质扩散，并造成重大人员伤亡。事故所产生的大量有毒气体和大气污染物质迅速扩散，影响周围区域大气环境。

（2）应急预案的级别及分级响应程序

对应于风险事故的分级，应急预案也相应的分为三级响应机制，由低到高为Ⅲ级（一般事故）、Ⅱ级（重大事故）、Ⅰ级（特大事故）。

Ⅲ级（一般事故）：发生一般事故时，生产人员应该立即报警，罐区应急组织机构迅速反应，并启动应急预案，应急指挥领导小组负责指挥和协调各救助分队统一行动，对项目区域内对所发生的事故采取处理措施。同时，根据平时的应急反应计划安排，迅速转变为应急处理人员，按照预定方案投入扑救行动。

Ⅱ级（重大事故）：发生重大事故时，项目应急指挥领导小组迅速启动应急预案，并在第一时间上报工业园区有关领导、安监部门、环保部门、消防局部门。此时，应启动园区区级应急预案，由工业区应急组织机构，协助项目应急小组处理突发事故。划定警戒区域，实施交通管制，紧急疏散警戒区内的人员，立即召集主要负责人召开紧急会议，听取汇报，及时与专家库内的有关专家取得联系，请求技术支持，同时成立现场操作组、现场警戒组、应急抢救及保障组、并迅速制定出应急处置方案。

Ⅰ级（特大事故）：发生特大事故时，项目应急指挥领导小组迅速启动应急预案，并在第一时间上报吴江区有关领导、安监部门、环保部门、消防局部门，此时，应启动市级应急预案，由吴江区级应急组织机构，协助项目应急小组处理突发事故。划定警戒区域，实施交通管制，紧急疏散警戒区内的人员，立即召集主要负责人召开紧急会议，听取汇报，及时与专家库内的有关专家取得联系，请求技术支持，同时成立现场操作组、现场警戒组、应急抢救及保障组、并迅速制定出应急处置方案。

1.5 应急预案体系

本公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定本公司突发性环境事件总体应急预案，不单独制定各单项应急预案。同时根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

本公司突发环境事件应急预案是吴江区相关突发环境事件应急预案的下级预案，当突发环境事件级别较低（企业Ⅱ级和企业Ⅲ级）时，启动本公司突发环境事件应急预案，当突发环境事件级别较高（企业Ⅰ

级)时,及时上报政府部门,由政府部门同时启动吴江区先关突发环境事件应急预案。

区突发环境事件应急预案与企业突发环境事件应急预案在内容上有着互补关系,前者为纲后者为目,前者更注重对于环境风险应急工作的统筹安排,在大方向上指导区的环境风险应急救援工作的顺利展开;而后者则更强调具体的突发环境事件的救援与处理。在突发环境事件的处理处置过程中,区应急预案起着指导和协调作用,通过规定应急救援指挥中心的建立、界定事件等级、给出区内外各种救援力量的组织与协调、确定区应急救援物质与设备、指导应急疏散等内容,在更高的层面上为展开应急救援工作提供指南,使得应急救援工作在一定的体系内有有条不紊的展开。而企业应急预案则通过提供与突发环境事件相关的各类具体信息、提供各种事件可能原因以及处理措施等指导具体的应急救援行动。区——企业两级应急预案通过这种功能上的互补,能充分保障区应急救援工作的顺利开展。

1.6 工作原则

京东方杰恩特喜科技有限公司突发环境应急预案遵循“预防为主，统一指挥，分级负责，区域为主，单位自救和社会救援相结合”的工作原则。

(1) 以人为本，减少危害。把保障公众健康和生命财产作为首要任务，最大程度地减少突发事件及其造成的人员伤亡和环境危害。

(2) 居安思危，预防为主。高度重视环境安全，常抓不懈，防患于未然。增强忧患意识，坚持预防与应急相结合，常态与非常态相结合，做好应对突发环境事件的各项预备工作。

(3) 快速反应，协同应对。加强应急处置队伍建设，建立联动协调制度，形成统一指挥、反应灵敏、功能齐全、协调有序、运转高效的应急处置机制。

(4) 科学预防，高效处置。鼓励环境应急相关科研工作，加大投入，重视专家在环境应急工作中的作用，积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备等日常准备工作，强化预防、预警工作，提高突发环境事件的处置能力。

(5) 统一领导，分级管理。坚持统筹协调的原则，实行统一领导、分类管理、分级负责、条块结合、属地为主，成立领导小组，统一指挥协调突发性环境事件处置体系。

2 企业基本情况

2.1 企业简介

京东方杰恩特喜科技有限公司地处吴江经济技术开发区大兢路 1088 号，是生产（3D 玻璃盖板）的生产性企业，法人代表为程刚，此次应急预案对企业整体进行编制。

公司主要生产 TFT-LCD、PDP、OLED 等平板显示屏、显示屏材料（6 代及 6 代以下 TFT-LCD 玻璃基板除外）等。

京东方杰恩特喜科技有限公司于 2019 年 12 月 03 日经苏州市行政审批局审批通过《年产新型平板显示器件关键部件和材料（3D 玻璃盖板）3600 万片环境影响报告表》。

项目占地面积为 39461.68m²。项目劳动定员为 1856 人，生产班制为两班制，一班 8h，生产天数为 250 天。

公司自建厂以来，未发生过突发环境事件和安全生产事故。

表 2.1-1 企业基本情况汇总表

单位名称	京东方杰恩特喜科技有限公司		
单位地址	吴江经济技术开发区大兢路 1088 号	所在区	吴江区
企业性质	有限责任公司	所在街道（镇）	吴江经济技术开发区
法人代表	程刚	所在社区（村）	-
统一社会信用代码	91320509MA1YJ3C08G	邮政编码	215200
联系电话	13328011868	职工人数	1856
企业规模	大型	占地面积（m ² ）	39461.68
主要原料	金刚砂、抛光液、洗净剂、保护膜、原板玻璃等	所属行业	C3974 显示器件制造
主要产品	TFT-LCD、PDP、OLED 等平板显示屏、显示屏材料（6 代及 6 代以下 TFT-LCD 玻璃基板除外）	经度坐标	东经 120° 41' 45"
联系人	王凯	纬度坐标	北纬 31° 6' 25"
联系电话	13328011868	历史事故	无
地形地貌	平原	厂址的特殊状况	无

公司日常管理组织机构图如下图 2.1-1:

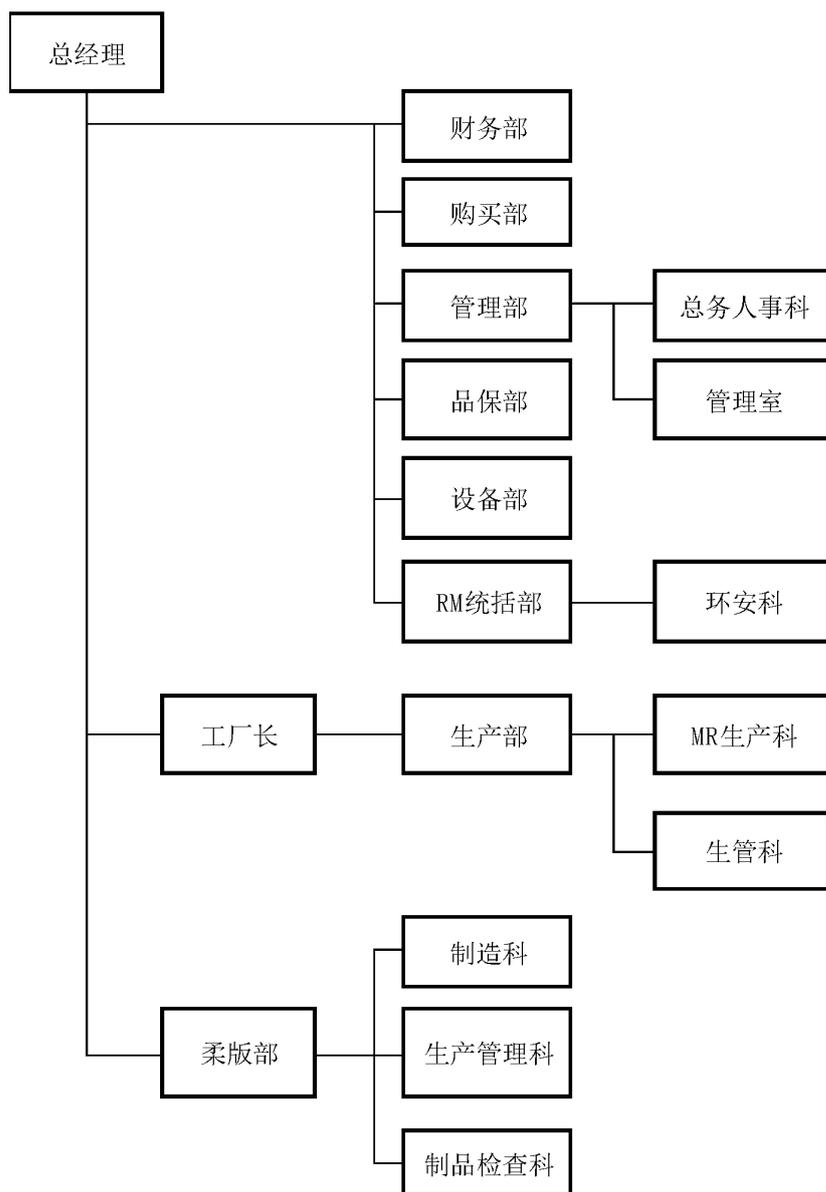


图 2.1-1 公司组织结构图

2.2 厂区周围环境概况

地理位置：苏州市吴江区位于东经 $120^{\circ} 20' 15'' \sim 120^{\circ} 53' 59''$ ，北纬 $30^{\circ} 45' 36'' \sim 31^{\circ} 13' 42''$ 之间。

地形地质：吴江经济技术开发区工程地质上属于土体工程地质区中的有两个硬土层的三角洲湖沼平原区；地质上该区域位于新华夏系第二巨隆起带秦岭东西向复杂构造带东延的复合部位，属元古形成的华南地台

土壤地质：公司所在地的本区土壤主要为土壤为黄棕壤、爽水水稻土（黄泥土）。

水文状况：吴江经济技术开发区位于太湖下游淀泖滨湖区，属滨湖圩田平原，河道稠密，交织成网，航运发达。上至太湖，下达淀泖区，北靠瓜泾港，分属太湖水系和运河水系。

气象与气候特征：江地处长江三角洲腹地，属北亚热带季风区，四季分明，气候温和。

2.3 环境保护目标

本公司位于吴江经济技术开发区内，500 米范围内没有居民点，公司工厂西面为常台高速公路（G15W），北面为乌金路，东面为长田路、空地，南面为空地。主要敏感目标见表 2.3-1。

表 2.3-1 环境保护敏感目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离(km)	规模	环境功能
大气环境	长浜花苑	西南	2.5	100户，400人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二类
	八拆小学	西南	3.6	300人	
1	八拆中学	西南	3.9	400人	
2	紫来苑	西南	3.5	300人	
3	锦尚花园	西南	4.0	100户，500人	
4	乐居花园2期	西南	4.0	50户，250人	
5	吴江区八拆幼儿园	西南	3.8	100人	
6	西联小区	西南	2.5	200户，800人	
7	锦泰花园	西南	3.8	150户，400人	
8	锦祥花园	西南	3.7	105户，380人	
9	苏州市吴江区华泽幼儿园	西南	5.0	120人	
10	城南花苑	西北	3.1	500户，2000人	
11	璀璨四季花园	西北	4.1	200户，500人	
12	瑞景国际	西北	4.4	103户，1000人	
13	长板小区	西北	4.3	200户，600人	
14	万科四季风景花园	西北	4.1	50户，300人	
15	天城花园	西北	3.9	80户，350人	
16	星宝花园	西北	4.6	60户，240人	
17	叶泽湖花苑	东北	3.7	150户，500人	

18	吴江综合保税区服务大楼	西南	0.44	300人		
19	华润尚林华庭	西北	3.5	200人		
20	益郎小区	北	1.2	300人		
21	吴江海关	西北	0.65	400人		
22	龙河花园	西北	5	1000人		
23	山湖花园	北	4.7	500人		
24	八坼社区卫生服务中心	西南	3.8	400人		
25	浩浪小区	东北	4.7	400人		
26	朱家浜小区	东北	4.8	400人		
27	天城花园2期	西北	3.4	450人		
28	长安府	西北	4.6	400人		
水环境	吴淞江	北	10.9	中河		《地面水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类
	京杭运河	西	1.5	中河		
生态红线	长白荡重要湿地	东南	3.3	总面积1.26平方公里	/	
	胜地生态公园	西南	3.7	/		

2.4 环境质量标准

2.4.1 大气环境质量标准

企业所在地周围环境空气质量 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准。具体标准限值列于表 2.4-1。

表 2.4-1 环境空气质量标准

名称	浓度限值			标准来源
	小时平均	日平均	年平均	
SO ₂	500 μg/Nm ³	150 μg/Nm ³	60 μg/Nm ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
NO ₂	200 μg/Nm ³	80 μg/Nm ³	40 μg/Nm ³	
PM ₁₀	/	150 μg/Nm ³	70 μg/Nm ³	
PM _{2.5}	/	75 μg/Nm ³	35 μg/Nm ³	

2.4.2 水环境质量标准

按《江苏省地表水环境功能区划》的划分，纳污水体吴淞江执行《地面水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准，SS 参照执行水利部《地表水资源标准》(SL63-94) 四级标准，具体标准限值列于表 2.4-2。

表 2.4-2 地表水环境质量标准(单位: mg/L pH无量纲)

污染物	pH	COD	BOD ₅	石油类	氨氮	总磷	SS
IV类标准限值	6-9	30	6	0.5	1.5	0.3	60

2.5 环境风险源基本情况

2.5.1 主要产品、原辅材料和设备使用情况

本公司产品方案见表 2.5-1、生产设备见表 2.5-2、原辅材料使用情况及其理化性质见表 2.5-3、表 2.5-4、公辅工程见表 2.2-5。

1、主要产品方案

表 2.5-1 产品方案一览表

名称	规格	实际年产量	最大储存量	储存方式	存放地点	运输方式
3D 玻璃盖板生产线	/	3200 万片	100 万片	箱装	成品仓库	汽运

2、主要生产设备

表 2.5-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格、型号	数量台/套	设计温度、设计压力	备注
1	大型原板玻璃印刷	JNTE-LGM	1	/	涂布
2	大型水切割	JNTE-LGW	1	100℃	中板开料
3	大型水切割洗净机	JNTE-MSGC	1	/	中板洗净
4	小型水切割	JNTE-CWJ	7	2.0MPa	小板开料
5	小型水切割洗净机	JNTE-CCM	2	/	小板洗净
6	CNC 研磨机	JNTE-CEG	80	/	精修加工
7	CNC 传送带	JNTE-CMC	4	≤120℃	精修后搬送
8	棱抛机	JNTE-EPM	13	40-90℃	棱抛
9	剥离洗净机	JNTE-SCM	1	/	保护油墨剥离
10	2.5D 抛光机	JNTE-2.5DGP	34	/	2.5D 抛光
11	3D 热成型机	JNTE-4DHP-30AN	75	/	热弯成型
12	平坦度自动机	JNTE-FIM	8	/	平坦度测量
13	Tray 盘转换机	JNTE-TCG	2	/	Tray 盘转换
14	局部抛光机	JNTE-3DPP	56	/	局部抛光
15	背面抛光机	JNTE-3DGRP	170	1.6MPa	背面抛光
16	局部洗净机	JNTE-PCM	2	常压	局部洗净
17	背面洗净机	JNTE-RCM	2	常压	背面洗净
18	背面保护膜覆膜机	JNTE-RPFL	4	常压	背面覆膜
19	正面 2 次抛光机	JNTE-GBSP	110	常压	正面抛光
20	曲面抛光	JNTE-3DGF	36	常压	曲面抛光
21	抛光粉洗净插框机	JNTE-CCL	11	常压	洗净插框
22	抛光粉洗净前处理	JNTE-PFC	1	常压	清洗前处理

京东方杰恩特喜科技有限公司突发环境事件应急预案

23	抛光粉洗净机	JNTE-PMC	1	/	抛光粉洗净
24	钢化插框上料机	JNTE-TCL	16	/	钢化插框上料
25	钢化炉	JNTE-GFM	2	/	钢化
26	钢化后洗净机	JNTE-TGC	2	/	钢化后洗净
27	印刷前覆膜机	JNTE-PGL	8	5MPa	印刷前覆膜
28	移印机(1次)	JNTE-FPP	132	/	
29	移印机(2次)	JNTE-SPP	60	3MPa	印刷油墨
30	上料机	JNTE-PGAL	64	0.1MPa	上料
31	下料机	JNTE-PGAU	64	/	下料
32	印刷后干燥机	JNTE-PGDM	5	/	干燥固化
33	印刷后洗净机	JNTE-PGCM	5	/	清洗
34	激光机	JNTE-IEM	11	/	激光切割
35	视觉尺寸测量仪	JNTE-3DVI	9	/	尺寸检查
36	蒸镀前覆膜机	JNTE-FCL	3	/	蒸镀前覆膜
37	蒸镀后覆膜机	JNTE-SCL	2	/	蒸镀后覆膜
38	蒸镀机	JNTE-ACT	6	/	蒸镀
39	出货保护膜覆膜机	JNTE-FPL	8	/	出货保护覆膜
40	锅炉	2T	2	/	动力站, 用于 厂房恒温恒湿 调节

3、主要原辅材料使用及理化性质

表 2.5-3 主要原辅材料一览表

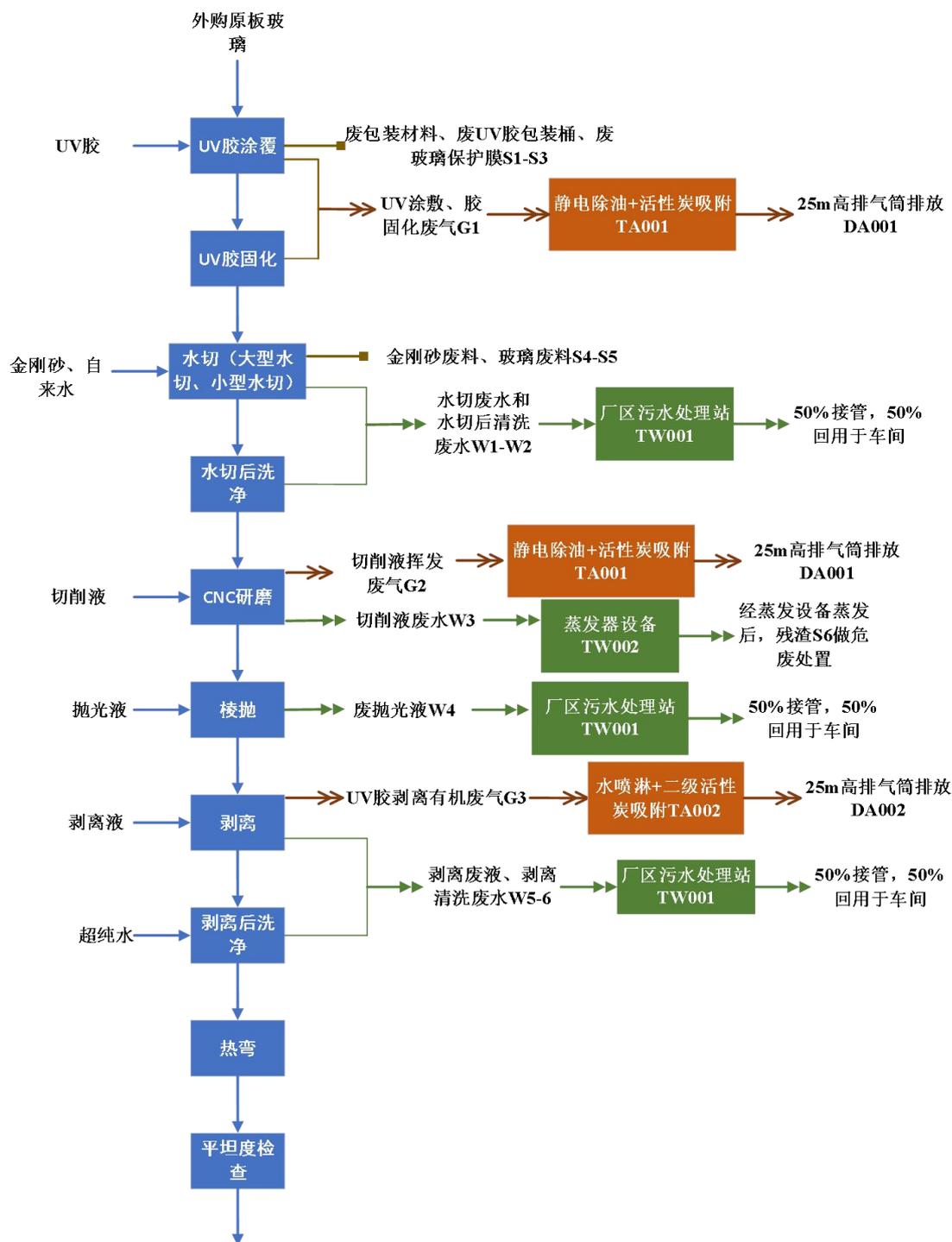
类别	名称	规格/成份	年用量 t/a	最大储量 t	包装及储存方式	运输方式	来源
	原板玻璃	0.4-0.7t	280000	28000	箱子	货车	外购
	UV 胶	/	80	8	桶装	货车	外购
	金刚砂	/	1066.7	106.67	桶装	货车	外购
	切削液	/	37.3	3	桶装	货车	外购
	抛光液	氧化铈 65-70%	1466.7	100	桶装	货车	外购
	剥离液	氢氧化四甲铵 15%、氨基乙醇 10%~15%、水 64%~73%	97.3	8	桶装	货车	外购
	洗净剂	碳酸钠 5%、葡萄糖酸钠盐、水 65%	1241.3	100	桶装	货车	外购
	钢化剂	硝酸钾 99.9%	133.3	10	袋装	货车	外购
	油墨	环氧树脂 95%、双酚 A-(环氧氯丙烷)类环氧树脂 1-5%、含甲醛缩水甘油醚的苯酚聚合物 1-2.5%、丙二醇甲醚 1-5%	2.7	0.2	桶装	货车	外购
	AF 药丸	含氟聚合物 5-20%、1,1,2,2,3,3,4,4,4,-九氟代-1-乙氧基-丁烷 25-35%、1,1,1,2,3,3,3,-七氟代-2-(乙氧基二氟代甲基)丙烷 45-55%	65333.3 片	60000 片	堆放	货车	外购
	保护膜	PE	13333 片	1000 片	卷	货车	外购
	二氧化硅	/	0.04	0.004	箱子	货车	外购
	酒精	乙醇 50%、水份 50%	0.021	0.002	瓶装	货车	外购
	PAD 清洗剂	硼砂 15%、丙三醇 10%、磷酸氢钠 15%、添加剂 5%、水 65%	100	10	桶装	货车	外购

表 2.5-4 企业主要原辅材料理化性质表

物质名称	理化性质	危险性	毒理性质
UV 胶	外观与状态：粘稠液体，蓝色；比重（25℃）：1.0~1.3；沸点（℃）：138℃；粘度：16000±3000（VT-06 粘度计，25℃）；稳定性：安全稳定。	不易燃	低毒
切削液	无色或黄色透明液体，PH（5%稀释液 25° C），9.0-9.8；密度 1.12g/ml；折光系数，2.27	不易燃	低毒
抛光液	乳白色液体；pH 值（1: 3 兑水）：7-10；密度（1: 3 兑水）：1.14±0.03。	不易燃	低毒
剥离液	无色至淡黄色透明液体；PH 值（25℃）：≥9.0；密度,g/ml(20±1℃)：1.15±0.05；气味：无刺激性气味。	不易燃	低毒
洗净剂	无色至淡黄色透明液体；PH 值（25℃）：≥9.0；密度,g/ml(20±1℃)：1.15±0.05；气味：无刺激性气味	不易燃	低毒
钢化剂	白色结晶；pH: 6.5~7.0；熔点（° C）：334；相对密度：2.11	不易燃	低毒
AF 药丸	外观光滑整洁，固体含量 98±1%；粘稠性：<5,000cps；PH 值:无数据；沸点，760mmHg:无意义；易燃性:无意义；燃烧温度:无数据资料爆炸性能:无意义；氧化性:无意义；压强:无数据；蒸汽密度:无数据；融化/软化温度范围:无数据 水溶性:不溶于水	不易燃	低毒
油墨	膏状、有色，可与水部分溶解混合，密度 1.16g/cm3、引燃温度 410℃，爆炸上限 0.8%、爆炸下限 4.7%，氧化特性未知。	不易燃	低毒
酒精	无色澄清液体。有灼烧味。易流动。极易从空气中吸收水分，能与水和氯仿、乙醚等多种有机溶剂以任意比例互溶。能与水形成共沸混合物(含水 4.43%)，共沸点 78.15℃。相对密度(d204)0.789。熔点 -114.1℃。沸点 78.5℃。折光率 (n20D)1.361。	易燃，蒸汽能与空气形成爆炸性混合物	低毒

2.5.2 工艺流程

(1) 生产工艺流程及产污环节



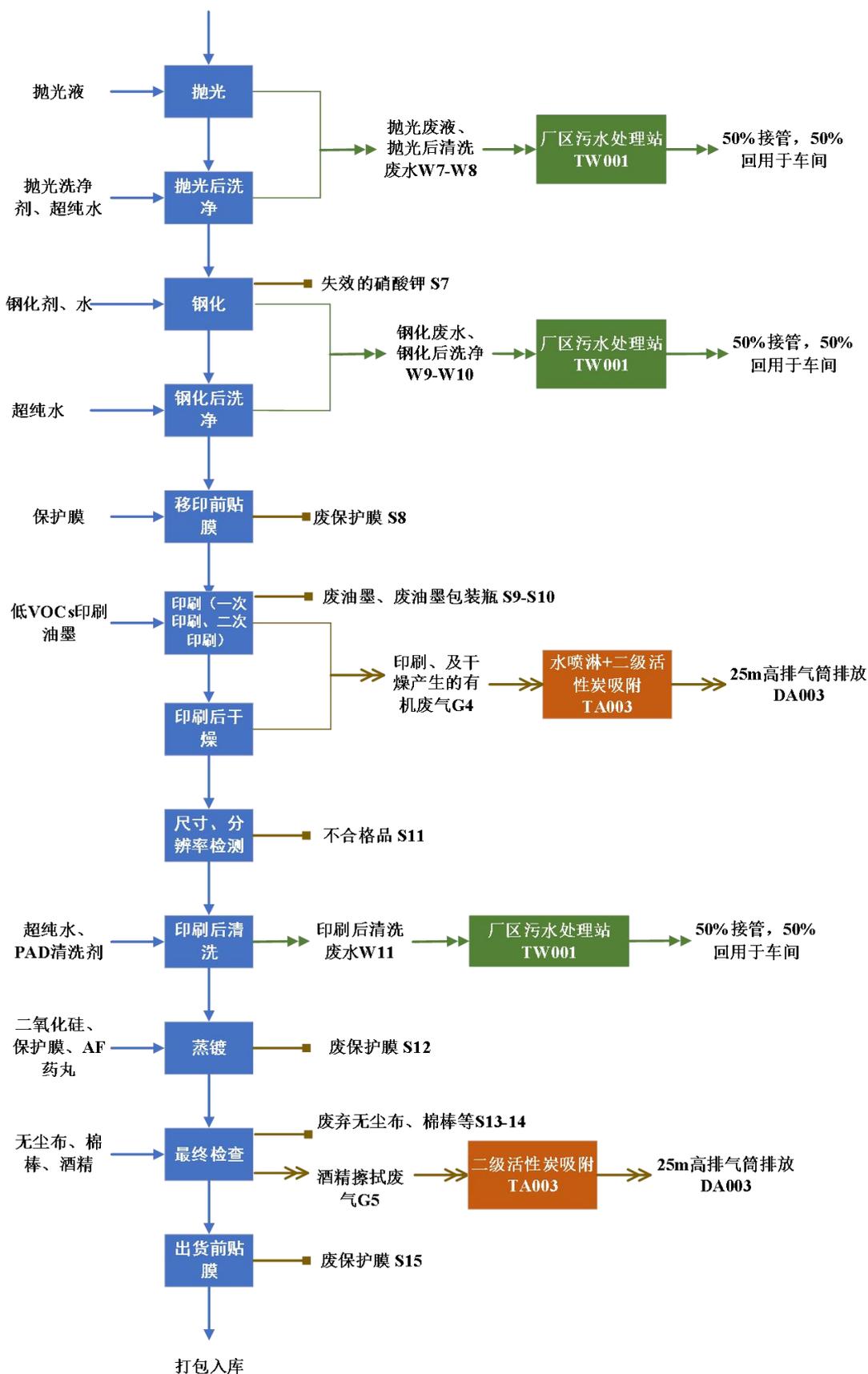


图 2.5-1 生产工艺流程图

(2) 生产工艺说明

1、UV 胶涂覆：将外购的原板玻璃正反面均匀涂覆 UV 胶，用以防止在后续工序中原板比例表面受到损伤，对玻璃主要起保护作用。此过程会产生 UV 胶涂覆废气 G1(以 VOCs 计)，废包装材料、废 UV 胶包装桶、废玻璃保护膜 S1-S3。

2、UV 胶固化：UV 胶既紫外线固化胶水，完成涂覆的玻璃基板经紫外线光照后，涂覆的 UV 胶会发生固化，该固化过程温度低于 60℃，此过程会有 UV 胶涂覆固化废气 VOCs (G1) 产生。

3、水切：水切，即以水为刀进行切割，本名高压水射流切割技术，这项技术以其冷切割不会改变材料的物理化学性质而备受青睐。该工艺在高压水中混入金刚砂磨料进行辅助切割，极大的提高了水刀的切割速度和切割厚度。完成 UV 胶固化工段的工件通过大型水切、小型水切等工序将玻璃切割成企业所需求的指定形状。该工序会有金刚砂废料、玻璃废料 S4-S5，以及水切废水 W1 产生。

4、水切后洗净：该工序用水对工件表面进行清洗，用以去除水切后残留工件表面的部分金刚砂、玻璃废屑。该工序会有水切后清洗废水 W2 产生。

5、CNC 研磨：水切刀切断后，通过 CNC 研磨机对水切后的粗糙断面进行研磨。该工序涉及使用切削液对 CNC 研磨刀具进行冷却。该工艺会产生部分切削液挥发废气 G2(以 VOCs 计)以及切削液废水 W3。

6、棱抛：该工序使用棱抛机海绵刷蘸着氧化铈抛光剂（乳白液体）对玻璃的切断面进行研磨，用以提高产品整合性。该工序有废抛光液 W4 产生。

7、剥离：该工序将完成棱抛的工件置于 70℃剥离液中浸泡，剥离液含有强腐蚀性，会将前置工序中固化在玻璃表面的 UV 胶剥离。该温度下剥离剂中含有的部分有机成分会挥发出来，产生少量剥离废气 G3（以 VOCs 计）。该工序有剥离废液 W5 产生。

8、剥离后洗净：完成剥离液浸泡的工件用超纯水洗净。该工序有剥离清洗废水 W6 产生。

9、热弯：将玻璃基板通过热弯机，加热到 700℃接近熔化边缘，在压进弧形石墨磨具里让玻璃弯曲，使 2D 玻璃变为 3D 形态。在热弯过程中通入高纯氮气保护，防止空气进入，产品在炉内的时间为几分钟。由于玻璃不是结晶状物质，没有固定熔点，在温度升高的过程中慢慢变软，必须保持温度的均匀性才能使热弯后的玻璃平整牢固。

10、平坦度检查：通过平坦度自动机对经热弯工序加工的玻璃基板进行平坦度测量检查。

11、抛光：通过抛光设备海绵刷蘸着氧化铈抛光剂进行局部抛光

(上下左右四边)、背部抛光、曲面抛光(左右侧面)、正面抛光,用以研磨玻璃基板表面的磨具印记,消除外观缺陷。该工序抛光废液 W7 产生。

12、抛光后洗净:该工序先用抛光洗净剂对玻璃基板进行浸泡(洗净前处理)再用超纯水进行清洗,用以去除抛光后残留在工件表面的氧化铈及其他异物。该工序会有抛光后清洗废水 W8 产生。

13、钢化:玻璃盖板为了达到高强度抗摔能力,需进入钢化炉钢化处理。处理过程为自动化处理。钢化炉里面是熔化的液态硝酸钾,不挥发,无废气产生。玻璃先在钢化炉预热段进行预热至 200℃ 然后进入加热至 440℃ 的液态硝酸钾槽进行浸泡 2~4h,取出来放置冷却段自然冷却即可。其钢化原理为,根据离子扩散的机理来改变玻璃的表面组成在一定温度下把玻璃浸入到高温熔盐中,玻璃中的碱金属离子与熔盐中的碱金属离子因,扩散而发生相互交换,外部硝酸钾中的 K⁺与玻璃中 Na⁺发生相互交换,产生“挤塞”现象,使玻璃表面产生压缩应力,从而提高玻璃的强度。化学钢化过程无废气产生,钢化至冷却过程,全部在钢化炉中密闭进行。此外,该硝酸钾(固体)循环使用一个月后会失效更换。完成钢化后的玻璃基板表面沾染大量的硝酸钾,钢化炉取出后先在自来水中浸泡清洗。该工序会产生废硝酸钾 S7,以及钢化废水 W9 产生。

14、钢化后洗净:钢化后,为防止钢化药品污染玻璃基板的需在用超纯水对玻璃基板进行反复冲洗,清洗去除表面杂质。该工序会有钢化后洗净废水 W10 产生。

15、移印前贴膜:为防止印刷中印刷油墨对玻璃基板上不需要印刷的其他位置进行污染,在印刷前需要对玻璃基板指定位置贴敷保护膜。该工序会有废保护膜 S8 产生。

16、印刷及干燥:对玻璃表面通过两次移印,每次移印仅印刷图案不同,使用的油墨相同。移印为对玻璃表面进行油墨印刷,印刷后的玻璃经过印刷干燥机对其进行干燥,以固化油墨。烘干温度约 160℃。印刷及干燥过程中会有有机废气 G4 产生(VOCs 计),印刷过程中会有废油墨及油墨包装桶 S9-S10 产生。本工艺使用油墨为低 VOCs (VOCs≤5%) 组分的环保油墨,油墨使用无需添加稀释剂和添加剂。

17、尺寸、分辨率检测:通过视觉尺寸测量仪对玻璃板基板尺寸、分辨率进行检测。该工序会有不合格品 S11 产生。

18、印刷后清洗废水:完成尺寸、分辨率检查的玻璃板基板,再用超纯水及 PAD 清洗剂对玻璃板基板表面因印刷及干燥造成的油污进行清洗。该工序会有印刷后洗净废水 W11 产生。

19、蒸镀:通过蒸镀机在玻璃表面涂镀一层或多层。合金或金属

化合物薄膜，以改变玻璃的光学性能，使玻璃基板正面具有增光滑、防指纹等功能。使用的镀膜材料主要为 SiO₂+以及 AF 药丸组分组成的膜料。真空蒸镀法是利用真空状态下分子运动特性的一种工业镀膜方法。物质所在空间的压力等于它在这一温度下的饱和蒸气压时，此物质就会大量蒸发出蒸气分子。在真空室内的真空条件下，冲入惰性气体氩气，物质达到饱和蒸气压的温度将大大降低，本项目充入氩气后蒸镀机电加热到 100℃，该温度下 SiO₂ 以及 AF 药丸大量蒸发出蒸气分子并沉积在玻璃表面，该蒸镀工序全程密闭，完成蒸镀后温度降至常温后排空，常温下 SiO₂ 以及 AF 皆以固体的形式附着在玻璃上，排空气体中无氟化物产生、无颗粒物废气产生。蒸镀前后需张贴和除去保护膜，有废保护膜 S11 产生。

20、最终检查：完成上述工序后的玻璃基板需再经擦拭检查，既用无尘布和棉棒蘸取少量酒精，把部分表面有异物的工件擦拭干净。该工序有酒精挥发废气 G5 产生(以 VOCs 计)，该工序会有废弃无尘布、棉棒 S13-14 产生。

2.5.3 企业污染物产生、处理与处置情况

1、废气

有组织排放废气主要包括 10 号厂房有组织废气（UV 胶涂覆固化废气、切削液挥发废气）、9 号厂房有组织废气（UV 胶剥离废气）、2 号厂房二层车间内（印刷及印刷后干燥废气、酒精擦拭废气）以及天然气燃烧废气。

废气污染物的治理和排放见表 2.5-5。

表 2.5-5 废气污染物的治理、排放情况

污染源名称	编号	排气量 m ³ /h	污染物名称	产生状况			治理工艺	排放状况			排放去向
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	年产生量 t/a		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	年排放量 t/a	
UV胶涂覆固化废气、切削液挥发废气	1	40000	VOCs	9.018	0.362	1.447	静电除油+活性炭吸附	0.9	0.0362	0.145	25m排气筒
UV胶剥离废气	2	5000	VOCs	45.14	0.226	0.903	水喷淋+二级活性炭吸附	4.51	0.0226	0.09	25m排气筒
印刷及印后干燥废气、酒精挥发废气	3	5000	VOCs	7.29	0.037	0.146	水喷淋+二级活性炭吸附	0.73	0.0036	0.015	25m排气筒
天然气排气筒	4	5000	SO ₂	9.08	0.027	0.109	排气筒直排	9.08	0.027	0.109	25m排气筒
			NO _x	57.00	0.171	0.684		57.00	0.171	0.684	
			烟尘	3.67	0.01	0.044		3.67	0.01	0.044	

2、废水

本厂内排水系统采用清污分流体制：厂区四周有齐全的雨水收集管网，收集的雨水排入附近河道。雨水管网安装有切换阀门，可以确保雨水管网平时处于截流状态，雨天则开启，预防突发事故造成厂区污染物外流，污染周边水体。公司建设有一个 800m³ 事故应急池。

项目的生产废水主要为：水切及水切后清洗工段产生的水切废水和水切清洗废水、CNC 研磨工段产生的切削液废水、棱抛工序产生的抛光废水、剥离及剥离后清洗工序产生的剥离废水和剥离后清洗废水、抛光及抛光后洗净工序产生的钢化废水和钢化后的洗净废水、印刷后清洗工段产生的印刷清洗废水、喷淋废水。

1、水切及水切后清洗废水：本项目在水切工段采用自来水混和金刚砂对玻璃表面进行水刀切割，切割过程中会有废水产生，水刀切割后玻璃基板表面会有金刚砂及废玻璃屑残留，需再用自来水对工件表面进行清洗，会有冲洗废水。水切及水切后清洗工段产生的水切废水进入厂区内综合废水收集池，经厂内污水处理站综合处理后 50%接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理，50%回用于生产车间。

2、切削液废水：本项目切削液与超纯水勾兑质量比为 1：20，循环使用，定期更换，高含水的切削液废水进入切削液废水收集池后经蒸发器设备蒸发浓缩后，产生的蒸发残渣做危废处置。被蒸发后的水汽经冷凝后进入厂内污水处理站石英砂过滤处理工段。切削液废水主要污染因子为 COD、SS、TN、石油类，产生浓度分别为 350mg/L、200mg/L、100mg/L、15mg/L（蒸发冷凝前），经厂内污水处理站综合处理后 50%接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理，50%回用于生产车间。

3、棱抛废水：该工序使用棱抛机海绵刷蘸着氧化铈抛光剂（乳白液体）对玻璃的切断面进行研磨棱抛，工段废水量约为 13.5t/a（棱抛工段抛光剂用量较少，废水中不计抛光剂含量），主要污染因子为 COD、SS，产生浓度约 3000mg/L、2000mg/L 棱抛废水进入厂区内酸碱废水收集池，经 PH 调节及絮凝沉淀、化学沉淀后上清液进入厂区内污水处理站综合处理经厂内污水处理站综合处理后 50%接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理，50%回用于生产车间。

4、制纯水工艺浓水：本项目印刷后洗净、剥离后清洗、抛光后洗净、钢化后洗净及 CNC 用水均需纯度较高的超纯水，本项目废水处理设施无法满足其回用要求，故该部分超纯水由自来水为原水进行制备。产生的浓水约 31939t/a，可视为清净下水排入雨水管网。

废水主要污染物的产生、处理和排放见表 2.5-6。

表 2.5-6 污染物产生、处理和排放情况

废水来源	废水量 t/a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	排放总量 t/a	排放方式与去向	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			排放量 (t/a)	
生活污水	4454 4	COD	350	15.588	市政接管	44544	COD: 15.588	吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理后排入吴淞江
		SS	220	9.797			SS: 9.797	
		氨氮	30	1.337			氨氮: 1.337	
		总氮	40	1.782			总磷: 0.178	
		总磷	4	0.178			总氮: 1.782	
水切及水切后清洗废水	4380 7.5	COD	350	15.34	自建污水	37534. 08	COD: 18.76	吴江经济技术开发区运
		SS	2000	87.62			SS: 15.03	

切削液废水	725.76	COD	50000	36.29	处理站处理后50%回用、50%接管污水处理厂	氨氮： 1.695 总磷： 0.0468 总氮： 2.632	东污水处理厂处理后排入吴淞江
		SS	200	0.145			
		总氮	3000	2.175			
		氨氮	2000	1.45			
		石油类	15	0.0029			
棱抛废水	13.5	COD	3000	0.041			
		SS	2000	0.027			
剥离废水	5200	COD	3500	20.33			
		SS	2000	11.61			
		总氮	150	0.872			
		氨氮	90	0.522			
剥离后清洗废水	1935	COD	750	1.45			
		SS	500	0.97			
		总氮	100	0.194			
		氨氮	60	0.116			
抛光废水	1701	COD	3000	5.1			
		SS	2000	3.4			
抛光后第一次洗净废水	675	COD	1200	0.81			
		SS	1000	0.675			
抛光后第二次洗净废水	3888	COD	1400	5.45			
		SS	1000	3.888			
钢化废水	1166.4	COD	2400	2.799			
		SS	500	0.584			
		总氮	7000	8.16			
		氨氮	30	0.0351			
钢化后洗净废水	3690	COD	2400	8.856			
		SS	400	1.476			
		总氮	3000	11.07			
		氨氮	30	0.1107			
印刷废水	11700	COD	3000	35.1			
		SS	1000	10.7			
		氨氮	4	0.0468			
喷淋废水	9	COD	350	0.003			
		SS	200	0.002			
		总氮	80	0.0008			
		氨氮	30	0.0003			

3、固废

公司产生固废主要为废玻璃包装材料、废包装桶、废金刚砂、玻璃废料、废活性炭、废切削液蒸发残渣、废油墨、废硝酸钾、废保护膜、废弃无尘布和棉棒、不合格品、静电除油器废油、水处理设施产生的污泥及生活垃圾等。废玻璃包装材料、废金刚砂、玻璃废料、废保护膜、不合格品经收集后外售吴江市腾达废旧物资回收有限公司；水处理设施产生的污泥交相关单位委外处置，废包装桶、废活性炭、废切削液蒸发残渣、废油墨、废硝酸钾、静电除油器废油、废弃无尘布和棉棒属于危险固废，委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处理；生活垃圾委托苏州市聚义盛物业有限公司清运。

表 2.5-7 固废产生种类、数量及处理、处置状况

名称	危废编号	数量 (t/a)	环评要求处置方式	实际处置方式
生活垃圾	99	464	委托清运	委托苏州市聚义盛物业有限公司清运
废玻璃包装材料	86	140	外售	委托吴江市腾达废旧物资回收有限公司收集处理
废金刚砂	86	650	外售	
玻璃废料	86	850	外售	
废保护膜	86	0.13	外售	
不合格品	86	240	外售	
污泥	56	70	委托处置	委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处理
废包装桶	900-041-49	1.5	委托处置	
废活性炭	900-041-49	5	委托处置	
废切削液蒸发残渣	900-210-08	25	委托处置	
废油墨	900-253-12	0.12	委托处置	
废硝酸钾	900-999-49	140	委托处置	
静电除油器废油	900-249-08	0.5	委托处置	
废弃无尘布和棉棒	900-041-49	0.18	委托处置	
水处理废活性炭	900-041-49	2.5	委托处置	
废 RO 膜	900-041-49	1.6	委托处置	

公司固体废物包括危险废物和一般工业固体废物，在厂区内设有危险废弃物仓库。

公司产生危险废物根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)-2013 年修订的要求设置了固废暂存场所。

(1) 贮存设施按《环境保护图形标志》(GB15562—1995)的规定设置了警示标志；

(2) 贮存设施周围设置裙脚，裙脚用坚固、防渗、防腐的材料，

且建筑材料同本工程产生的危险废物相容；不相容危险废物分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都有防漏裙脚，防漏裙脚或储漏盘的材料与危险废物相容。

(3) 贮存设施设置防渗、防雨、防漏等防范措施，基础防渗。

(4) 贮存设施配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

(5) 贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

综上所述，本公司产生的固体废物外排放为零，对环境不会造成二次污染。

公司排放主要三废情况详见表 2.5-8。

表 2.5-8 公司主要三废排放情况 t/a

种类	污染物名称	全厂排放量
废水	生活污水量	44544
	COD	15.588
	SS	9.797
	氨氮	1.337
	总氮	1.782
	总磷	0.178
	生产废水	37534.08
	COD	18.76
	SS	15.03
	氨氮	1.695
	总氮	2.632
	总磷	0.0468
		石油类
废气	VOCs	0.319
	SO ₂	0.109
	NO _x	0.684
	烟尘	0.044
固废	一般固废	0
	危险固废	0
	生活垃圾	0

备注：表格中“A/B”表示：A—排入污水处理厂的污染物总量，B—表示污水处理厂排入外环境的污染物总量。

2.5.4 运输情况

公司所用原辅材料均为国内采购。所有原辅材料均采用陆路运输。公司无专门运输车辆，所有原料的运输均由供应商指定的专业单位运输。

公司原料和固体废物的运输路线见附图 8 所示。

2.6 厂区平面布置

京东方杰恩特喜科技有限公司所占区域呈长方形，占地总面积约为 39461 平方米，厂房内部和周围道路可满足运输及消防的要求，生产车间、生产辅房和办公楼各自独立，生产车间地面均为防渗防腐的环氧地坪。厂房厂区平面布置较为合理，建（构）筑物一览表见表总平面布置见附图 4。

表 2.6-1 建（构）筑物一览表

序号	建筑名称/功能区	火灾危险性分类	建筑指标		建筑结构	耐火等级	层数	备注
			占地面积 m ²	建筑面积 m ²				
1	厂房 2	丙类	20512.89	42212.12	钢混	二级	二层	
2	厂房 3	丙类	3985	3985	钢混	二级	一层	
3	厂房 6	丙类	3565.13	4054.15	钢混	一级	二层	
4	动力站	丙类	1089.93	2136.86	钢混	二级	一层	
5	氮气站	戊类	201.85	100.93	钢混	二级	一层	
6	废水处理区	/	107	316	钢混	/	一层	
7	切割废水收集池	/	23.56	/	/	/		
8	CNC 供液池	/	73.53	/	/	/	/	
9	剥离废水收集池	/	14.06	/	/	/	/	
10	钢化清洗收集池	/	14.14	/	/	/	/	
11	清洗倾倒池	/	102.47	/	/	/	/	
总计			29689.56	52805.06	/	/	/	

2.7 公辅工程

表 2.7-1 公辅工程一览表

类别	建设名称	建筑面积、设计能力	备注
主体工程	生产车间	52805.06m ²	/
贮运工程	原料仓库	/	在租用闲置车间内布置
	化学品储存	/	依托京东方产业园的危化品仓库
公用工程	给水工程	3600t/a	开发区给水管网
	排水工程	雨污分流	开发区污水管网
	供电	10364 万 kwh/a	开发区供电系统
环保工程	废气处理	UV 胶涂覆固化废气、切削液挥发废气经集气罩收集之后经过静电除油+活性炭吸附处置之后由 25m 高排气筒 DA001 排放；UV 胶剥离废气经过水喷淋加二级活性炭吸附处置之后经 25m 高排气筒 DA002 排放；印刷及印刷后干燥废气、	/

		酒精挥发废气经车间整体换风之后由水喷淋加二级活性炭吸附处置之后由 25m 高排气筒 DA003 排放。	
废水处理	工业	本项目生产废水经厂内污水处理站综合处理后 50%接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理, 50%回用于生产车间	达标排放
	生活	接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理, 尾水排入吴淞江	
固废处理		危废堆场 50m ² , 一般固废仓库 500m ²	零排放
噪声治理		隔声消音, 减振降噪	达标排放

3 环境风险源识别与环境风险评价

3.1 环境风险等级

根据《京东方杰恩特喜科技有限公司环境风险评估报告》的结论，企业突发环境事件风险等级评定为“一般环境风险等级[一般-气(Q0M1E1)+一般-水(Q1M1E2)]”。

3.2 重大风险源辨识

1) 根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)的辨识本企业生产过程中使用的硝酸钾、酒精、天然气属于《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)范围的危险物质。

经计算，京东方杰恩特喜科技有限公司未构成危险化学品重大危险源。

2) 重点监管危险化工工艺和高危储罐辨识

京东方杰恩特喜科技有限公司生产工艺不涉及重点监管的危险化工工艺。亦不涉及淘汰类的设备和生产工艺。

3.3 对外环境可能造成的影响

经对京东方杰恩特喜科技有限公司全厂环境风险评估可知，天然气泄漏遇火引发火灾、爆炸，车间发生火灾，此时原料、物料会随着消防尾水外溢至生产车间外，若厂区收集截留措施失灵或消防尾水处理不当则风险物质会进入附近水体，污染水体，并使水质恶化。水中的有机物进行生物氧化分解，需要消耗水中的氧气，同时还会发酵，至使细菌滋长，会对水源产生严重破坏。火灾、爆炸过程中产生的大量有毒有害气体CO、非甲烷总烃等也会对周围大气、人群产生不利影响。

3.4 现有环境应急能力评估

根据对企业现有应急措施的分析可知：

(1) 企业已建有应急救援队伍。在企业出现应急事故状况下有人力进行应对。

(2) 企业目前备有的应急救援设备主要有防化服、防毒面具、防化手套、吸附垫、安全帽等(详见附件3)，企业配备的救援物资放置在便于启用的地方。一旦出现紧急事故，有足够的应急救援设备用于事故救援。

(3) 企业设有事故应急池1个，容积800m³，用于收集消防尾水和泄漏物料，收集的消防尾水、泄漏物料用泵抽出送有资质的公司处理。

(4) 企业设有各种环境应急保障制度，包括生产设施运行管理制度、设备仪器检查与维护制度、安全培训制度等。

(5) 生产车间采用防渗防腐的环氧地坪，车间和办公区都有应急照明、火灾警报器和消火栓。

由上述分析结果可知，该企业应急措施较为完善，有一定能力处理发生的突发环境事故，但缺少应急监测设备（公司目前配备的简易监测仪器只有 pH 计），一旦发生事故，需及时跟苏州市监测站联系，以及及时进行应急监测。

针对企业现有环境应急能力的评估和对企业可能出现的事故隐患的分析，提出以下几点完善措施及要求以提高企业的应急能力：

一是提高认识，强化管理。加大监督检查力度，强化人员到岗到位，确保设备抢修维护工作，妥善处理各类突发事件。二是企业领导带队对生产、储存、运输等方面存在的安全隐患进行认真定期排查，以便人员能够及时对可能出现的故障迅速反应。

3.5 事故池合理性计算

公司存在发生火灾的风险，发生火灾时，根据《建筑设计防火规范（2014 版）》要求，消防用水量按 30L/S 计算，火灾延续时间按 4 小时计算，其消防水使用量为 432m³，按 80%的转化系数计算，产生消防尾水 346m³。因此，应建设不小于 346m³消防尾水收集池收集该废水，公司拥有 1 个容积 800m³的事故应急池，能满足事故状态下废水收集的需要。公司加强日常管理，确保平时事故应急池处于空置状态。

3.6 周边企业环境风险

公司隔壁为高创电子（苏州）科技有限公司，该企业主要以生产、电视机、显示器、创新应用、商显、商显辅助设备为主，不涉及易燃易爆危险品和高危生产工艺，若突发环境事件，对本公司造成的影响不大。

4 组织机构及职责

4.1 组织体系

公司设置应急总指挥、应急副总指挥、班组应急响应小组（由技术小组、处置小组、救护小组、传令小组组成），班组应急响应小组由生产科、设备部、生管科、总务人事科、环安科等其它部门员工组成。应急救援组织机构详见图 4.2-1。

4.2 指挥机构组成及职责

4.2.1 指挥机构组成

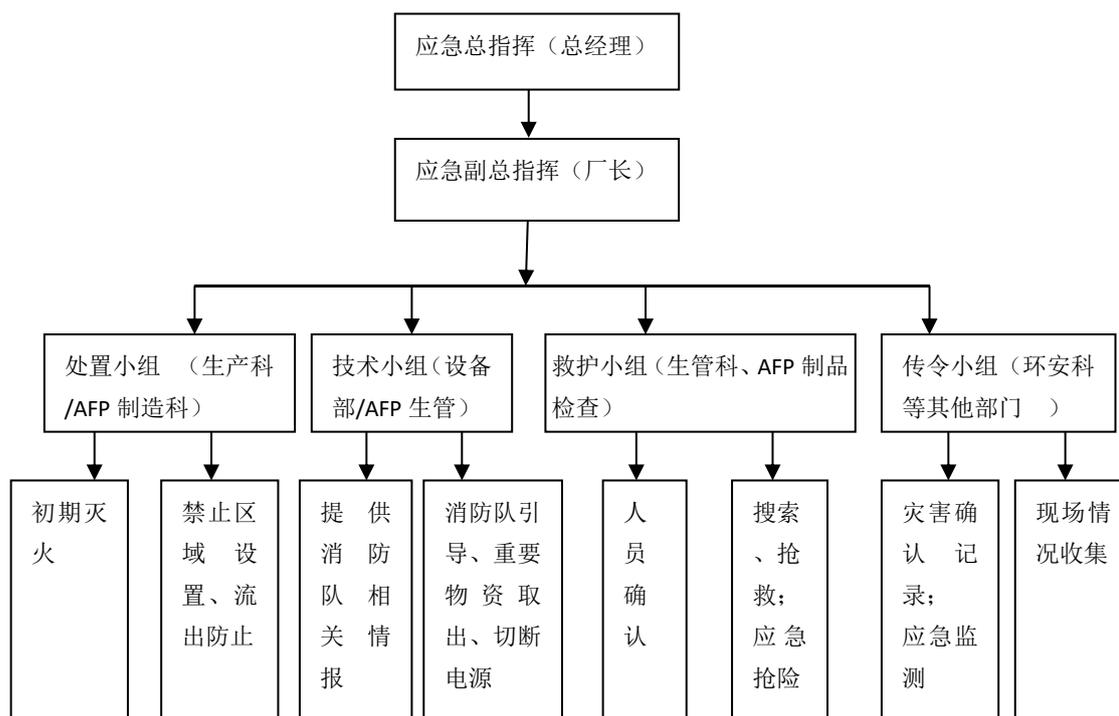


图 4.2-1 应急指挥组织结构图

4.2.2 指挥机构分工及主要职责

(1) 总指挥：总经理

职责：①负责组织指挥全厂的应急救援工作，具体要掌握应急救援组织的运作，了解事故的发展状况。②配置应急救援的人力资源、资金和应急物资；③向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；④配合、协助政府部门做好事故的应急救援。

(2) 副总指挥：副总经理

职责：①协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作；②协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作；③负责灭火、警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作；④协助总指挥负责工程抢险、抢修的现场指挥；⑤负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

(3)现场应急响应小组

处置小组：对火灾事故采用相应的灭火器进行灭火，并对其他具有火灾性质的危险点进行监控和保护，防止二次事故的发生。对泄漏事故，应用泡沫覆盖等方法降低毒物的危险程度。负责对事故范围设置禁止区域标志，防止危险物品流出、大面积泄漏，最大程度控制事态扩散。

技术小组：承接应急救援总指挥的命令，联络厂外支援。负责各组之间的联络和对外通报、报告与联络电话的定期公告和更新。当本预案启动时，负责引导公司员工疏散到紧急集合地，清点人数，安全撤离。接到通知后，正确配戴个人防护用品，迅速赶赴现场，根据应急指挥小组的指令，切断事故源，有效控制事故，以防扩大。负责对事故现场转移出来的伤员，实施紧急救护工作，协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置。

救护小组：负责对事故现场转移出来的伤员，实施紧急救护工作。协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置。发生重大污染事故时，组织厂区人员安全撤离现场。负责应急设施或装备的购置和妥善存放保管。在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场。

传令小组：负责环境污染物的监测、分析工作，如不能分析指标，请求质检科协助；负责污染物的处理方案的设计，尽可能减少突发事件对环境的危害；负责事故现场监测工作及事故原因的分析，处置工作的技术问题的解决。

5 预防与预警

5.1 预防措施

5.1.1 环境风险源监控

(1) 生产车间各操作工位均设有监控系统，整个工艺设备采用 DCS 控制系统。

(2) 厂区内安装 24 小时自动监控系统。

(3) 所有处置过程、重点危险岗位均有自动化控制（传感器连锁控制）、报警装置；在各主要生产工段以及重点风险源（天然气锅炉）均设有监控系统。

(4) 溶解、涂布作业区为防爆建筑，并设有监控系统、强排风措施。

(5) 火灾报警装置安装在各个生产车间内。

5.1.2 预防措施：

主要预防措施如下：

(1) 加强安全、消防和环保管理，建立健全环保、安全、消防各项制度，制作安全出口路线图、企业平面图，制定紧急事件疏散预案；设置环保、安全、消防设施专职管理人员，保证设施正常运行或处于良好的待命状态。每月安排专员对消防器材和设施进行检查并做好相关记录确保设施的器材有效保持消防通道畅通；

(2) 加强安全教育，企业内全体人员都认识安全、杜绝事故的意义和重要性，了解事故处理程序和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。设立厂内急救指挥小组，并和当地事故应急救援部门建立正常联系，一旦出现事故能立刻采取有效救援措施。在生产过程，按照生产工艺流程、要求谨慎操作，防止泄漏、火灾等事故发生。

(3) 仓库设专员每天对其巡视检查，发现原料桶破损应立即通知上级领导及时处理。

(4) 固体废物必须堆放在固废间，并按有关协议规定定期转移处置。

根据不同事故类型，总结如下具体预防措施：

表 5.1-1 不同事故类型的预防措施

环境风险物质	释放条件	涉及环境风险	风险防控措施	应急措施	应急物资
乙醇、硝酸钾、天然气	储罐、原料桶破损、损坏	水质污染、空气污染	1、注意日常巡逻，加强对仓库、储罐区的日常检查； 2、车间设置监控装置； 3、定期检查原料包装桶的完好性。	少量泄漏时将黄沙覆盖在泄漏的区域，吸收液体后将废弃黄沙转移到密闭容器中。大量泄漏时通过围堰或者收集池收集，再进入事故应急池内	黄沙、水桶、安全隔离带、吸附棉垫等
	随消防尾水流出	水质污染	加强消防尾水收集、防控措施	消防尾水随厂区的收集沟进入事故应急池	收集沟、事故应急池

5.2 预警

5.2.1 预警的条件

若收集到的有关信息证明突发环境污染事件即将发生或发生的可能性增大，环境应急小组确定环境污染事件的预警级别后，及时向企业领导、及相关负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由企业领导确定预警等级，采取相应的预警措施。

5.2.2 预警的分级

(1) 一级预警

一级预警为水处理设备出现异常工况或污水管线及各构筑物出现损坏可能导致污染水体大量泄漏时；厂内危险区域如危险品仓库、危废仓库，监测到非正常工况时；水处理单元及进出水水质出现剧烈异常波动时；遭遇暴雨、台风、地震等自然灾害时等。

(2) 二级预警

二级预警为加药间及储罐区有不正常异味时；水质出现波动但在本厂设计处理能力范围之内时；周边企业出现火灾、爆炸等突发事件可能影响到本厂时；废气处理设施故障可能导致臭气排放超标时。

(3) 三级预警

①现场发现存在包装桶、工艺管线破损、破裂将会导致泄漏等一般安全生产事故的；

②接到恐怖袭击恐吓电话或政府发面预防恐怖袭击通知时；

③其他异常现象。

5.3 预警及措施

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

①立即启动相应事件的应急预案。

②按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级。

一级预警：现场人员报告值班负责人，负责人核实情况后立即报告公司总经理，经理召集应急救援小组据现场情况决定是否通知相关机构协助应急救援。若可能发生的环境污染事件较为严重，应当及时向开发区居委会、市环保部门报告，由开发区管委会或环保部门领导决定后发布预警等级。

二级预警：现场人员或调度向公司环安科报告，由环安科负责上报事故情况，公司应急指挥中心宣布启动预案。

三级预警：现场人员立即报告部门负责人和值班调度并通知公司环安科，部门负责人或调度视现场情况组织现场处置，环安科视情况协调相关部门进行现场处置，落实巡查、监控措施；如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。遇非工作日时，通知值班调度和总值班人员，并及时报告应急指挥中心总指挥和有关人员。

根据预警级别准备转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

5.4 报警、通讯联络方式

1、事故报警：发现事故者，应立即向厂长报告，厂长通知总经理，启动与事故等级相适应的应急救援响应。

2、火灾报警：凡在公司范围内发生火灾事故，首先发现者立即拨打 119 报警，报警时，应清楚说明起火位置、起火燃烧对象、火势大小及报警者姓名。随后立即打总指挥电话 15862502336，应急救援小组相应成立。被报告人及相关部门单位的全年 24 小时全天候联系方式见附件 1。

3、24 小时有效的报警电话：110。

4、24 小时有效的内部、外部通讯联络手段：

内部：15862502336

外部：环保：12345 火警：119 公安：110 急救：120

苏州市应急管理局：66096051、吴江区环保局：0512-63938012；急救中心：120；吴江区消防中队：119；公安派出所：110；供电局：95598；供水公司：0512-63631616；苏州市环境应急与事故调查中心：69156053；苏州市环境监测站：68262521。

6 信息报告与通告

6.1 报告时限和程序

(1)企业内部报告时限和程序

①在发生环境污染事件后，所在岗位人员马上向负责人汇报，并按照应急程序对事故采取初步措施；负责人接到报告后根据事故类

型和程度立即向厂长报告，并按应急预案要求协助岗位人员处理现场事故；

②企业应急指挥小组总指挥同时根据现场情况确定是否启动企业级应急响应程序，根据事故类别及事故处理情况确定是否向苏州市应急中心汇报，同时组织现场事故处理、人员救护并保护好现场。

③企业突发环境污染事故发生后，当事件已经或即将对外环境造成影响时，企业负责人应在第一时间内向苏州环保局报告，报告内容必须包括：泄漏物名称、数量、化学特性、可能造成的影响和危害等。在事故发生和上报期间，企业负责人应立即组织事故现场处理和救援，组织人员疏散和现场保护，等待外部救援和调查。

(2)外部报告时限

外部报告时限和程序按照《突发环境事件信息报告办法》(环境保护部第17号令)执行。

(3)外部报告流程

在得知突发环境事件发生后，应急指挥部应当立即赶赴现场调查了解情况，采取措施努力控制污染和生态破坏事故继续扩大，对突发环境事件的性质和类别作出初步认定，并把初步认定的情况及时上报苏州市环保局。

当突发环境事件发生初期无法按突发环境事件分级标准确认等级时，报告上应注明初步判断的可能等级。随着事件的续报，可视情核定突发环境事件等级并报告应报送的部门。

6.2 报告方式与内容

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。

(1)初报在发现或者得知突发环境事件后首次上报；续报在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报；处理结果报告在突发环境事件处理完毕后上报。

初报应当报告突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

(2)续报应当在初报的基础上，报告有关处置进展情况。

(3)处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。

(4)突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。

(5)书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料。

(6)报告涉及国家秘密的突发环境事件信息，应当遵守国家有关保密的规定。

6.3 信息通报

当突发环境事件发生后，企业应及时向苏州市应急管理局和梧州市环保局通报事件信息。通报的范围、方式、程序和内容，由应急指挥部根据事件具体情况决定。

7 应急响应与措施

7.1 分级响应机制

根据所发事故的可控性、严重程度和影响范围，确定相应的预案级别及分级响应程序。公司的预案级别可分为 I 级（重大环境污染事件，厂区及周边）、II 级（较大环境污染事件，厂区级）、III 级（一般环境污染事件：车间级）。

由预案级别对应的响应级别由高到低分别为：一级响应（I 级突发环境事件）、二级响应（II 级突发环境事件）、三级响应（III 级突发环境事件）。三级应急响应程序均执行应急准备与响应控制程序，即：发现→逐级上报→指挥机构→启动预案

表 7.1-1 应急等级与应急响应

应急等级	说明	风险后果	应急响应级别	应急响应程序
III 级 一般环境污染事件	厂区内发生小量泄漏时，且波及范围有限（仅局限于厂内）。	泄漏会导致厂区内部分区域环境空气超标，影响厂内职工。	三级	应急小组组长负责指挥应急救援工作。
II 级 较大环境污染事件	1. III 级事故未能得到控制时进入持续应急 2. 发生较大型火灾，但可以控制在固定区域内，并需要动员全厂及外界支援才足以控制。	火灾会导致厂内生产线停止，并导致相应的废气无法正常排放；产生的消防水无法及时收集导致危险物质流至场外。	二级	1. 应急小组组长为现场指挥员，请求外部支援。 2. 立即启动事故应急救援指挥部整体运作。
I 级 重大环境污染事件	1. II 级事故未能得到控制。 2. 大量危险或污染液体随着消防尾水外泄至厂外。 3. 爆炸波及厂外，而且有严重影响时。	1. 泄漏会影响土壤、外泄至厂外的消防尾水流入周边河道，导致河道水质的超标。 2. 火灾、爆炸会引至周围厂区，导致周围厂区的损失。	一级	1. 继续应急救援指挥，由政府相关部门运作，企业则协助配合。 2. 警察等单位协助群众疏散。

7.2 应急措施

7.2.1 突发环境事件现场应急措施

7.2.1.1 切断污染源的基本方案

接到总指挥命令后，应急人员应立即关闭该领域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门，及时切断污染源，已经泄露的位置立即构筑围堤或围堰，阻断污染物质流动。对于原料的泄露，利用堵漏编袋及时堵住泄露口，以防污染物更多的泄露；保持现场通风良好，以免造成现场有害气体浓度过高，对应急人员构成危险。

7.2.1.2 防止污染物向外部扩散的设施、措施及启动程序

事故发生后，关闭雨污水阀门，将厂区以内的消防尾水通过收集沟汇入事故应急池，防止厂内有污染可能的水流出厂区以外。消防废水经收集后应委托有资质的公司进行处理，确保事故废水不对周围水环境造成污染。

7.2.1.3 减少与消除污染物的技术方案

a. 及时清理和妥善处置飞灰，减少地面扬尘。采用消防水带以泄漏点中心，在四周设置水幕或喷雾状水进行稀释降毒。

b. 关闭雨污水阀门，及时将废水切断在厂区范围内，以防事故废水进入周围水体。污染水域时，及时与水利部门联系暂停有关水闸放水，防止污染水域扩大蔓延。

7.2.1.4 事件处理过程中产生的次生衍生污染的消除措施

消防废水：事故灾变后，消防废水进入事故应急池，废水经收集后委托有资质的公司处理。

废弃物：灾变现场处理完成后所衍生之废黄沙、废手套等废弃污染物委托相关资质单位清运处理。

采取以上措施确保不对外环境造成不利影响。

7.2.1.5 应急过程中使用的药剂及工具可获得性说明

应急药物及工具具有以下保证措施：

1、内部保障：由企业应急救援人员以及企业员工利用企业现有应急设备进行救援。企业配备灭火器、消防栓、黄沙、小药箱等应急救援装备、物资及药品。

2、外部救援：当企业发生重大事故，决定联系外部救援时，由指挥部迅速通知联系当地消防队、安全生产监督管理局、医疗机构等部门，并同时作简要事故汇报，派专人在事故现场及周边地区维持交通秩序，等候救援力量的到来。

外部救援到达后，由现场指挥部人员向其汇报最新情况，包括事故性质、危险性质、基本注意事项、厂内交通、现场受困人员，已经采取的一些措施等，汇报的内容要精练。

在外部救援的力量实施救援时，现场指挥部协助指挥，做好消防配合、物资供应等工作。

救援结束后，企业事故发生部门负责人负责现场洗清及后续工作。对专家的整改意见认真落实。

7.2.1.6 应急过程中采用的工程技术说明

a. 泄漏事故的处理技术：

原料、物料发生小量泄漏时一般可以及时将事故控制在储罐区或车间内，岗位人员应及时堵住泄漏源并通知主管，佩戴耐酸碱手套，在泄漏区布置安全隔离带，用黄沙覆盖泄漏物料，再将废弃黄沙转移

至密闭容器中，受污染的黄沙委托相关资质单位处置。大量泄露时将物料收集至收集池内，再进入事故应急池，事故废液委托相关资质单位处置。

b.一般事故的处理措施：

发生一般事故比如火灾事故时，采取报警和切断致灾源措施，对致灾源可通过喷水降温冷却，对厂房采取及时通风置换措施等，及时转移在火灾源旁边的原料、物料。

c.对较大事故的处理措施：

现场总指挥职责：快速汇总、传达事故有关信息和伤害估算，发布报警信息迅速组织疏散，撤离危险区。

应急组职责：负责对事故性质、源参数、扩散、气象条件提出报告，负责对事故现场采取紧急措施，防止事故扩大，负责对污染区采取措施，降低危险，对事故区伤亡人员进行抢救。

运输、物质、通信、宣传等保障。

配备专人和仪器、药品急救。

立即切断致灾源或喷水冷却降温，设立警戒区，关闭雨污水阀门，切断雨污水管网至外界水体的联系。

专业队伍救援：组织环境监测、医疗救护等专业队伍的救援行动。
交通管制：对扩散区实施交通管制，有效实施疏散。

7.2.1.7 应急过程中在生产环节所采用的应急方案操作程序

当供电出现紧急情况需要将负荷时，视电力供应情况，停车的顺序为办公生活用电，水泵。出现紧急情况时，负责人根据公司调度的降荷要求通知有关部门停车，并通知下一步要停车的部门做好准备。

当发生重大火灾、地震等突发事件时，实施紧急停车。若突发废水、废气的事故排放时，应急措施主要采取暂停生产、分析事故原因，及时排除废水和废气处理措施发生的故障。

7.2.1.8 污染治理设施的应急措施

(一) 废水泄漏、事故排放应急处置

- (1) 停止作业，关闭有关机泵、阀门；
- (2) 按报告程序报告；
- (3) 派员监测泄漏成份、浓度；划定警戒区域，疏散无关车辆、人员，控制无关人员进入现场；
- (4) 检查污、雨排水阀和闸，确认处于关闭状态；另外雨污水阀门采取双阀制；
- (5) 组织人员盛接回收泄漏物，使用堵漏工具、材料控制泄漏或倒罐；
- (6) 检查封堵防火堤孔洞，防止外流；
- (7) 泄漏控制后，冲洗清理现场。

(二) 废气处理设施应急措施

设备发生故障时，操作人员及时采取防治措施，防止废气超标排放，并应立即向分管副总报告。

7.2.1.9 危险区的隔离：危险区、安全区的设定；事件现场隔离区的划定方式；事件现场隔离方法

(一) 危险区的设定

企业发生火灾事故时，按危险程度分为三个区域，分别为事故中心区、事故波及区和受影响区。

1、事故中心区：即距离事故现场 0~50m 区域。此区域为化学品浓度指标高，并可能伴有爆炸、火灾发生，建筑物设施和设备的损坏，人员受伤的危险。

2、事故波及区：指距离事故现场 50~200m 区域。发生火灾事故时该区域空气中有害物质浓度较高，造成作用时间长，有可能发生人员或物品的伤害和损坏，或者造成轻度中毒危险。

3、受影响区：指事故波及区外可能受影响的区域。该区域可能有从事故中心区和波及区扩散的废气危害。

(二) 事故现场隔离区的划定、方法

为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区范围。

1、事故中心区以距事故中心约 50m 道路口上设置红白色相间警戒色带标识，写上“事故处理，禁止通行”字样，设置一个警戒人员。专业警戒人员（警卫）必须着正规服装，并佩戴印有“警戒”标识字样的袖套。义务警戒人员必须佩戴印有“警戒”标识字样的袖套。若政府其他部门的人员参与警戒，必须着正规服装。

2、事故波及区以距事故中心约 100m 道路口上设置红白相间警示色带标识，写上“事故处理，禁止通行”字样，在路口设身着制服带“警戒”标识字样袖套一人。

(三) 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

1、事故中心区外的道路疏导由警卫负责，在警戒区的道路口上设置“事故处理，禁止通行”字样的标识。并指定人员负责指明道路绕行方向。

2、事故波及区外道路由政府交通管理部门负责。禁止任何车辆和人员进入，并负责指明道路绕行方向。

7.2.1.10 事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点

接到指挥部疏散人员的指令时，副总指挥立即指挥区域内的人员迅速、有序地撤离危险区域，并到指定地点集合，从而避免人员伤亡。岗位负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该领域内可能会引起更大事故的电源。

1、事故现场人员的撤离：人员自行撤离到上风口处，由后勤队长清点人数。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

2、周边区域的居民的疏散：企业第一时间通知辛庄镇政府相关部门，由相关部门统一组织周边居民撤离疏散。

7.2.1.11 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

(1) 准备工作

应急人员在进入现场时应做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数；二是救援器材、物资必须准备充足。

(2) 进入事件现场

负责抢险和救护的人员在接指挥部通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。

(3) 撤离事件现场

完成任务后，应急小组向总指挥报告任务执行情况以及抢险（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，指挥部根据事故控制情况，必须做出撤离或继续抢险（或救护）的决定，向抢险（或救护）队下达命令。应急小组若接撤离命令后，带领抢险（或救护人员）撤离事故点至安全地带，清点人员，向总指挥报告。

7.2.1.12 人员的救援方式及安全保护措施

1、抢救原则、救援方式

(1) 发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；

(2) 救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；

(3) 迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确；

(4) 搬运伤员时需遵守下列规定：

a、根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

b、呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；

c、搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

d、严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；

e、救护在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施。

d、抢救触电人员必须在脱离电源后进行。

2、人员的安全防护

呼吸系统的防护：可能接触含重金属粉尘或烟雾时，必须佩带防护面具。

眼睛防护：戴防护眼镜。

防护服：穿防护服。

手防护：戴橡胶手套。

7.2.1.13 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

企业根据事故应急抢险救援需要，配备消防、堵漏、通讯、工具、应急照明、防护、急救等各类所需应急抢险装备器材。建立健全畅晟公司环境污染事故应急物资装备的储存、调拨和紧急配送系统，确保应急设备性能完好，随时备用。加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流散和失效。企业重大环境事件发生时，可依据有关法律、法规，及时动员和征用社会物资（包括需要调用应急互助单位应急物资），需要请求外部应急救援。

7.2.2 大气污染事件保护目标的应急措施

火灾引发物料泄漏爆炸后的废气可能对近距离的居民有影响，应立即用电话、网络等方式通知管委会相关部门并由相关部门及时通知疏散事故下风向、可能受到大气污染影响的企业，减少污染危害。可采取加强对污染地带的近地层通风方式，尽快稀释大气中的污染物浓度，降低污染危害。发生重大环境事件时，可能危及周边区域的单位、社会安全时，应急小组应与管委会相关部门联系，配合管委会领导周边人员疏散至安全地点。

7.2.3 水污染事件保护目标的应急措施

根据前面分析，本公司水污染事件一般发生在突发事故时的事故消防废水、泄漏物料通过雨水管网或其他途径进入周围水体中。一旦因控制不当或是无法控制而流出厂外时，针对不同危化品原料泄漏事故现场将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

水污染事故发生后本公司应急小组应第一时间立即上报开发区管委会，由管委会通知下游用水单位采取应急措施，并委托苏州市监测站在取水口进行采样分析，一旦河水中 COD、pH、石油类等超标，须及时做好应对措施，防止发生其他事故；厂区也需作好防护措施，尽量避免物料进入附近水体中。

发生重大环境事件时，可以通过开发区管委会采取限制或禁止其他企业污染物排放，调水将污染水体内污染物稀释并疏导等应急措施，以消除减少污染物对环境的影响。

7.2.4 土壤污染事件保护目标的应急措施

针对本公司场地水文地质特征合理规划厂区截排水系统，合理做好场地地表水及地下水截排水设施，严禁将地表水、地下水通道堵塞，以防止水流通道堵塞。

厂区应该在日常生产中应加强该部分容易渗漏引起土壤污染的区域的管理，日常管理过程中应定期巡查，避免发生跑冒滴漏现象，

如发现应立即采取应急措施。本预案针对生产车间、仓库、危废仓库等可能起的土壤污染，应采取以下污染防治措施：

1、生产车间、仓库、危废仓库等为重点防渗区，参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610—2016），防渗层等效粘土防渗层 $M_b > 6.0$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）：危险废物的堆放区基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。防渗措施：基础防渗层结构从下到上为地基土垫层、基层、抗渗（钢筋）混凝土面层、水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不宜小于 0.8mm）。通过以上防渗，确保满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）要求。

2、项目各生产装置、辅助设施及公用工程设施在布置上应该按照污染物渗漏的可能性进行区分，划分为污染区和非污染区。污染区根据可能发生泄漏的污染物性质进一步划分为一般污染防治区和重点污染防治区。一般污染防治区包括生产车间、办公以及公用工程设施；重点污染防治区主要包括一般固废临时堆场、危废暂存间所在场所等。一般污染防治区基础防渗层可采取原土夯实结合混凝土硬化防渗的措施；重点污染防治区基础防渗层应采用加铺防渗土工膜或者采用防渗混凝土硬化等强化防渗措施。

3、一般固废堆场应结合所处场地的天然基础层防渗性能以及场地地下水位埋深情况，参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求采取相应的场地防渗措施，基础防渗层的渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；危废暂存库应该严格参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求采取相应的场地防渗措施以及渗滤液集排水设施，基础防渗层的渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

4、管道系统均按相关标准进行良好设计、制作及安装。工艺管线的设计、安装均考虑热应力变化、管线的振动及蠕变、密封防泄漏等多种因素，并采取设置膨胀节及固定管架等安全措施。管道连接尽可能采用焊接，尽可能减少使用接合法兰，以降低泄漏几率。工艺输送泵均采用密封防泄漏驱动泵以避免物料泄漏。物料输送管线要定期试压检漏。涉污管线应设有明显标记。

7.2.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

(1) 被救人员衣服着火时，可用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火，伤处的衣、裤、袜剪开脱去，不可硬行撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。

(2) 对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。

(3) 对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫伤面和不引起呼吸困难为原则。

(4) 将伤员送往附近医院进行救治。

(5) 抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，拨打急救中心电话，由医务人员进行现场抢救伤员，并派人接应急救车辆。

7.3 应急监测

7.3.1 应急监测方案的确定

对污染物进行定性，定量以及确定污染范围。根据不同形式的环境事故，确定好监测对象、监测点位、监测企业、监测方法、监测频次、质控要求。

现场采样与监测。应急小组应全力配合苏州市环境监测站人员进行采样与监测工作。监测站使用的监测仪器主要有分光光度计、水质多参数测定仪等。

7.3.2 主要污染物应急监测方法

(1) 现场监测应当优先使用试纸、气体检测管，水质速测管及便携式测定仪。

(2) 对于现场无法进行监测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。

7.3.3 应急监测分工

企业无自行监测能力。当发生突发环境事故，应委托吴江区环境监测站（联系方式：0512-52814527）进行应急监测。

7.3.4 监测布点与频次

7.3.4.1 采样点位布设

根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。本企业仅配备了简易的pH计，缺乏大气、水污染应急监测设备，因此事故发生后，委托苏州市环境监测站进行应急监测。

(1) 大气环境污染事故

对于火灾以及爆炸事故，首先应当确定事故中可能产生的衍生污染物，再根据该污染物的性质特征，按照以上的采样点布置原则进行布点。采样时，应当确定好采样的流量和采样的时间，同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算为标准状态下的体积。

(2) 水环境污染事故

消防尾水收集不当造成水环境污染，采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。采样在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；由于厂外小河水流速度较小，且河面宽度小，因此需要在同一断

面的不同水层进行采样；另外，在事故影响区域内农灌区取水口也设置采样断面。采样时，需要采平行样品，一份在现场进行检测，一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。若根据污染物质类型需要，应当使用塑料广口瓶对水体的沉积物采样密封后分析。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防尾水采样分析。

对于地下水污染，企业应建立应急监测井，委托监测站对地下水水质进行监测，确定事故发生后是否对地下水环境产生污染。

(3) 土壤环境污染事故

土壤污染的采样应当以事故发生地为中心，根据不同的污染物质确定一定范围，然后在该范围内离事故发生地不同距离设置采样点，并根据污染物类型在不同的深度采样，另外采集未受污染区域的样品作为对照。除了对土壤进行采样，还需要采集事故发生地的作物样品。若事故发生地在相对开阔区域，采样应采取垂直深10cm的表层土。一般在10m×10m范围内，采用梅花形布点方法或根据地形蛇形布点方法，采样点不少于5个。不同采样点采集的样品在除去小石块和杂草后混合放入密封塑料袋。

对于所有采集的样品（包括大气样品，水样品和土壤样品），应分类保存，防止交叉污染。现场无法测定的企业，应立即将样品送至实验室分析。样品必须保存到应急行动结束后，才能废弃。

7.3.4.2 应急监测频次的确定

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于2小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于6小时一次；应急终止后可24小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

表7.3-1 环境空气监测频次表

监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
事故发生地 污染物浓度的 最大处	初始加密监测， 视污染物浓度递 减	CO、颗粒物、非甲 烷总烃	连续监测 2 次浓度 低于环境空气质量 标准值或已接近可 忽略水平为止
事故发生地最 近的 居民居住区或 其他敏感区	初始加密监测， 视污染物浓度递 减		连续监测 2 次浓度 低于环境空气质量 标准值或已接近可 忽略水平为止
事故发生地的 下风向	4 次/天		连续监测 2~3 天
事故发生地上 风向对照点	2 次/应急期间		/

表 7.3-2 水质监测频次表

监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
江、河在事故发生地、事故发生地下游的混合处	初始加密监测，视污染物浓度递减	pH、COD、SS、石油类等。	两次监测浓度均低于同等级地表水标准值或已接近可忽略水平为止
江、河事故发生地上游的对照点	1次/应急期间		以平行双样数据为准

表 7.3-3 土壤监测频次表

监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
事故发生地受污染的区域	1次/应急期间	pH、COD、石油类、VOCs、SVOCs	清理后、送填埋场处理
受事故污染水质灌溉的区域	1次/应急期间		清理后、送填埋场处理
对照点	1次/应急期间		/

7.3.5 应急监测人员安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由监测站监测人员完成的，而每一污染事故都可能危及分析人员的人身安全。为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，在实施应急监测方案之前，还应该配备必要的防护器材，具体器材见附件3。

7.4 应急终止

7.4.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件造成的危害已经被消除，无继发可能。
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

7.4.2 应急终止的程序

- (1) 应急小组确认终止时机，经总指挥批准；
- (2) 现场指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无须继续进行为止。

7.5 应急终止后的行动

- (1) 由应急总指挥通知企业各办公室、车间以及附近周边企业、村庄危险事故已经得到解除；
- (2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行

行清洁净化；

(3) 由应急指挥办公室对于此次发生的环境事故，对起因、过程和结果向有关部门做详细报告；

(4) 全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明以及各监测数据等，并查明事故原因，调查事故造成的损失，明确责任；

(5) 对整个环境应急过程评价；并对环境应急救援工作进行总结，并向企业领导汇报；

(6) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，并对突发环境事件应急预案进行修订；

(7) 由各相关负责人对应急仪器、设备及装备进行维护、保养。

7.6 各级应急预案的衔接

7.6.1 风险应急预案的衔接

1) 应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，企业通讯联络人员应及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向企业应急指挥小组汇报；编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

2) 预案分级响应的衔接

(1) 一般或较大污染事故：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥部研究确定后，向当地环保部门报告处理结果。

(2) 重大污染事故：应急指挥部在接到事故报警后，及时向开发区管委会和吴江市环保局，并请求支援；吴江市应急中心进行紧急动员，适时启动区域的环境污染事故应急预案迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门做好救援工作，根据区应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，厂内各小组听从区现场指挥部的领导。当污染事故有进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，苏州市环保局将根据事态发展，及时向上汇报以及及时调整应急响应级别。

开发区要求进驻企业针对风险隐患特点，建立健全应急预案体系，规范各类突发事件的预警、报告、处置，管理部门加强对企业预案的指导，确保企业预案与政府应急工作机制、资源联动衔接，确保企业、政府、部门之间预案无缝对接。

3) 与公司其他预案的衔接

公司目前正在编制化学品泄漏现场处置预案，待编制完成后需确保本预案与该预案之间的衔接与协调。

4) 应急救援保障的衔接

(1) 单位互助体系：建设单位和周边企业建立良好的应急互助

关系，在重大事故发生后，相互支援。

(2) 公共援助力量：厂区还可以联系苏州市消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

(3) 专家援助：企业建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

6) 应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合苏州市环保局开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与苏州市应急中心取得联系。

7) 公众教育的衔接

企业对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和周边相关单位的交流，如发生事故，可更好的疏散、防护污染。

7.6.2 风险防范措施的衔接

1) 消防及火灾报警系统的衔接

厂内消防设施已配套建设；厂内采用电话报警，火灾报警信号报送至厂内消防设施。

2) 应急救援物资的衔接

当企业应急救援物资不能满足事故现场需求时，可请求协作企业支援，或在苏州市环保局应急中心协调下向邻近企业请求援助，以免风险事故的扩大，同时应服从苏州市环保局的调度，对其他单位援助请求进行帮助。

8 后期处置

8.1 善后处置

1.配合政府相关部门做好事故的善后工作。

2.安置受灾人员，赔偿受灾人员损失。

3.组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估，在相关部门的监管下，对受污染生态环境进行恢复。

具体为事故得到控制后，应急协调人必须组织进行后期污染监测和治理，包括处理、分类或处置所收集的废物、被污染的土壤或地表水或其他材料；清理事故现场；进行事故总结和责任认定；报告事故；记录事故；补充和完善应急装备；在清理程序完成之前，确保不在被影响的区域进行任何与泄漏材料性质不相容的废物处理贮存或处置活动等安全措施；修订和完善应急预案。

在恢复生产前，确保：①废弃材料被转移、处理、贮存或以合适方式处置。②应急设备设施器材完成了消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。③有关生产设备得到维修或更换。④被污染场地得到清理或修复。⑤采取了其他预防事故再次发生的措施。

8.2 保险

我公司为员工办理保险为：养老保险，医疗保险，失业保险，生育保险，工伤保险。发生重大环境事故后，受灾人员应当视为工伤，享受工伤保险。

为具有应急救援任务的应急救援人员办理意外伤害保险，以防在救援时受到意外伤害，确保救援人员的安全。

9 应急培训和演练

公司总指挥负责组织应急救援培训与演练。

9.1 培训

对公司员工的培训每半年开展一次，培训内容：

1、车间级

(1) 针对各岗位可能发生的事故，在紧急情况下如何进行紧急停车、避险、报警的方法；

(2) 针对各岗位可能导致人员伤害类别，现场进行紧急救护方法。

(3) 针对各岗位可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化。

(4) 针对可能发生的事故应急救援必须使用的防护装备，学会使用方法，例如灭火器等。

(5) 针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法。

(6) 掌握车间存在化学品的特性、健康危害、危险性、急救方法。

2、企业级

由总经理、厂长、应急组组长组成，成员能够熟练使用现场装备、设施等对事故进行可靠控制。它是应急救援的指挥部与操作者之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每半年开展一次，培训内容：

(1) 包括车间级培训所有内容。

(2) 掌握应急救援预案，事故时按照预案有条不紊地组织应急救援。

(3) 针对车间生产实际情况，熟悉如何有效控制事故，避免事故失控和扩大化。

(4) 各成员依据应急救援的职责和分工开展工作。

(5) 组织应急物资的调运。

(6) 申请外部救援力量的报警方法，以及发布事故消息，组织周边社区、政府部门的疏散方法等；

(7) 事故现场的警戒和隔离，以及事故现场的洗消方法。

另外培训结束后以笔试形式检验理论学习的效果，对培训结果予以记录并妥善保存。

9.2 演练

企业应急指挥小组从实际出发，针对危险目标可能发生的事故，每年至少组织一次模拟演习。把指挥机构和救援队伍训练成一支思想好、技术精、作风硬的指挥班子和抢救队伍。一旦发生事故，指挥机构能正确指挥，救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情、控制

并消灭事故、抢救伤员，做好应急救援工作。每年年底根据实际情况编制下年的演练计划。计划包括：(1)演练组织与准备；(2)演练范围与频次；(3)演练组织等。

加强风险防范应急体系建设，排查企业的危险源、各类安全隐患，增强应急队伍救援能力，增加应急物资和应急装备，通过定期演练不断总结完善“预案”。

9.2.1 演练的组织与级别

应急演练分为车间、企业级演练二级；车间级的演练由车间负责人（现场指挥）组织进行，各成员观摩指导；企业级演练由企业应急指挥小组组织进行，车间各成员参加。

9.2.2 演练准备

演练应制订演练方案，按演练级别报应急指挥负责人审批；

演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；

演练前应通知周边社区、企业人员，以避免造成不必要的影响。

9.2.3 演练频次与范围

车间演练（或训练）以报警、报告程序、现场应急处置、紧急疏散等熟悉应急响应和某项应急功能的单项演练，演练频次每年1次以上；

企业级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练与企业级预案全部或部分功能的综合演练，演练频次每年1次以上。

10 奖惩

奖励分为三种：通告表扬、记功奖励、晋升提级。对于在抢险救援中有功的，挽救受灾人员生命的或者挽救厂内重要物资免受损失的，酌情给予一定奖励。

奖励审批步骤：员工推荐、本人自荐或车间负责人提名；总指挥审核；副总指挥批审。

惩罚根据情节的严重程度分为：口头警告；书面警告；通报批评；罚款；辞退等。在追查突发环境事故产生原因时，对瞒报、迟报、漏报、谎报重特大事故和突发事件中玩忽职守，不听从指挥，不认真负责或临阵逃脱、擅离职守的人员，按照企业有关规定，给予责任追究或处分。对扰乱、妨碍抢险救援的人员，由有关行政管理部门依法处理，构成犯罪的，依法追究刑事责任。根据各情况，责任到人。

11 保障措施

企业通过建立安全生产责任制、培训制度以及定期演练等制度。并定期进行应急救援装备、物资、药品等检查、维护（包括消防设备、器材及人员防护装备）以保障企业环境安全。

11.1 经费保障

企业在每年的年度预算中给予充分合理的经费用于企业环境保护和环境安全，不断提升企业的环境风险防范能力。

11.2 应急物资装备保障

公司建立应急物资供应保障体系，平时应急物资分别由专门人员负责保管，每月对应急物资及消防设施进行点检、检查、更新并详细记录，并将记录统一交于环安科。对于需要更换的物资、装备上报给环安科，并及时补充。主要物资装备的清单见附件 3。

11.3 应急队伍保障

公司应急队伍由各生产人员组成，由于公司运营的需要出现人员流动必须要及时补充更新，保障应急队伍的完整。

11.4 通信与信息保障

企业每个办公室设有电话，主要联络人移动电话配备率达 100%，可保障信息 24 小时及时传递。具体通讯号码见附件 1；主要联络人的联系方式张贴于各办公室的座机旁可确保通报顺畅。

12 预案的评审、备案、发布和更新

12.1 预案评审

应急预案需依据环保部预案管理办法进行企业内外专家评审。另外应急预案评审由应急指挥办公室根据演练结果及其他信息，每年组织一次内部评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

12.2 预案备案

企业应将最新版本应急预案报当地政府环境保护管理部门或应急管理部门备案。

12.3 预案发布与发放

企业应急预案经厂长、环安科评审后，由总经理签署发布。

环安科负责对应急预案的统一管理；

环安科负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；

应发放给应急指挥小组成员和车间主要负责人；

12.4 应急预案的修订

企业应急预案经评审后，由总经理签署发布并上报苏州市环保局备案。环安科及时对已发放预案进行更新，确保车间、办公室获得最新版本的应急预案；应发放给应急指挥小组成员和车间主要负责人；应急预案评审由企业根据演练结果及其他信息，每年组织一次评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

在下列情况下，应对应急预案及时修订：

- 1) 危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；
- 2) 应急机构或人员发生变化；
- 3) 应急装备、设施发生变化；
- 4) 应急演练评价中发生存在不符合项；
- 5) 法律、法规发生变化。

应急预案更改、修订程序：

应急预案的修订由环安科根据上述情况的变化和原因，向企业总经理提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关人员。

预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

13 预案的实施和生效时间

本预案经突发环境事件应急指挥部组织企业内和厂外专家评审后，于2020年6月18日发布实施。