

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目

建设单位：苏州绿力士生物科技有限公司

编制单位：苏州绿力士生物科技有限公司

编制日期：2021 年 12 月

建设单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

编制单位：苏州绿力士生物科技有限公司（盖章）

电话：13810271717

传真： /

邮编：215200

地址：江苏省苏州市吴江经济开发区同里镇同兴村富强路 188 号

目 录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	3
3、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	10
3.3 生产工艺简介.....	14
3.4 项目变动情况.....	20
4、环境保护设施.....	23
4.1 污染治理设施.....	23
4.2 其他环保设施.....	29
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	30
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	30
5.2 环境影响批复的要求.....	30
6、验收监测评价标准.....	31
6.1 废气评价标准.....	31
6.2 废水排放标准.....	31
6.3 噪声评价标准.....	32
7、验收监测内容.....	32
7.1 废气监测.....	32
7.2 噪声监测.....	32
8、质量保证及质量控制.....	34
9、验收监测工况及要求.....	35
10、验收监测结果及分析评价.....	36
10.1 废水监测结果及分析评价.....	36
10.2 废气监测结果及分析评价.....	36
10.3 噪声监测结果及分析评价.....	43
11、环评批复落实情况.....	44
12、监测结论和建议.....	46
12.1 监测结论.....	46
12.2 建议.....	46

附件：

- 1、苏州市吴江区环境保护局《关于对苏州绿力士生物科技有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》；
- 2、苏州绿力士生物科技有限公司生活污水处理协议；
- 3、苏州绿力士生物科技有限公司生活垃圾处理协议；
- 4、苏州绿力士生物科技有限公司一般固废处理协议；
- 5、苏州绿力士生物科技有限公司危废处置协议；
- 6、苏州绿力士生物科技有限公司验收数据报告。

1、验收项目概况

苏州绿力士生物科技有限公司年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目，项目位于江苏省苏州市吴江经济技术开发区同里镇同兴村富强路 188 号，项目于 2020 年 12 月 11 日已经通过吴江经济技术开发区管理委员会备案，备案号（吴开审备（2020）239 号）。

故 2021 年 5 月，建设单位委托苏州科晓环境科技有限公司完成了《苏州绿力士生物科技有限公司年产粘鼠 00.0. 板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目环境影响报告表》，并于 2021 年 8 月 30 日获得了苏州市行政审批局的审批文件（苏环建【2021】09 第 0006 号）。本项目环评设计年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目，项目实际建设年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目概况见表 1-1。

表 1-1 项目概况表

建设项目	年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目		
建设单位	苏州绿力士生物科技有限公司		
建设项目性质	新建 ☒ 搬迁 ☐ 扩建 ☐ 技改 ☐	行业类别	24-49 卫生材料及医药用品制造 38-84 日用杂品制造
建设地点	江苏省苏州市吴江经济技术开发区同里镇同兴村富强路 188 号		
立项单位	吴江经济技术开发区管理委员会	立项时间	2020.12.11
环评编制单位	苏州科晓环境科技有限公司	环评编制时间	2021.5
环评审批单位	苏州市行政审批局	环评审批时间	2021.8.30
开工时间	2021.09	投入试生产时间	2021.10
主要产品名称及生	环评为年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑		

产能力	胶饵 8000 件项目。 项目段实际建设年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目。
-----	--

2、验收依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2001 年 12 月 27 日）；
- (3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告【2018】第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- (6) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函【2020】688 号；
- (7) 《苏州绿力士生物科技有限公司年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目项目环境影响报告表》；
- (8) 苏州市吴江区环境保护局《关于对苏州绿力士生物科技有限公司年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目环境影响报告表的批复》（苏环建【2021】09 第 0006 号）；

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

根据现场勘查，本项目位于吴江经济开发区同里镇同兴村富强路 188 号，项目东侧为吴江市立达空调净化设备有限公司，项目西侧为快捷五金制品苏州有限公司；项目北侧为燕浜路；项目南侧为优惠多便利店。项目地理位置示意图见附图 3-1；周围环境概况图见附图 3-2，项目平面布置图及监测点位图附图 3-3, 3-4

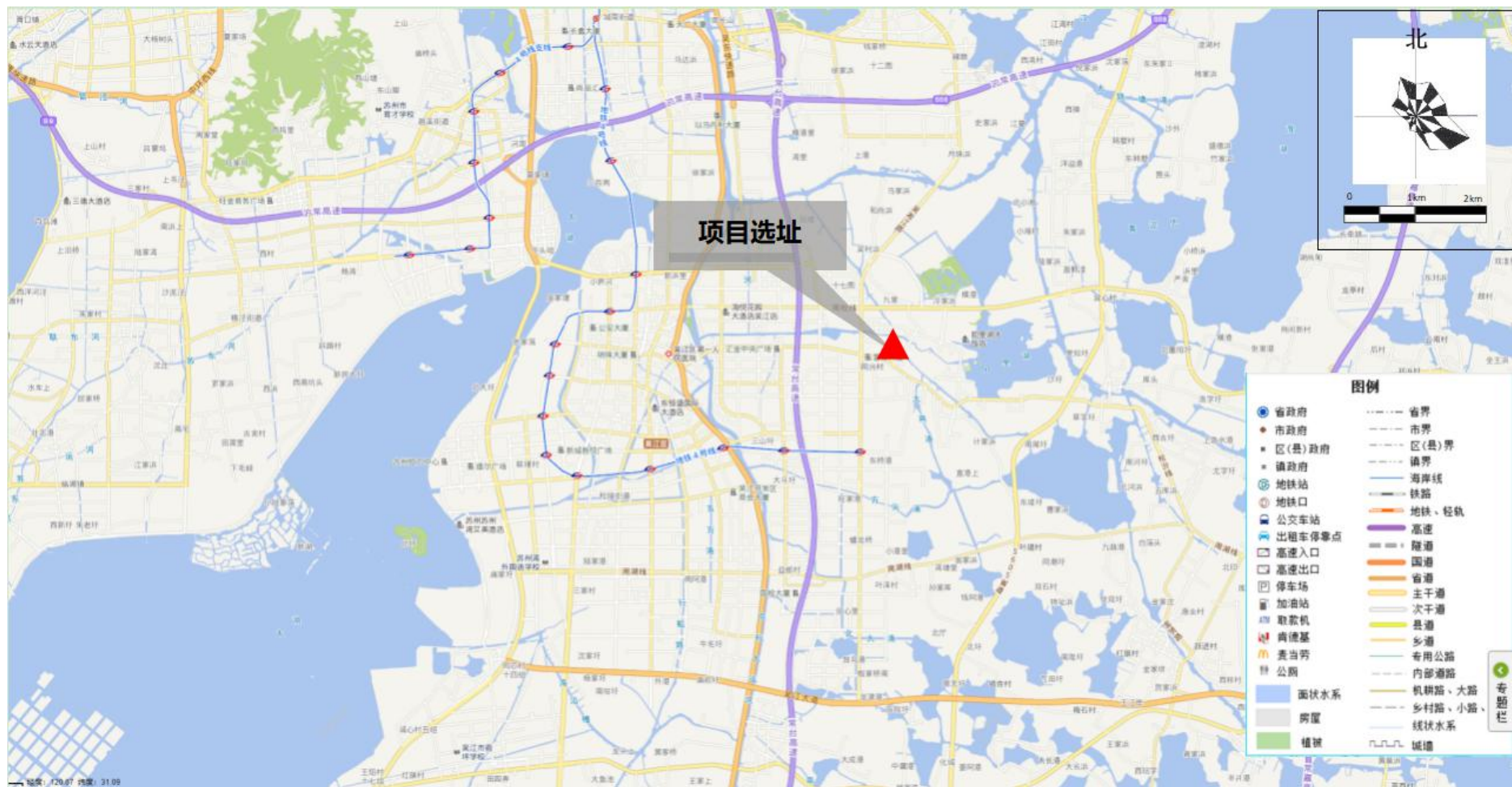
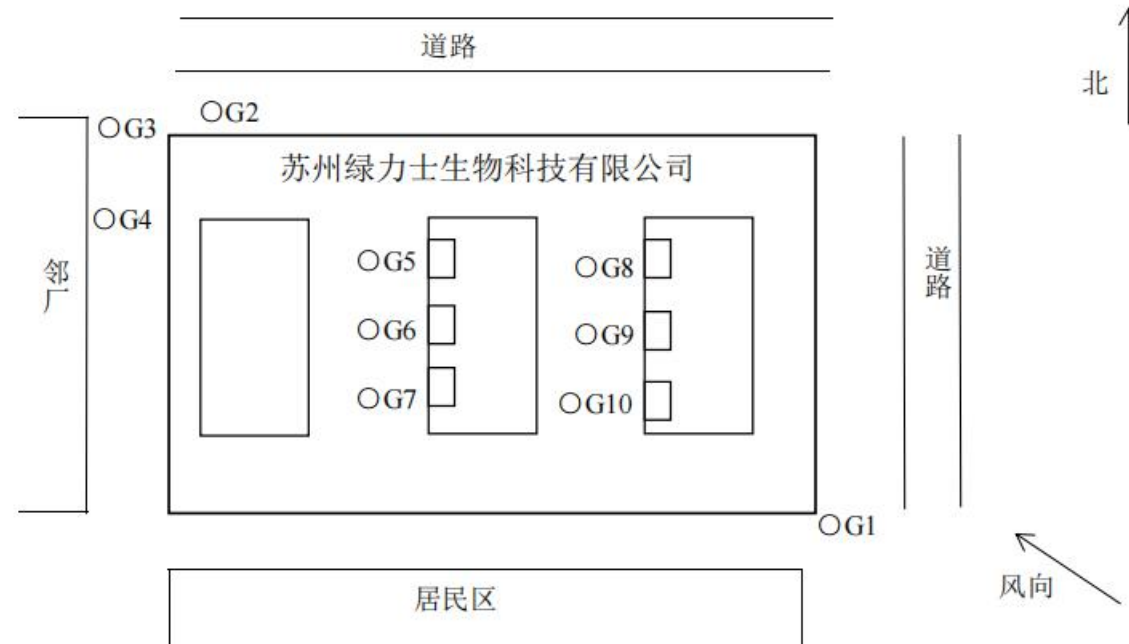


图 3-1 项目地理位置示意图



图 3-3 项目平面布置示意图

测点示意图:



无组织废气采样点: OG1: 厂界上风向测点; OG2、OG3、OG4: 厂界下风向测点;

OG5、OG6、OG7、OG8、OG9、OG10: 厂房门窗外 1 米处测点。

注: “○”为废气无组织监控点位 (共 10 个)

图 3-4: 无组织监测点位

测点示意图:



注：“▲”为噪声监测点位（共4个）

图 3-5：噪声监测点位

3.2 建设内容

本项目建设内容见表 3-1，生产设备及原辅材料见表 3-2、表 3-3。

表 3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	总投资	项目总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元	项目总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元
2	建设规模	年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目	年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目
3	定员与生产制度	项目定员 20 人，年工作 300 天，1 班制，每班 8 小时	项目定员 20 人，年工作 300 天，1 班制，每班 8 小时
4	占地面积	本项目占地面积 3500m ²	本项目占地面积 3500m ²

表 3-2 本项目主要生产设备规格及数量

序号	设备名称	设备规格（型号）	扩建后数量（台/套）		
			环评设计	实际建设	备注
1	颗粒包装机	DXDK80BD	1	1	与环评一致
2	粉剂包装机	DXDF60/80	22	22	与环评一致
3	全自动包装机	KD-ZBJ	1	1	与环评一致
4	全自动包装机	XY-70	2	2	与环评一致
5	单头膏体防爆灌装机	DGF-60	3	3	与环评一致

6	高周波塑胶熔接机	YC-5000FA	1	1	与环评一致
7	电热蚊香片滴药自动包装机	SWW-240-6	1	1	与环评一致
8	自动蚊香液灌装机	GF-50	2	1	剩余 1 台暂未建设
9	空气压缩机	W1.2/8	4	4	与环评一致
10	空气压缩机	W0.9/8	1	1	与环评一致
11	升降作业平台	SJG2-4	1	1	与环评一致
12	立式搅拌机	VFM-30	4	4	与环评一致
13	无重力粒子混合机	MZ-0.5	2	2	与环评一致
14	振动流化床干燥机	WZ63*30	2	2	与环评一致
15	卧式砂磨机	RTSM-50ADL	1	1	与环评一致
16	夹套搅拌管	800L	4	4	与环评一致
17	夹套搅拌罐	1500L	1	1	与环评一致
18	夹套搅拌罐	1300L	2	2	与环评一致
19	夹套搅拌罐	1000L	5	5	与环评一致
20	固定式升降工作平台	SJG0.75-2.6	1	1	与环评一致
21	加压式密炼机	55L	1	1	与环评一致

22	液压切胶机	XQ-700MM	1	1	与环评一致
23	油加热器	60KW	2	2	与环评一致
24	储罐（环烷油）	2800*9000	1	1	与环评一致
25	空压机	GE75160	1	1	与环评一致
26	横切机	950	1	1	与环评一致
27	切纸机	QZK920M	1	1	与环评一致
28	裁剪机	ZQ-1100	1	1	与环评一致
29	热熔涂布机	A80-110/FZ	2	2	与环评一致
30	热熔涂胶机（精装）	HG-880/805/780	6	6（其中2台为备用）	与环评一致
31	热熔涂胶机（简装）	HG-880	2	2	与环评一致
32	粘蝇胶热熔涂胶机	HG-840	2	2	与环评一致
33	小字符喷码机	EC-GET1000	2	2	与环评一致
34	二维码离线赋码、采集机	ECL1040H	1	1	与环评一致
35	全自动热收缩包装机	ZWG-590/150	1	1	与环评一致
36	自动折边机	HG-805	2	2	与环评一致
37	螺杆空压机	V37-8VSD	2	2	与环评一致

表 3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

序号	名称	规格、组分	全厂年用量		
			环评设计 t/a	实际建设 t/a	备注
1	包装材料	纸、塑料。	35 万套	35 万套	与环评一致
2	纸基	纸	527 万片	527 万片	与环评一致
3	电热蚊香加热器	金属、塑料	15.7 万	15.7 万	与环评一致
4	10%氯氟醚	氯氟醚	510kg	510kg	与环评一致
5	电热蚊香液芯棒	木制	30 万支	30 万支	与环评一致
6	电热蚊香液瓶	塑料	30 万个	30 万个	与环评一致
7	6%氯氟醚	氯氟醚	1650kg	1650kg	与环评一致
8	氟虫腈 0.05%杀蟑饵剂	氯虫腈	4000kg	4000kg	与环评一致
9	杀蟑胶饵针管针头	塑料	80 万支	80 万支	与环评一致
10	杀蟑胶饵标签	纸	72 万张	72 万张	与环评一致
11	氟虫腈 0.05%杀蟑胶饵	氯虫腈	160kg	160kg	与环评一致
12	粘鼠板胶料	丁基橡胶、聚异丁烯橡胶、低分子量聚丁烯	600t	600t	与环评一致
13	粘鼠板纸板	纸	3500 万片	3500 万片	与环评一致
14	粘鼠板塑拖	塑料	9 万个	9 万个	与环评一致
15	粘鼠板垫圈	塑料	6808 万个	6808 万个	与环评一致
16	粘蝇板胶料	橡胶、环烷烃油、低分子量聚丁烯、低密度聚乙烯	50t	50t	与环评一致
17	粘蝇板纸板	纸	380 万片	380 万片	与环评一致
18	粘蝇板引诱剂	鱼粉、鱼腥素	1700 公斤	1700 公斤	与环评一致
19	粘蝇板 OP 袋	塑料	37 万个	37 万个	与环评一致
20	粘蝇板橡皮筋	橡胶	37 万个	37 万个	与环评一致
21	粘蝇彩带胶料	热塑性弹性体-SIS、环烷烃油、碳五石油树脂、低分子量聚异丁烯，抗氧剂 AT10、抗氧剂 AT76	80t	80t	与环评一致
22	粘蝇彩带底纸	纸	1800 万条	1800 万条	与环评一致

23	粘蝇彩带硅油纸	纸、硅油	3600 万条	3600 万条	与环评一致
24	粘蝇彩带纸质商标头	纸	1800 万个	1800 万个	与环评一致
25	蟑螂粘板胶料	热塑性弹性体-SIS、环烷精油、碳五石油树脂、低分子量聚异丁烯，抗氧剂 AT10、抗氧剂 AT76	45t	45t	与环评一致
26	蟑螂粘板纸板	纸	2200 万片	2200 万片	与环评一致
27	蟑螂粘板硅油纸	纸、硅油	2200 万片	2200 万片	与环评一致
28	辅料	白砂糖、奶粉、蜂蜜、糊精	20t	20t	与环评一致

3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程简述如下，生产工艺流程图见图 3-6：

（一）粘鼠板生产工艺如下：

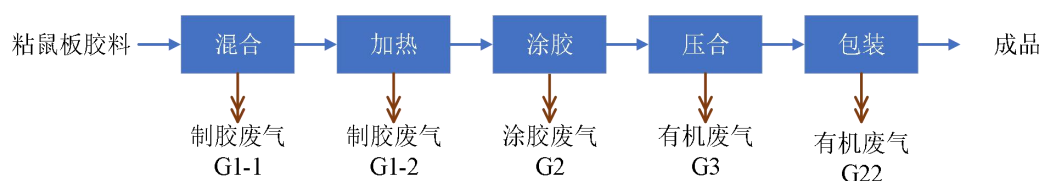


图 3-6 粘鼠板生产工艺流程图

粘鼠板工艺流程说明：

（1）混合：

将“丁基橡胶、聚异丁烯橡胶、低分子量聚丁烯”或“丁基橡胶、低分子量聚丁烯”按一定比例和顺序加入到橡胶密炼机中混合 0.5~1 小时。该工序产生制胶废气 G1-1。

（2）加热：

将“混合分切好的橡胶、环烷油、碳五石油树脂、低分子量聚丁烯、聚乙烯蜡、低密度聚乙烯、抗氧剂 AT10、抗氧剂 AT76”，按一定比例和顺序加入到制胶釜中，在常压、 $(155 \pm 15)^{\circ}\text{C}$ 下经过 (6 ± 1) 小时的电加热、混合，制成粘鼠用胶黏剂。该工序产生制胶废气 G1-2。

（3）涂胶：

制好的粘鼠用胶黏剂通过涂胶机，在 $(160\pm 15)^{\circ}\text{C}$ 下，将粘鼠胶涂到纸板或者塑料板上。该工序产生涂胶 废气 G2。

(4) 压合

将涂好的粘鼠板放上垫圈，然后进行压合。该工序产生有机废气 G3。

(5) 包装

将加工完毕的产品按规定规格包装。该工序产生废包装材料 S1。

粘苍蝇板生产工艺流程说明

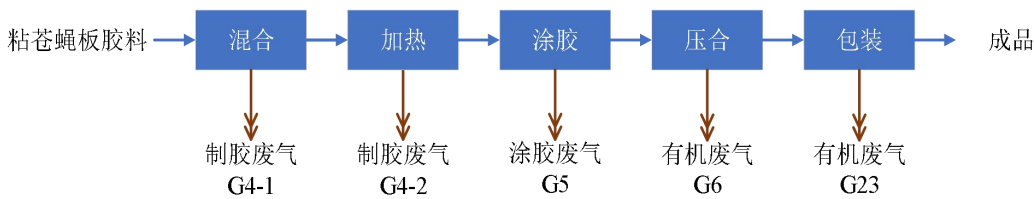


图 3-7 粘苍蝇板生产工艺流程图

1、混合

将“丁基橡胶、低分子量聚丁烯”按一定比例和顺序加入到橡胶密炼机中混合 0.5-1 小时。该工序产生制胶废气 G4-1

2、加热

将“混合分切好的橡胶、环烷油、低分子量聚丁烯、低密度聚乙烯”，按一定比例和顺序加入到制胶釜中，在常压、 $(155\pm 15)^{\circ}\text{C}$ 下经过 (6 ± 1) 小时的电加热、混合，制成粘蝇用胶黏剂。该工序产生制胶废气 G4-1。

3、涂胶

将制备好的粘蝇板胶料通过涂胶机，在 $(160\pm)^{\circ}\text{C}$ 下，将粘苍蝇胶涂到纸板或塑料板上，在涂好的粘蝇板/塑料板上加入鱼粉和鱼腥素。该工序会产生涂胶废气。

4、压合

将涂好的粘苍蝇板进行压合。该工序产生有机废气 G6

5、包装

将加工完毕的产品按规定规格包装。该工序产证废包装材料 S2。

粘蟑螂板生产工艺流程说明

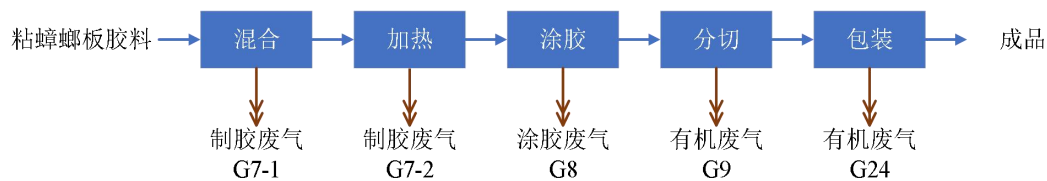


图3-8 粘蟑螂板生产工艺流程图

1、混合：

将“热塑性弹性体-SIS、环烷烃油、碳五石油树脂、低分子量聚异丁烯、抗氧剂 AT10、抗氧剂 AT76。”，按一定比例和顺序加入到制胶釜中混合。该工序产生制胶废气。

2、加热

在常压、 $(155 \pm 15)^\circ\text{C}$ 下经过 (5 ± 1) 小时的电加热、混合，制成粘蟑螂用胶黏剂。该工序产生涂胶废气 G8。

3、涂胶

将制备好的粘蟑螂胶通过涂胶机，在 $(120 \pm 15)^\circ\text{C}$ 下，将粘蟑螂胶涂到纸板上，该工序产生涂胶废气 G8。

4、分切

将涂好的粘蟑螂纸板，进行分切。该工序产生有机废气 G9

5、包装

将加工完毕的产品按规定规格包装。该工序产生废包装材料 S3。

粘苍蝇彩带工艺流程说明

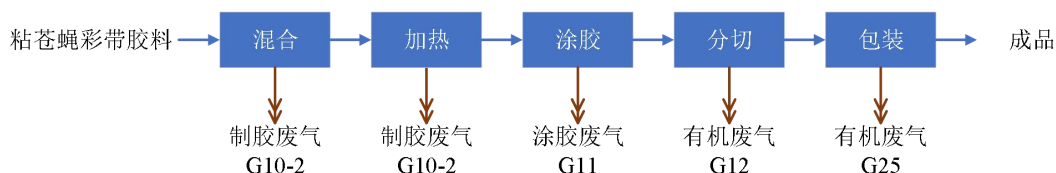


图 3-9 粘苍蝇彩带生产工艺流程图

1、混合

将“热塑性弹性体-SIS、环烷烃油、碳五石油树脂、低分子量聚异丁烯，抗氧剂 AT10\抗氧剂 AT76”，按一定比例和顺序加入到制胶釜中混合。该工序产生制胶废气 G10-1。

2、加热

在常压、 $(155 \pm 15)^\circ\text{C}$ 下经过 (5 ± 1) 小时的电加热、混合，制成粘苍蝇彩带常用胶黏剂。该工序产生制胶废气 G10-2。

3、涂胶

将制备好的粘苍蝇彩带胶，放入胶桶中，在通过人工运送的方式加入

到涂胶机胶箱中，通过涂胶机，在（120±15）℃下，将粘苍蝇彩带胶涂到纸上。

4、分切

将涂好的粘苍蝇纸进行分切。改工序产生有机废气 G12。

5、包装

将加工完毕的产品按规定规格包装。该工序产生废包装材料 S4。

电热蚊香片工艺流程说明

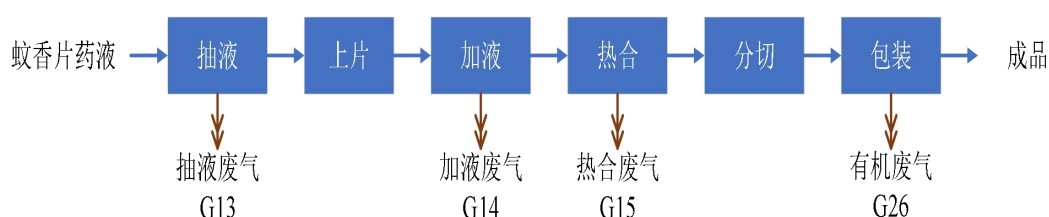


图3-10粘电热蚊香片生产工艺流程图

电热蚊香片工艺流程说明：

1、抽液

用泵将适量蚊香片药液抽至包装机的料仓内（或直接倒入）。该工序产生抽液废气 G13。

2、上片

将纸基白片逐片称重，加液，计算加液量，并据此调整加液量。将空白蚊香片纸纸基添加至纸基的轨道内。

3、加液

按设备操作规程启动包装机，加液。该工序产生加液废气 G14。

4、热合

启动包装机自动热合，SWW-240-6 包装机的热合温度：150℃-195℃，可根据实际热合效果进行调整。该工序产生热合废气 G15。

5、分切

根据蚊香片装盒要求进行分切，主要有 5x6 和 1x6 两种分切方式。

6、包装

将加工完毕的产品按规定规格喷码包装入库。该工序产生废包装材料 S5。

电热蚊香液工艺流程说明

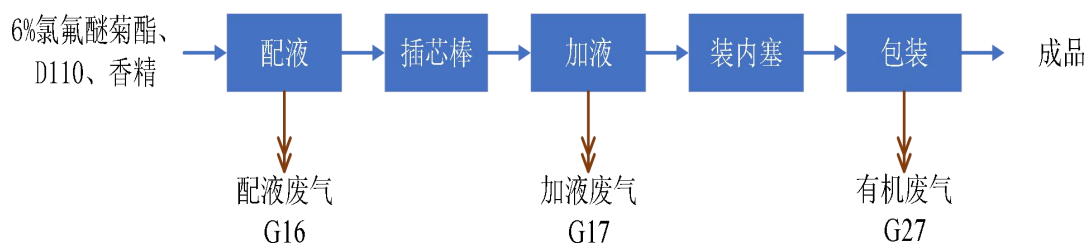


图3-11 电热蚊香液工艺流程图

1、配液

按配方比例向搅拌釜内加入溶剂油 D110、6%氯氟醚菊酯、香精，搅拌均匀。该工序产生配液废气 G16。

2、插芯棒

启动设备，预热；在振动盘里加入适量内塞；在芯棒料槽内加入适量芯棒；预热结束后，按设备操作程序正常启动。

3、加液

按设备将定位后的内塞与芯棒组合件插入已罐装好的药液瓶，随后进行压塞。

4、装内塞

设备将定位后的内塞与芯棒组合件插入已罐装好的药液瓶，随后进行压缩。

5、包装

将加工完毕的产品按规定规格喷码包装入库。该工序产生废包装材料 S5。

杀饵剂生产工艺流程

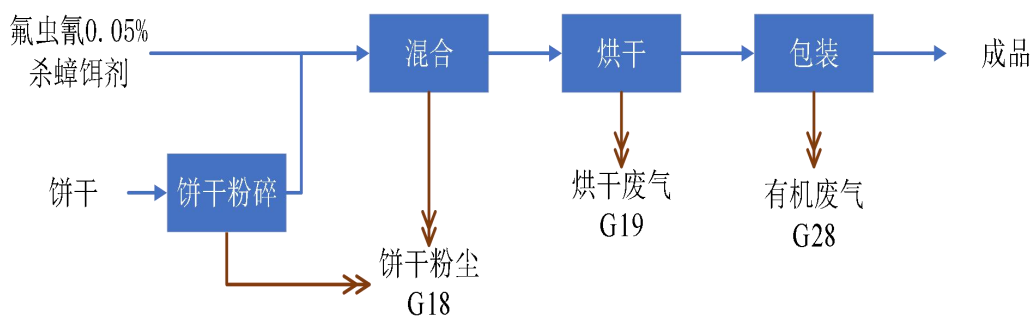


图3-12 杀蟑饵剂工艺流程图

杀蟑饵剂工艺流程说明：

1、饼干粉碎

将饼干粉碎，备用。该工序产生饼干粉尘 G18。

2、混合

将氟虫腈悬浮剂兑水稀释，加入辅料、搅匀；准确称量饼干粉，倒入上料机，将其吸入无重力混合机中，搅拌 5-10min；将稀释好的药液用喷药机以恒定的速度，通过雾化装置加入到无重力混合机中；药液加完后，同饵料一起再混合 10 分钟。

3、烘干

将料槽内的饵料剂通过水平送料机、倾斜送料机送入加料料斗中，调节加料漏斗的加料速度，保持合适的引风温度，采用电加热，一般送风温度设为 140℃，烘道温度设为 40℃。烘干后的饵料剂经过 2mm 振动筛后，送至饵料剂周转处。该工序产生烘干废气 G19。

4、包装

将加工完毕的产品按规定规格包装入库。该工序产生废包装材料 S6。

杀蟑胶饵工艺流程

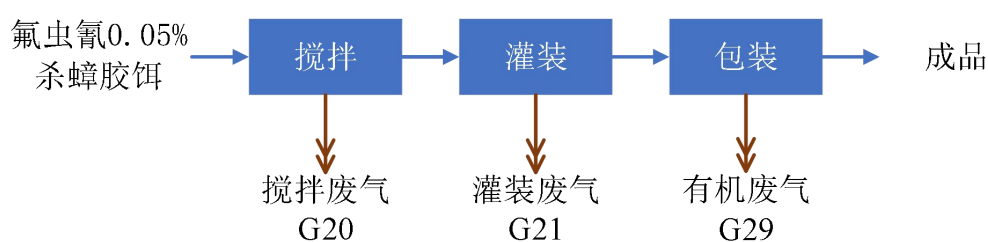


图3-13 杀蟑胶饵剂工艺流程图

杀蟑胶饵剂工艺流程说明：

1、搅拌

称取定量甘油、卡波姆于搅拌机搅拌桶中，开启搅拌机开关，先低速搅拌 5min，然后换高速搅拌 30min 左右；称量一定的白砂糖、去离子水于不锈钢锅中，置于电磁炉缓慢加热，至白糖溶解后，加入防腐剂及 EDTA，搅匀，凉至室温后，加入增效剂，边搅拌边将白糖混合液缓慢倒入搅拌桶中，搅拌机高速搅拌 2h-3h；称取定量奶粉、糊精、原药粉末，混合均匀，过 40 目筛。将搅拌机由高速降为低速，将原药混合粉末缓慢加入搅拌桶，改用高速档搅拌 30min；缓慢将蜂蜜加入搅拌锅中，搅拌 10min；称量定量杀菌剂等，用正己烷熔接后，缓慢加入搅拌桶中，搅拌 2-3h。该工序产生搅拌废气 G20。

2、罐装

将待罐装胶体（内容物）加入罐装机料料仓中，启动灌装机进行罐装，由装针头的那端将胶体灌入。该工序产生罐装废气 G21。

3、包装

将加工完毕的产品按规定规格包装入库。该工序产生废包装材料 S7。

3.4 项目变动情况

3.4.1 建设项目变动情况说明

由于本项目新增一套二级活性炭处理设施，故本项目活性炭量有所增加，对比环评增设 0.64 吨。

由于本项目新增一套布袋除尘设备，故对比环评危废增加固废废布袋 0.5 吨。

由于本项目 DA001 环保设施有所变化，环评设计为光氧催化+活性炭处理后排放，企业实际为水喷淋+二级活性炭处理后排放，故新增危废废渣。

环评设计粘鼠板、粘苍蝇版、粘苍蝇彩带和粘蟑螂板混合、加热、涂胶、压合、分切以及杀蟑饵剂烘干、杀蟑胶饵搅拌、罐装过程中的废气收集后经光氧催化+活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

现项目实际建设过程中粘鼠板、粘苍蝇版、粘苍蝇彩带、粘蟑螂板混合、加热、涂胶废气与粘鼠板、粘苍蝇板压合废气、粘蟑螂板分切废气收集后一并经水喷淋+二级活性炭处理后通过 DA001 排放。杀蟑饵剂烘干、杀蟑胶饵搅拌、罐装过程中的废气收集后经二级活性炭处理后通过 DA002 排放。

本项目原环评中电热蚊香液抽液、加液、热合，电热蚊香液配液、加液工段，杀蟑饵剂烘干工段以及包装工段均无收集。

现项目实际建设过程中抽液、加液、热合、包装、烘干工段经收集系统收集后经二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放。

本项目原环评设计杀蟑饵剂混合、饼干粉碎工段均为无组织排放。

现项目实际建设过程中饼干粉碎、混合工段由收集系统收集后经旋风+布袋+二级活性炭设备处理后经过 15m 高排气筒 DA002 排放。详细变化情况详见表 3-4

表3-4 废气治理设施变化情况

产品	污染源工段	污染物	环评/审批项目内容	实际建设情况
粘鼠板、粘苍蝇版、粘苍蝇彩带、	混合、加热、涂胶	非甲烷总烃	光氧催化+活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放	收集后水喷淋+二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒

粘蟑螂板				DA001 排放
粘蟑螂板、粘苍蝇版	分切	非甲烷总烃		
粘鼠板、粘苍蝇板、	压合	非甲烷总烃		
电热蚊香片	抽液、加液、热合	非甲烷总烃	厂界无组织排放	收集后经二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放
电热蚊香液	配液、加液			
杀蟑饵剂	烘干			
杀蟑胶饵	搅拌、灌装			
粘鼠板、粘蝇板、粘蟑螂板、粘苍蝇彩带、电热蚊香片、电热蚊香液、杀蟑饵剂、杀蟑胶饵	包装	非甲烷总烃	未收集	
杀蟑饵剂	饼干粉碎	颗粒物	厂界无组织排放	收集后经旋风+布袋+二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函【2020】688 号判断本项目未新增污染源，不属于重大变动。

表 3-5 项目是否存在重大变动情况

类别	序号	其它工业类建设项目重大变动清单	现有项目建设与原环评审批变动情况	判定结果
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	不属于
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	无	不属于
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无	不属于
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化	无	不属于

		硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区对的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		
地点	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未重新选址	不属于
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化，导致以下情形之一	无	不属于
		新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	无	不属于
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	无	不属于
		废水第一类污染物排放量增加的	无	不属于
		其他污染物排放量增加 10%及以上的	无	不属于
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上	无	不属于
环境保护措施	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	不属于
	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无	不属于
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上	无	不属于
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		不属于
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无	不属于
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	不属于

经现场核实，企业环境影响变动情况属实，本项目企业未发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废气排放及治理设施

本项目有组织排放废气主要为粘鼠板、粘苍蝇板、粘苍蝇彩带、粘蟑螂版混合、加热、涂胶，粘蟑螂板、粘苍蝇板分切，粘鼠板、粘苍蝇板压合，电热蚊香片抽液、加液、热合，电热蚊香液配液、加液，杀蟑饵剂烘干，杀蟑饵剂搅拌、罐装，粘鼠板、粘蝇板、粘蟑螂板、粘苍蝇彩带、电热蚊香片、电热蚊香液、杀蟑饵剂、杀蟑胶饵包装过程中产生的非甲烷总烃，以及杀蟑饵剂饼干粉碎、混合过程中产生的颗粒物。

本项目无组织排放废气主要为未收集的非甲烷总烃和饼干粉碎的颗粒物
详细处理流程见附件说明。

表4-1 废气产生及处理情况

排气筒	产生环节	污染物名称	治理措施及排放去向
DA001	粘鼠板、粘苍蝇板、粘苍蝇彩带、粘蟑螂版混合、加热、涂胶	非甲烷总烃	经水喷淋+二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放
	粘蟑螂板、粘苍蝇板分切		
	粘鼠板、粘苍蝇板压合		
DA002	电热蚊香片抽液、加液、热合	非甲烷总烃	经二级活性炭设施处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放
	电热蚊香液配液、加液		

	杀蟑饵剂烘干		
	杀蟑饵剂搅拌、罐装		
	粘鼠板、粘蝇板、粘蟑螂板、粘苍蝇彩带、电热蚊香片、电热蚊香液、杀蟑饵剂、杀蟑胶饵包装		
	杀蟑饵剂饼干粉碎	颗粒物	经旋风+布袋+二级活性炭处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放
厂界四周	粘鼠板、粘苍蝇板、粘苍蝇彩带、粘蟑螂版混合、加热、涂胶，粘蟑螂板、粘苍蝇板分切，粘鼠板、粘苍蝇板压合，电热蚊香片抽液、加液、热合，电热蚊香液配液、加液，杀蟑饵剂烘干，杀蟑饵剂搅拌、罐装，粘鼠板、粘蝇板、粘蟑螂板、粘苍蝇彩带、电热蚊香片、电热蚊香液、杀蟑饵剂、杀蟑胶饵包装未收集的废气	非甲烷总烃	厂界无组织排放

	杀蟑饵剂饼干 粉碎、混合未 收集的废气	颗粒物	
厂区 无组 织	厂区 VOCs 废 气	非甲烷总烃	厂区内无组织排放

4.1.2 废水排放及治理设施

(1) 生活污水

本项目员工 31 人，生产天数为 250 天。生活用水量按 120 L/（人·d）计，则用水量为 930 t/a，生活污水量按用水量的 85% 计算，则生活污水量为 791 t/a。生活污水接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江。

表 4-2 水污染物产生及处理情况

类别	环评废水量(t/a)	实际用水量	污染因子	排放去向
生活污水	791	791	PH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮	生活污水接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江

4.1.3 噪声排放及治理设施

项目噪声源主要为搅拌罐、混合机、包装机等设备产生的噪声等设备产生的噪声。采用低噪声设备、减振隔声、合理布局等措施。根据类比调查，设备噪声在 70~80dB（A）之间。建设项目主要高噪声设备情况见表 4-3。

表 4-3 建设项目噪声污染源

序号	设备名称	等效声级 (dB (A))	所在车间 (工段) 名称	距最近厂界 位置 (m)	治理措施	治理措施降噪 效果 (dB (A))
1	颗粒包装机	~75	包装	西厂界 10	选用低噪音 设备、合理 布局、采用 减震、隔 声、消音的 等措施	≥25
2	粉剂包装机	~70	包装	南厂界 20		≥20
3	全自动包装机	~70	包装	西厂界 8		≥20
4	空气压缩机	~75	包装	北厂界 14		≥25
5	升降作业平	~70	制胶	南厂界 20		≥20

	台				
6	立式搅拌机	~70	搅拌	西厂界 10	≥20
7	夹套搅拌罐	~70	搅拌	东厂界 15	≥25
8	热熔涂胶机	~75	涂胶	南厂界 20	≥20
9	裁剪机	~70	分切	西厂界 8	≥20
10	螺杆空压机	~75	包装	西厂界 10	≥25
11	小字符喷码机	~74	包装	南厂界 20	≥20
12	切纸机	~70	分切	南厂界 12	≥20
13	单头膏体防爆灌装机	~75	灌装	西厂界 10	≥25
14	自动折边机	~68	包装	东厂界 14	≥20

建设单位针对各噪声源噪声产生特点应选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音的等措施，使项目投产后厂界噪声达标，对周围敏感保护点的影响减至最低限度，具体防治措施如下：

- (1) 合理安排整体布局，选用低噪声设备，高噪声设备布置在隔声房内；
- (2) 设置减振、隔振基础，对有振动的设备设置减振台；
- (3) 对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声；
- (4) 生产车间采用实体墙，设备均设置在车间内，通过建筑物隔声；
- (5) 合理安排作业时间。

4.1.4 固（液）体废弃物及其处置

本项目固废主要为废包装材料、废活性炭、废布袋、废包装桶、废渣以及生活垃圾。废活性炭、废包装材料、废渣由苏州巨联环保有限公司收集处置。生活垃圾、废包装材料、废布袋由苏州市华喜保洁有限公司日产日清。固废实现零排放。

本项目固废产生及处理状况见表 4-4。

表 4-4 固废产生环节及数量、处置一览表

名称	类别	废物代码	环评年产生量 (t/a)	企业试运行期间实际产生量 (t)	处置方式
----	----	------	-----------------	---------------------	------

生活垃圾	一般固废	99	7.75	7.75	苏州市华喜保洁有限公司
废包装材料	一般固废	86	10	10	
废布袋	一般固废	86	/	0.5	
废活性炭	危险固废	900-039-49	1.16	1.8	苏州巨联环保有限公司
废包装桶	危险固废	900-041-49	2	2	
废渣	危险固废	900-007-09	/	0.1	

4.1.5 危废仓库概括

本项目危废仓库占地面积共 25m²，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施背部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置视频监控，并与中控室联网。

根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

①危险废物登记建帐进行全过程监管；

②危险废物的盛装容器严格执行国家标准，具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性，完好无损并具有明显标志；

③不相容（相互反应）的危险废物均分开存放，并设有隔离间隔断；

④建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角由兼顾防渗的材料建造；基础防渗层位粘土层，其厚度应在 1m 以上，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高密度聚乙烯或其他人工防渗材料，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；地面应为耐腐蚀的硬化地面、地面无裂缝。

⑤设有安全照明和观察窗口，并设有应急防护设施；

⑥墙面、棚面均为防吸附设计，用于存放装载液体危险废物容器的地方，

也设有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑦各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995 《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》的专用标志；

⑧根据危险废物的性质、形态，选择安全的包装材料和包装方式，包装容器的外面有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。

⑨设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。因此，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。



图 3-6 危废仓库

4.2 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。

5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策：清洁生产水平优于国内平均水平，在认真落实各项环保措施后，污染物可以达标排放，并按当地环境管理部门下达的排放总量指标进行控制；项目建设后对周围环境的影响是可以接受的，不会改变项目周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实和实施。从环境保护的角度上来说，本次重新报批的项目建设是可行的。

5.2 环境影响批复的要求

环境影响评价批复见附件 1。

6、验收监测评价标准

6.1 废气评价标准

废气评价标准限值见表 6-1。

表 6-1 废气评价标准

污染源	污染物	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	依据标准
DA001	非甲烷总烃	15	60	3.0	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1
DA002	非甲烷总烃	15	60	3.0	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1
	颗粒物		20	1.0	/	
厂界无组织	非甲烷总烃	/	/	/	4.0	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3
	颗粒物	/	/	/	0.5	
厂区无组织	非甲烷总烃	/	/	/	6.0 (监控点处 1h 平均浓度值)	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2
					20 (监控点处任意一次浓度值)	

6.2 废水排放标准

生活污水接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江，本次验收废水评价标准限值见表 6-2。

表 6-2 废水排放标准 单位：mg/L

污染源	污染物名称	接管/回用标准限值 (mg/L)	依据标准
生活污水	PH	6-9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	总氮 (以 N 计)	70	《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
	氨氮 (以 N 计)	45	
	总磷 (以 P 计)	8	

6.3 噪声评价标准

噪声评价标准见表 6-3。

表 6-3 噪声评价标准 单位: Leq dB(A)

项目		标准限值	执行标准
厂界四周	昼间	65dB (A) /75dB (A)	北厂界执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类其余厂界执行 3 类
	夜间	55dB (A)	

7、验收监测内容

7.1 废气监测

7.1.1 监测内容

废气监测内容见表 7-1。

表 7-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

产生工序	监测点位	监测项目	监测频次
有组织排放	DA001	非甲烷总烃	2021 年 11 月 29 日-30 日监测 2 天, 每天 3 次。
	DA002	非甲烷总烃	
		颗粒物	
无组织排放	厂区四周	非甲烷总烃	
	厂区内	非甲烷总烃	

7.2 噪声监测

7.2.1 监测内容

噪声监测内容见表 7-2。具体点位见附图。

表 7-2 噪声监测点位、监测项目和监测频次

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	项目所在地北厂界执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类其余厂界执行 3 类	等效声级值	监测 2 天, 昼间夜间各监测 1 次

7.2.2 监测依据

具体分析方法见表 7-3。

表 7-3 监测项目、分析方法、检出限、监测仪器及型号

监测项目		检测依据
有组织	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017
无组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	颗粒物	环境空气 颗粒物质量浓度测定 重量法 GB/T 39193-2020
生活污水	PH 值	水质 PH 的测定 电极法 HJ114-2020
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989
	化学需氧量	水质、化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	总氮	水质总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

8、质量保证及质量控制

1、监测过程中实施全过程的质量控制，监测分析方法采用国家和行业主管部门颁布的标准(或推荐)方法。监测人员经过省级技术考核合格并持有合格证书。所用的监测仪器均经过法定计量检定并在有效期内。分析测试前后，对所用的测试仪器进行了必要的校准。

2、为保证分析测试结果的准确可靠，样品的保存按分析方法规定进行，样品采集和分析时增加了平行样等质控措施。分析质量控制情况见表 8-1。

3、厂界噪声验收监测期间，2021 年 11 月 29 日天气昼间多云，风速为 2.3 米/秒。2021 年 11 月 30 日天气昼间多云，风速为 2.3 米/秒。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4 类所要求的气候条件（风速小于 5.0 米/秒），噪声监测仪在测试前后均用标准声源进行校准。

9、验收监测工况及要求

验收监测期间(2021 年 11 月 29 日-30 日)该公司生产正常, 各项环保治理设施均运转正常, 验收监测期间本项目生产情况见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间本项目生产情况

监测日期	产品名称及规格	主要产品日生产情况	计划年产量	生产负荷(%)
2021 年 11 月 29 日	粘鼠板	568	15 万件	95%
	粘蝇板	34	1 万件	85%
	粘苍蝇彩带	29	0.9 万件	80%
	蟑螂粘板	52	1.5 万件	86%
	电热蚊香片	73	2200 件	88%
	电热蚊香液	21	6400 件	81%
	杀蟑饵剂	29	9000 件	81%
	杀蟑胶饵	52	15000 件	87%
2021 年 11 月 30 日	粘鼠板	576	15 万件	96%
	粘蝇板	32	1 万件	80%
	粘苍蝇彩带	30	0.9 万件	83%
	蟑螂粘板	56	1.5 万件	93%
	电热蚊香片	75	2200 件	88%
	电热蚊香液	23	6400 件	88%
	杀蟑饵剂	30	9000 件	83%
	杀蟑胶饵	53	15000 件	88%

备注: 1、以上数据由企业提供。

10、验收监测结果及分析评价

10.1 废水监测结果及分析评价

生活废水监测结果见表 10-1。

表 10-1 生活污水监测结果

监测 点位	监测日 期	监测频 次	监测项目 (mg/L)					
			PH 值	悬浮物	化学需 氧量	氨氮	总磷	总氮
生活 废水 排口	2021 年 11 月 29 日	第一次	7.8	80	271	4.96	3.30	37.4
		第二次	7.5	84	220	4.81	3.18	35.8
		第三次	7.4	86	225	5.17	3.26	37.5
		第四次	7.5	80	206	5.28	3.22	37.8
		日均值	7.6	83	230	5.06	3.24	37.1
	2021 年 11 月 30 日	第一次	7.4	76	283	4.96	3.15	35.1
		第二次	7.6	77	243	4.91	3.12	37.1
		第三次	7.8	79	237	4.70	3.19	37.7
		第四次	7.5	84	212	4.73	3.09	36.4
		日均值	7.6	79	245	4.83	3.14	36.6
	标准值		6-9	400	400	45	8	70
	是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标

10.1.1 监测结果

监测结果表明：验收监测期间，生活污水中 PH 值、悬浮物、化学需氧量排放浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准。氨氮、总磷、总氮排放限值达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。

10.2 废气监测结果及分析评价

10.2.1 无组织废气监测结果及分析评价

本项目无组织废气监测结果见表 10-2、10-3，气象参数一览表见表 10-4。

10-2 无组织排放废气监测结果统计表

采样时 间	2021 年 11 月 29 日	2021 年 11 月 30 日
采样地	检测项目 单位：mg/m3	检测项目 单位：mg/m3

点	非甲烷总烃	颗粒物	非甲烷总烃	颗粒物
上风向 G1	1.07	0.117	1.14	0.150
	1.03	0.117	1.13	0.151
	1.08	0.117	1.09	0.151
下风向 G2	1.35	0.167	1.29	0.201
	1.23	0.201	1.23	0.200
	1.31	0.167	1.29	0.200
下风向 G3	1.66	0.167	1.61	0.201
	1.54	0.184	1.69	0.184
	1.74	0.201	1.71	0.184
下风向 G4	1.16	0.183	1.25	0.200
	1.22	0.201	1.29	0.200
	1.25	0.200	1.24	0.184
最大值	1.74	0.201	1.69	0.201
浓度限值	4.0	0.5	4.0	0.5
达标情况	达标	达标	达标	达标

10-3 厂区内无组织排放废气监测结果统计表

采样时间	2021 年 11 月 29 日	2021 年 11 月 30 日
采样地点	检测项目 单位: mg/m ³	检测项目 单位: mg/m ³
	非甲烷总烃	非甲烷总烃
厂房们窗外 1 米处 G5	3.16	3.20
	3.07	3.41

	3.15	3.37
厂房们窗外 1 米处 G6	2.02	2.41
	1.98	2.07
	1.91	1.98
厂房们窗外 1 米处 G7	2.40	2.40
	2.48	2.46
	2.54	2.55
厂房们窗外 1 米处 G8	2.22	2.21
	2.33	2.19
	2.38	2.15
厂房们窗外 1 米处 G9	2.45	2.41
	2.51	2.54
	2.66	2.36
厂房们窗外 1 米处 G10	2.13	2.14
	2.09	2.25
	2.11	2.21
最大值	2.61	2.24
浓度限值	6.0	6.0
达标情况	达标	达标

表 10-4 采样期间气象参数

日期	时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	大气压 (kPa)	相对湿度 (%)	天气 状况
2021.11.29	10:00	东南风	2.2	19.3	102.5	53.5	多云
	12:00	东南风	2.3	18.7	102.4	57.1	
	14:00	东南风	2.3	18.1	102.4	59.9	
2021.11.30	10:00	西北风	2.3	8.9	102.4	64.7	多云
	12:00	西北风	2.5	10.3	102.4	59.5	
	14:00	西北风	2.5	12.7	102.3	55.1	

10.2.2 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度最大值达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值要求，厂区内非甲烷总烃的排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021) 表 2 浓度限值要求。

10.2.3 本项目有组织废气监测结果见下表

表 10-4 DA001 排气筒非甲烷总烃排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA001										
检测点位		进口		采样时间	2021.11.29		检测点位	进口	采样时间	2021.11.30		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m2	0.5027								/	/
2	烟气温度	℃	21.5	21.4	21.9	21.6	21.4	21.4	21.6	21.5	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	27347	27243	26996	27195	27478	27529	27292	24100	/	/
4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	2.56	2.63	2.32	2.50	2.14	2.25	2.27	2.22	/	/
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	7.00×10 ⁻²	7.16×10 ⁻²	6.26×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²	5.88×10 ⁻²	6.19×10 ⁻²	6.20×10 ⁻²	5.35×10 ⁻²	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.11.29		检测点位	出口	采样时间	2021.11.30		
1	烟道截面积	m2	0.5027								/	/
2	烟气温度	℃	23.1	23.1	23.4	23.2	23.7	23.7	23.5	23.6	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	28007	28326	28205	28179	28043	28147	28184	28125	/	/
4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	1.19	1.14	1.21	1.18	1.14	1.09	1.18	1.14	60	达标
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	3.33×10 ⁻²	3.23×10 ⁻²	3.41×10 ⁻²	3.33×10 ⁻²	3.20×10 ⁻²	3.07×10 ⁻²	3.33×10 ⁻²	3.21×10 ⁻²	3	达标

非甲烷总烃	处理效率	53%	处理效率	49%	/	/
-------	------	-----	------	-----	---	---

表 10-5 DA002 排气筒非甲烷总烃排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA002										
检测点位		进口 1		采样时间	2021.11.29		检测点位	进口 1	采样时间	2021.11.30		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m2	0.0962								/	/
2	烟气温度	℃	29.9	30.1	30.1	30.0	18.4	18.3	18.6	18.4	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	7158	7404	7559	7374	7321	7410	7488	7406	/	/
6	颗粒物排放浓度	mg/Nm3	44.7	46.1	41.7	44.2	42.3	46.1	43.1	43.8	/	/
7	颗粒物排放速率	kg/h	0.320	0.341	0.315	0.326	0.310	0.342	0.323	0.324	/	/
检测点位		进口 2		采样时间	2021.11.29		检测点位	进口 2	采样时间	2021.11.30		
8	烟道截面积	m²	0.2827								/	/
9	烟气温度	℃	23.6	23.5	23.2	23.4	23.6	23.5	23.7	23.6	/	/
10	烟气流量	Nm3/h	8183	8066	7890	8046	8588	8486	8372	8482	/	/
11	非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm3	1.45	1.51	1.49	1.48	1.45	1.57	1.58	1.53	/	/

12	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	1.19×10 ⁻²	1.22×10 ⁻²	1.18×10 ⁻²	1.19×10 ⁻²	1.25×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²	1.32×10 ⁻²	1.30×10 ⁻²	/	/
检测点位		进口 3		采样时间	2021.11.29		检测点位	进口 3	采样时间	2021.11.30		
15	烟道截面积	m ²	0.2827								/	/
16	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.72	0.76	0.75	0.74	0.73	0.75	0.79	0.75	/	/
17	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	5.98×10 ⁻³	6.42×10 ⁻³	6.39×10 ⁻³	6.23×10 ⁻³	5.95×10 ⁻³	6.11×10 ⁻³	6.60×10 ⁻³	6.19×10 ⁻³	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.11.29		检测点位	出口	采样时间	2021.11.30		
18	烟道截面积	m ²	0.5027								/	/
19	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.64	0.59	0.54	0.59	0.42	0.51	0.48	0.47	60	达标
20	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	1.58×10 ⁻²	1.48×10 ⁻²	1.36×10 ⁻²	1.47×10 ⁻²	1.06×10 ⁻²	1.30×10 ⁻²	1.23×10 ⁻²	1.19×10 ⁻²	3	达标
21	颗粒物排放 浓度	mg/N m3	2.8	2.3	2.6	2.6	2.6	2.2	2.4	2.4	20	达标
21	颗粒物排放 速率	kg/h	6.92×10 ⁻²	5.75×10 ⁻²	6.56×10 ⁻²	6.50×10 ⁻²	6.54×10 ⁻²	5.59×10 ⁻²	6.13×10 ⁻²	6.09×10 ⁻²	1	达标
非甲烷总烃		处理效率				73%	处理效率			80%	/	/

10.2.4 结果评价

监测结果表明：验收期间企业大气污染物非甲烷总烃、颗粒物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求标准。

10.3 噪声监测结果及分析评价

10.3.1 本项目噪声监测结果见表 10-6。

表 10-6 项目厂界环境噪声监测结果汇总表 LeqdB(A)

所属功能区		2 类			
天气状况		东南风、多云		西风、多云	
测点 编号	测点位置	2021.11.29		2021.11.30	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东侧外 1 米	56	45	57	45
N2	厂界南侧外 1 米	56	45	56	44
N3	厂界西侧外 1 米	57	46	56	43
N4	厂界北侧外 1 米	56	44	55	44
标准限值		≤65/≤70	≤55	≤65/≤70	≤55
达标情况		达标	达标	达标	达标

10.3.1 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，该公司北厂界昼间、夜间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准的限值要求，其余厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。

11、环评批复落实情况

苏州市吴行政审批局《关于对苏州绿力士生物科技有限公司建设项目环境影响报表的批复》的执行情况见表 11-1。

表 11-1 环评批复执行情况

序号	环评批复要求	执行情况	是否符合批复要求
1	厂区应实行“清污分流、雨污分流”。生活污水暂抽运至开发区运东污水处理厂处理，尾水达标排放。并应着重做好以下工作。	厂区已实行雨污分流，生活污水接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江	符合
2	本项目产生的废气须收集后排放，按环评要求设置排气筒高度，其中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气组织排放；厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求。	本项目产生的废气均收集后排放，高度均未低于 15m，验收期间企业大气污染物非甲烷总烃有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求标准，厂区内挥发性有机物排放执行达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值要求标准	符合
3	本项目须选用低噪声设备，对噪声源须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，使北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，其余厂界执行 3 类标准	本项目生产设备合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备采取了相应的减振、隔声等降噪措施。 监测结果表明：验收监测期间，本项目北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求，其余厂界执行 3 类，详见噪声监测结果评价。	符合
4	按“减量化、资源化、无害化”处置原则固体废物必须综合利用，不造成二次污染；其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度	本项目固废主要为废包装材料、废活性炭、废布袋、废包装桶、废渣以及生活垃圾。废活性炭、废包装材料、废渣由苏州巨联环保有限公司收集处置。生活垃圾、废包装材料、废布袋由苏州市华喜保洁有限公司日产日清。固废实现零排放。	符合
5	该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求。	本项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的已遵守设计使用规范和相关主管部门要求	符合

6	排污口按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控{1997}122号）的规定规范设置各类排污口标识。	各类排口已安装排污口标识牌	符合
7	按报告表要求制定自行监测方案，并规范开展监测活动	本项目以按报告表要求制定自行监测方案，并规范开展监测活动。	符合
8	请做好其他有关污染防治工作	本项目加强员工培训和管理，提高员工环保意识。	符合

12、监测结论和建议

12.1 监测结论

本项目环评设计年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目。项目实际建设年产粘鼠板 15 万件、粘蝇板 1 万件、粘苍蝇彩带 0.9 万件、蟑螂粘板 1.5 万件、电热蚊香片 2200 件、电热蚊香液 6400 件、杀蟑饵剂 8 万件、杀蟑胶饵 8000 件项目。

监测结果表明：验收期间企业大气污染物非甲烷总烃、颗粒物有组织排放达到《非甲烷总烃有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求标准。

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织与厂区无组织废气非甲烷总烃的排放浓度最大值达到非甲烷总烃有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2、表 3 限值要求标准。

监测结果表明：验收监测期间，本项目北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求，其余厂界执行 3 类

本项目固废主要为废包装材料、废活性炭、废布袋、废包装桶、废渣以及生活垃圾。废活性炭、废包装材料、废渣由苏州巨联环保有限公司收集处置。生活垃圾、废包装材料、废布袋由苏州市华喜保洁有限公司日产日清。固废实现零排放。

12.2 建议

1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；

2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行。