

**《吴江吴月齿轮制造有限责任公司年产6DL/M机齿轮8万台(套)  
新建项目及年产K/F机齿轮6台(套)补办项目、  
年产汽车发动机齿轮10万台(套)项目》  
竣工环境保护验收意见**

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2019年6月9日，吴江吴月齿轮制造有限责任公司组织验收监测单位“青山绿水(苏州)检验检测有限公司”的代表及3位专家组成验收工作组(名单附后)，对公司“年产6DL/M机齿轮8万台(套)新建项目及年产K/F机齿轮6台(套)补办项目、年产汽车发动机齿轮10万台(套)项目”两项目合并进行竣工环境保护验收。验收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目竣工环境保护验收监测报告表、环境影响报告表及苏州市吴江区盛泽镇人民政府、苏州市吴江区环保局审批意见等文件，经现场踏勘、审阅相关资料和讨论，提出相关整改要求及验收监测报告表修改意见，现根据整改情况及修改后的验收监测报告表，提出竣工环保验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**(一)建设地点、规模、主要建设内容**

建设地点：苏州市吴江区盛泽镇双熟村。项目地东侧为双熟路，路对面为双熟村村委会(距本厂区15m)；南侧为废品收购站，60m处为双熟村居民；西侧为松桃线道路，道路以西为工业企业；北侧为工业企业。

建设规模、主要建设内容：配置“数控车床31台、全自动数控滚齿机24台、渗碳炉5台、加工中心9台、数控内圆磨床20台、磨齿机17台、数控外圆磨床12台、钻床8台、拉床3台、剃齿机4台、插齿机2台、压力机2台”等生产设备以及配套公辅设施，年产6DL/M机齿轮8万台、K/F机齿轮6台(套)、汽车发动机齿轮10万台(套)。

两项目定员150人；年工作300天，3班制，每班工作8小时。

**(二)建设过程及环保审批情况**

“吴江吴月齿轮制造有限责任公司年产6DL/M机齿轮8万台(套)

新建项目及年产 K/F 机齿轮 6 台(套)补办项目”于 2013 年 3 月由天津市气象科学研究所编制完成,于 2013 年 3 月 19 日取得吴江区盛泽镇人民政府审批意见(盛政环建发[2013]49 号),项目未批先建项目,并于 2014 年 3 月建成投入试生产;“吴江吴月齿轮制造有限责任公司年产汽车发动机齿轮 10 万台(套)项目”于 2014 年 6 月由北京中科尚环境科技有限公司编制完成,于 2014 年 7 月 15 日取得苏州市吴江区环境保护局审批意见(吴环建[2014]564 号),项目未批先建,并于 2016 年 12 月投入试生产。2019 年 4 月 15 日-16 日,青山绿水(苏州)检验检测有限公司对两项目进行了竣工环保验收监测,建设单位编制了项目竣工环境保护验收监测报告表。

### (三)投资情况

两项目实际总投资 23000 万元人民币,其中环保投资 58 万元,环保投资占总投资的 0.25%。

### (四)验收范围

本次验收范围为“盛政环建发[2013]49 号、吴环建[2014]564 号”批复对应的两个建设项目配套生产设备、公辅设施,项目年产 6DL/M 机齿轮 8 万台、K/F 机齿轮 6 台(套)、汽车发动机齿轮 10 万台(套)。

## 二、工程变动情况

对照两项目环评报告表,项目变动主要为生产设备的变动及危废产生情况变动:

### (一)生产设备变动

1、实际增加数控车床 1 台,减少全自动数控滚齿机 10 台、渗碳炉 3 台、数控内圆磨床 6 台、磨齿机 1 台;

2、环评中遗漏了“钻床、拉床、剃齿机、插齿机、压力机”等生产设备,实际配置钻床 8 台、拉床 3 台、剃齿机 4 台、插齿机 2 台、压力机 2 台。

### (二)危废产生情况变动

环评中未提及废矿物油产生情况,实际年产生废矿物油约 4t/a;另外,废淬火油、废乳化液、废包装桶实际产生量较环评估算量有一定减少。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号），验收监测报告表经分析后认为，上述变动不属于重大变动，可纳入竣工环保验收。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

两项目无生产废水产生排放；因污水管网尚未建设到位，员工生活污水经化粪池（10m<sup>3</sup>）处理后暂时由吴江区盛泽镇环境卫生管理所拖运至吴江市盛泽水处理发展有限公司处理。已提供生活污水拖运处理三方协议。

#### （二）废气

两项目废气主要为车床加工、滚切齿轮、磨齿过程中产生的油雾废气以及渗碳过程产生的有机废气（以“非甲烷总烃”计），收集后经1套“油气分离器+静电除油装置”处理后通过15m高的排气筒排放。少量未收集的废气以无组织形式排放。

#### （三）噪声

两项目噪声主要为加工中心、磨齿机、车床等生产设备运行噪声，采取“选用低噪声设备、基础减震、建筑物隔声”等隔声降噪措施。

#### （四）固体废物

两项目产生的固废主要包括边角料、废淬火油、废矿物油、废乳化油、废包装桶以及生活垃圾，其中“边角料”为一般工业固废，收集后外售综合利用；“废淬火油、废乳化油、废包装桶”属于危险废物，其中“废淬火油、废矿物油、废乳化油”委托苏州星火环境净化股份有限公司处置、“废包装桶”委托张家港中鼎包装处置有限公司，收集后暂存于危废仓库内，定期委托处置，已提供危废处置协议；员工生活垃圾由苏州吴江洁美家园物业管理有限公司定期清运处理，已提供生活垃圾清运合同。

厂内已建一般固废仓库100m<sup>2</sup>、危废仓库20m<sup>2</sup>。

#### （五）其他环保措施

##### 1、环境风险防范设施

公司已采取了相应的环境风险防范措施，在重点区域（油品仓库、

危废仓库等)采取了防腐、防渗、防泄漏措施。公司突发环境事件应急预案已编制完成并在吴江区环保局备案(备案号:320509-2019-067-L)。

## 2、排污口规范化设置

公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口,废气排气筒、固废暂存场所已设置标志牌,废气排气口已设置采样口。

## 四、环境保护设施调试效果

青山绿水(苏州)检验检测有限公司于2019年4月15日-16日对两项目进行了竣工环保验收监测,建设单位编制了竣工环境保护验收监测报告表,根据“验收监测报告表”,验收监测期间:

### (一)工况

全厂生产设备、环保设施全部正常运行,“K/F 齿轮”产品生产负荷为85%-90%、“6DL/M 机齿轮”产品生产负荷为86.9%-89.1%、“汽车发动机齿轮”产品生产负荷为89.2%-89.5%,满足建设项目竣工环境保护验收监测工况要求。

### (二)环保设施处理效率

“油气分离器+静电除油装置”对废气中非甲烷总烃的去除效率为58.0%-62.8%。

### (三)污染物排放情况

#### 1、废气

排气筒排放的废气中非甲烷总烃排放浓度与排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求;厂界无组织排放监控点颗粒度和非甲烷总烃浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控点浓度限值要求。

#### 2、厂界噪声

东、西、北侧厂界昼、夜噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求,南侧厂界昼、夜噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

#### 3、污染物排放总量

根据本次验收监测结果计算：两项目废气污染物非甲烷总烃的  
排放总量满足环评表核算的污染物排放总量指标要求。

## 五、验收结论

两项目基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定，验收工作组认为：“吴江吴月齿轮制造有限责任公司年产6DL/M机齿轮8万台(套)新建项目及年产K/F机齿轮6台(套)补办项目、年产汽车发动机齿轮10万台(套)项目”竣工废水、废气、噪声环保设施验收合格。

## 六、后续要求

(一)做好生活污水清运台账工作，确保生活污水得到有效收集处理；有条件接管时，应及时将生活污水接入市政污水管网送污水处理站集中处理。

(二)加强废气处理设施的日常运行维护，确保其安全正常稳定运行，确保废气污染物稳定达标排放。

(三)做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作以及相应的台账工作，确保各类危废得到妥善处置，不造成二次污染。

(四)加强环境风险防范，采取有效措施防止油污染，按突发环境事件应急预案定期开展应急演练，避免环境风险事故的发生。

## 七、验收人员信息

验收人员名单附后。

吴江吴月齿轮制造有限责任公司

2019年8月10日